emco industrial training

Designed for your profit

[E[M]CONOMÍA significa:]



¡No es sólo formación: Es acción real!
CONCEPT MILL 155

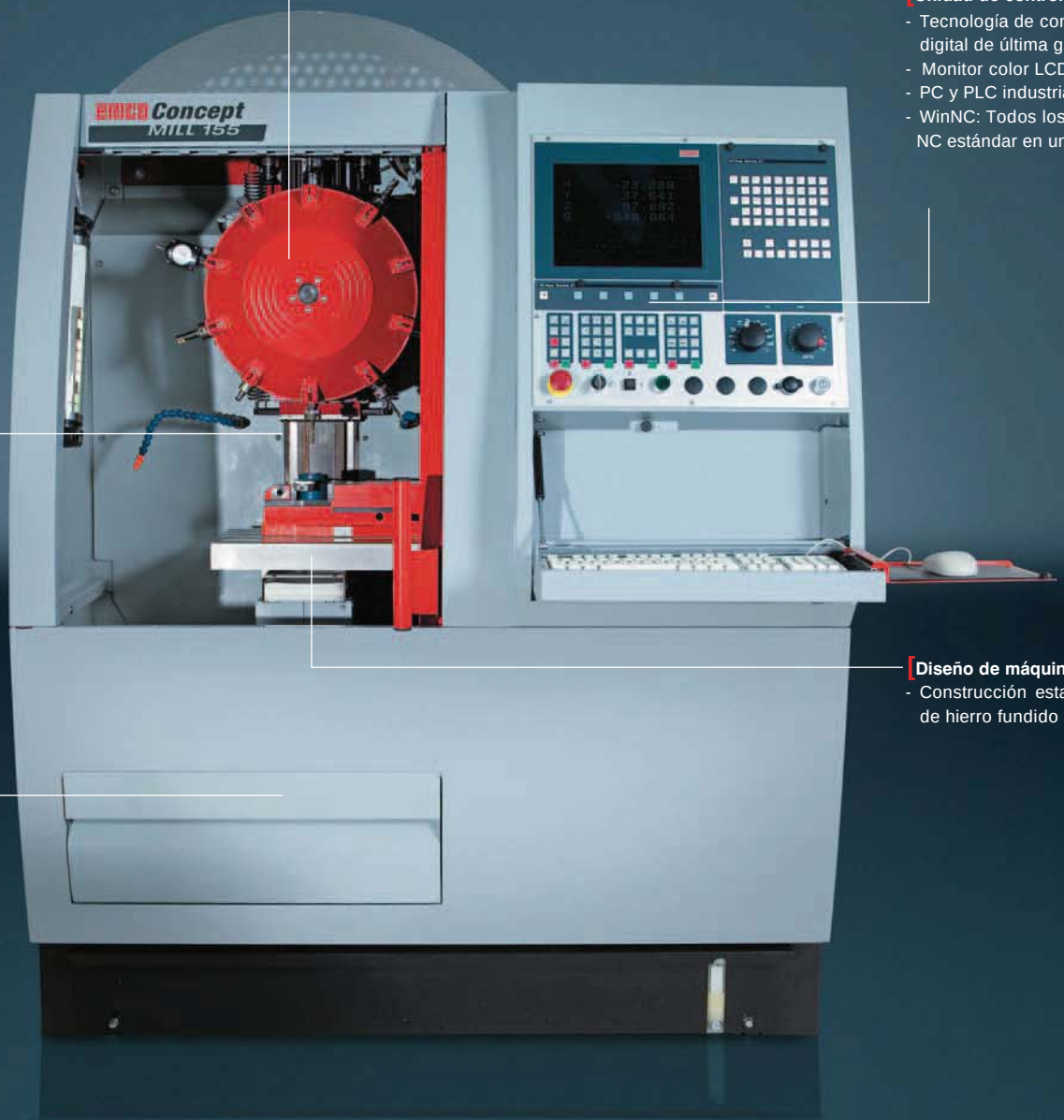
Formación CNC con rendimiento industrial

Concept MILL 155

Uso flexible: Esta es la Concept MILL 155, para la fabricación de aquellas pequeñas piezas hasta aplicaciones avanzadas de formación Esto es porque además de unas revoluciones máx. de 5000 rpm u opcional de 10000 rpm, una potencia de motor poderosa de 2,5 ó 4 kW y un aparato divisor NC como 4º y 5º ejes, esta fresadora compacta esta equipada con el concepto de control intercambiable de EMCO.

Cargador de herramientas
- Con lógica direccional
- Para 10 herramientas

Unidad de control
- Tecnología de control AC digital de última generación
- Monitor color LCD
- PC y PLC industrial integrado
- WinNC: Todos los controles NC estándar en una máquina

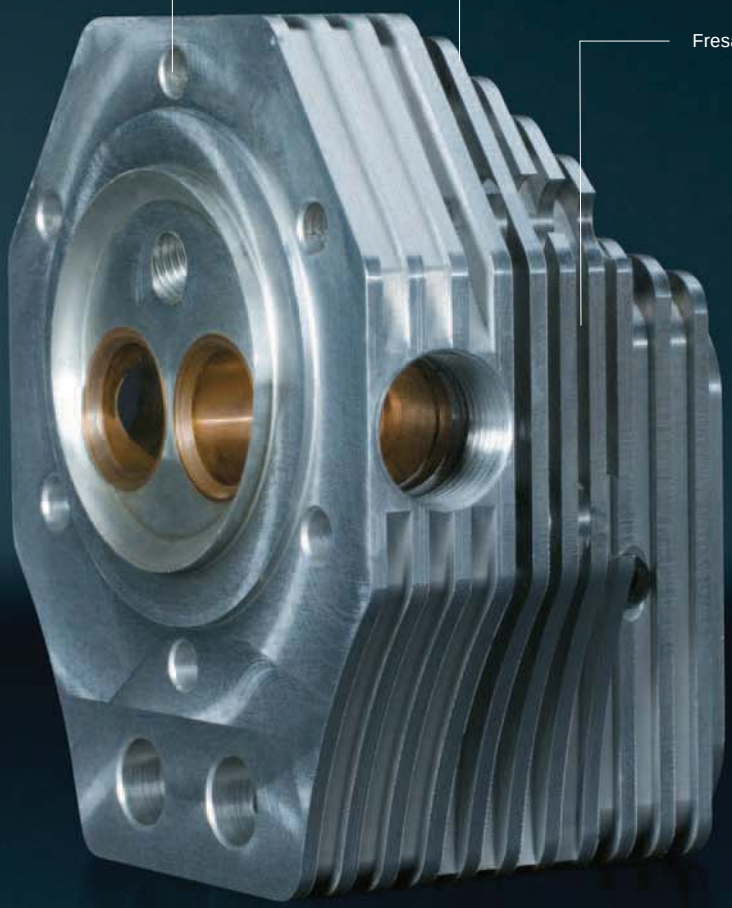


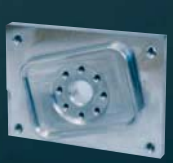
Accionamiento principal
- Accionamiento principal infinitamente variable
- Motor asíncrono AC trifásico

Diseño de máquina
- Construcción estable de hierro fundido

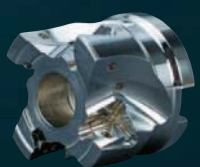
Base de máquina
- Recogedor de virutas

[Piezas de trabajo]

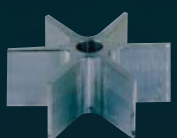




Pieza fresada
(Aluminio)



Cabezal de corte
(Metal no férrico)



Rotor
(Aluminio)

[Técnica]

Destacamos

- Gran velocidad de avance con gran estabilidad al mismo tiempo
- Diseño compacto de máquina
- Aplicaciones universales
- Hecha en el corazón de Europa

Opciones

- Accesorio divisor como 4º eje
- Unidad giratoria y basculante como 5º eje
- Interfaces USB y Ethernet
- Lubricación central
- Sistema de refrigerante

Potencia

Diagrama de potencia y par
Concept MILL 155 (versión 4 kW/10000 rpm)

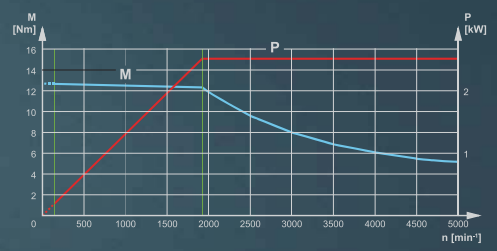
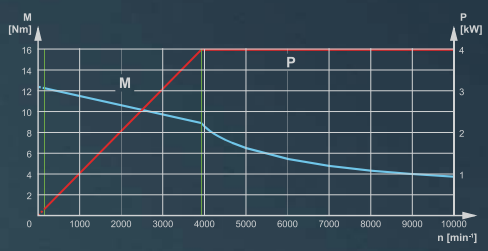
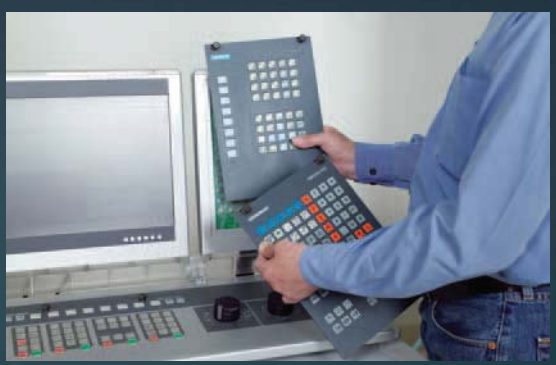


Diagrama de potencia y par
Concept MILL 155 (versión 2.5 kW/5000 rpm)



[El control intercambiable]

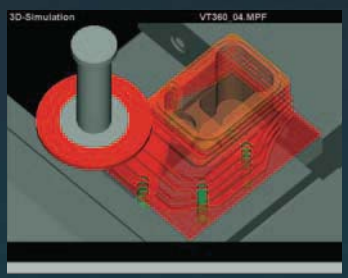
El concepto único del control intercambiable puede adaptarse en todas las máquinas Concept. Al hacerlo, el usuario se forma en todos los controles industriales CNC comunes en el mercado. Hasta ocho controles distintos pueden instalarse y enseñarse en una sola máquina.
El resultado: Todos los técnicos de CNC pueden aplicarse más flexiblemente. Y esto es un plus decisivo: para los empleados cualificados así como para el sector.



La conversión a otro sistema de control se realiza en un minuto ejecutando el software correspondiente y simplemente sustituyendo el módulo específico de control.

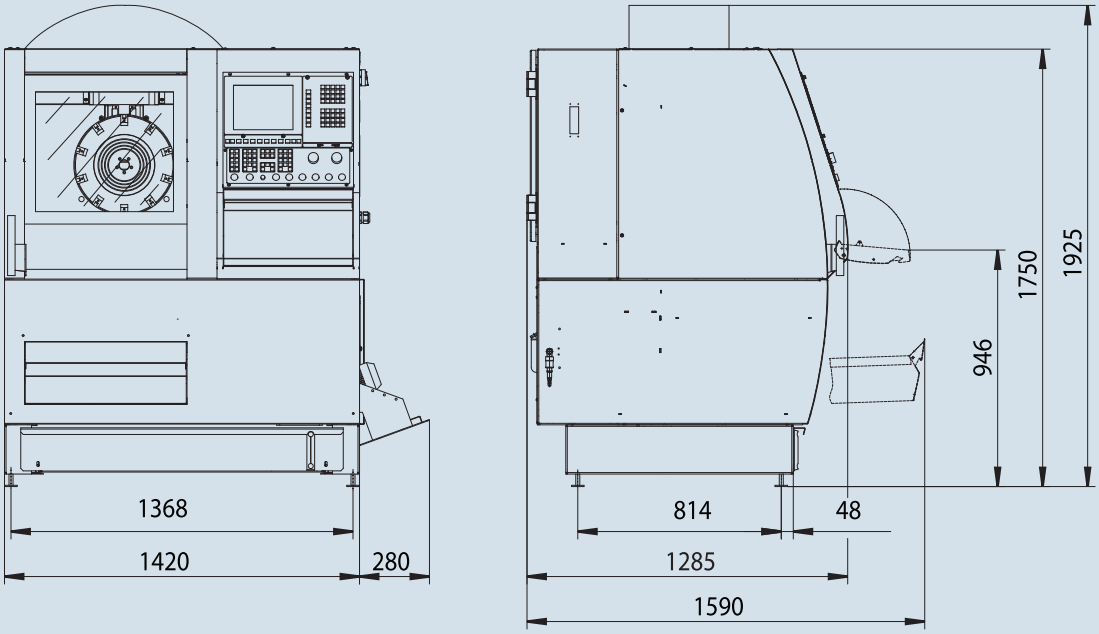


Fácil de programar usando las unidades de control WinNC de EMCO



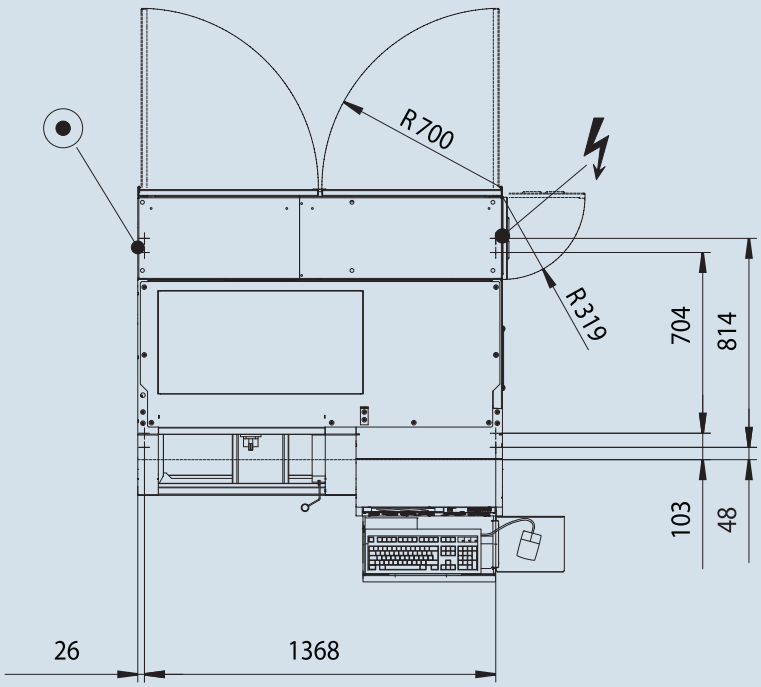
Simulación adecuada para formación usando Win3D-View

Plano de máquina



Especificaciones en milímetros

Plano de máquina



Especificaciones en milímetros

[Datos técnicos]

emco industrial training

Designed for your profit

CONCEPT MILL 155

Área de trabajo	
Carrera del eje X longitudinal	300 mm (11.8")
Carrera del eje Y transversal	200 mm (7.9")
Carrera del eje Z vertical	300 mm (11.8")
Distancia mín. de nariz de fresa a mesa	85 mm (3.3")
Distancia máx. de nariz de fresa	285 mm (11.2")
Mesa	
Superficie de amarre L x An	520 x 180 mm (20.5 x 7.1")
Ranuras de amarre Cantidad, ancho, tamaño	3/12 x 45 mm (3/0.5 x 1.8")
Peso máximo admitido en la mesa	20 kg (44 lb)
Cabezal de fresar	
Gama de velocidades	150 – 5000 rpm
Gama de velocidades opcional	150 – 10000 rpm
Motor asincrónico AC trifásico, potencia	2.5 (4) kW (3.4 (5.5) hp)
Par máximo	24 (24) Nm
Accionamiento	Infinitamente ajustable
Ejes	
Velocidad de avance rápido en los ejes X/Y/Z	7.5 m/min (295 ipm)
Avance de trabajo	0 – 4 m/min (0 - 157.3 ipm)
Máx. fuerza de avance	2500 N
Resolución de paso de ejes	0,001 mm (0.04")
Variación de posición según VDI 3441 (ejes X/Z)	0,004 mm (0.00016")
Variación de posición según VDI 3441 (eje Z)	0,004 mm (0.00016")

Sistema de herramientas	
Número de estaciones de herramienta	10
Selección de herramienta	lógica direccional
Ø máx. de herramienta	70 mm (2.8")
Longitud máx. de herramienta	200 mm (7.9")
Peso máx. permisible de herramienta	0.8 kg (1.8 lb)
Tiempo de cambio de herramienta T1 / 180°	4.6 s
Tiempo de cambio de herramienta T2/T3 36°	4 s
Datos generales	
Carga conectada	5 kW (6.9 hp)
Dimensiones de máquina (L x F x Al)	1502 x 1284 x 1925 mm (59.1 x 50.5 x 75.8")
Peso	700 kg (1540 lb)
Aire comprimido requerido	6 bar

Controles WinNC de EMCO

Siemens 810D/840D	Heidenhain TNC 426/430
Siemens 820	Siemens 810
GE FANUC Series 21	GE FANUC Series 0
FAGOR 8055	EMCOTRONIC TM02

EN4535 · 09/08 · Sujeto a cambios. No podemos aceptar ninguna responsabilidad por errores de impresión.

ISO 9001:2000

O. R. P. I., S. L.
Juan de la Cierva, 23
Pol. Ind. de Cogullada
50014 Zaragoza

Tel: +34 - 976471440
Fax: +34 -976472669
www.orpi-sl.com
e-mail: orpi@orpi-sl.com