

**EMCO**



Centros de Mecanizado CNC de 3 ejes

EMCOMILL SERIE 800 1100



EMCOMILL 800 / 1100

# RENDIMIENTO Y FLEXIBILIDAD EN UN DISEÑO COMPACTO

Estas fresadoras CNC verticales y flexibles para operaciones de fresado de 3 ejes presentan un diseño compacto, un recorrido de 800/1100 mm en el eje X y de 550/600 mm en el eje Y, la tecnología de control más avanzada, así como una relación calidad-precio muy atractiva. La mesa móvil y la amplia zona de trabajo permiten el mecanizado de piezas pesadas de hasta 600 kg en el caso de la EMCOMILL 800 y de hasta 800 kg en el de la EMCOMILL 1100.



Contramolde  
(Aluminio)

## 1 CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS

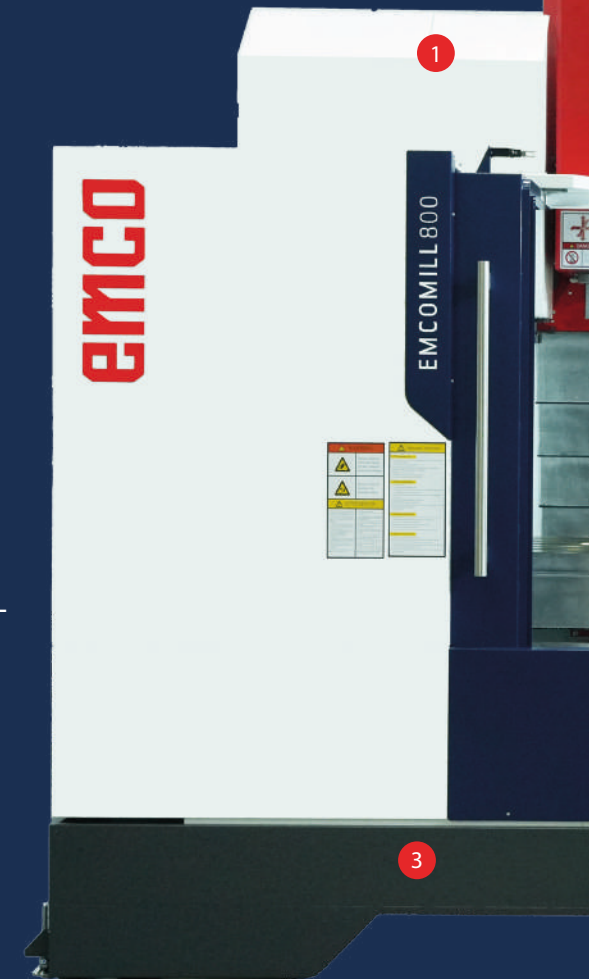
/ Cambiador de herramientas de 30 posiciones  
/ Cambio rápido con doble pinza

## 2 ÁREA DE TRABAJO

/ Puertas de gran tamaño  
/ Visión óptima del área de trabajo  
/ Mesa móvil de alta dinámica con avance rápido de hasta 42/36 m/min.

## 3 EL CONCEPTO DEL DISEÑO ESTRUCTURAL

/ Bancada de la máquina fabricada en fundición gris optimizada mediante análisis FEM





4

## CONTROL

/ Tecnología de control digital de última generación  
/ SIEMENS 828d con ShopMill  
/ Monitor color de 15"

5

## HUSILLO

/ Husillo integrado: 12000 rpm

EMCOMILL 800 / 1100

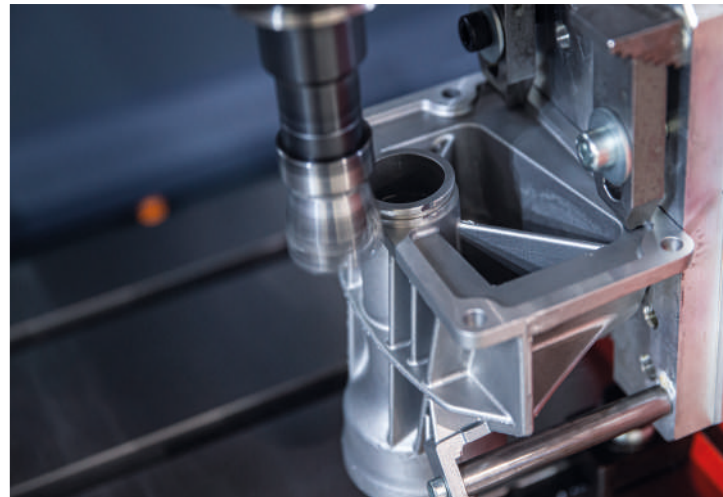
Machines with optional equipment.

# / CARACTERÍSTICAS DESTACADAS



La serie 800/1100 de EMCOMILL está equipada con tecnología de control de última generación, concretamente con el sistema Siemens 828D con ShopMill. El panel de control de la máquina puede girarse lo cual permite un manejo ergonómico.

## CAMPOS DE APLICACIÓN



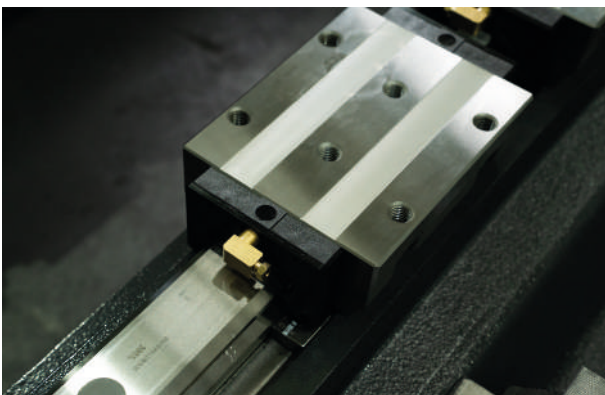


## DISEÑO

El diseño estructural optimizado de la máquina herramienta, junto con su elevada rigidez, estabilidad y precisión, así como con los componentes de alta calidad cuidadosamente seleccionados, garantiza un mecanizado eficiente y un ahorro de tiempo.

## LO MÁS DESTACADO

- / Husillo de fresado de alto rendimiento
- / Sistema de herramientas flexible
- / Amplia zona de trabajo con puertas de máquina de gran anchura
- / Mesa para piezas de hasta 800 kg
- / Tecnología de control de última generación de Siemens
- / La mejor relación calidad-precio



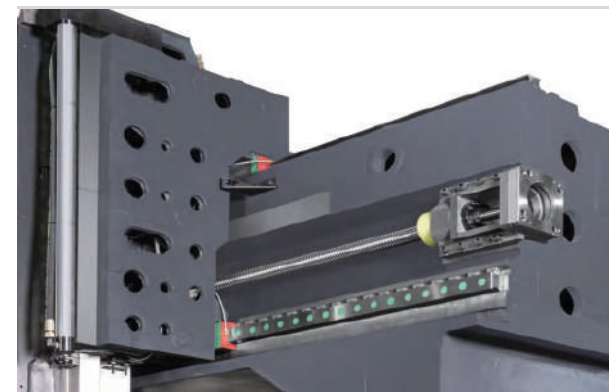
## GUÍAS LINEALES Y HUSILLOS

Los husillos de bolas con lubricación central por grasa y las guías lineales de rodillos (45 mm en los ejes X e Y; 35 mm en el eje Z) ofrecen una gran resistencia a las tensiones mecánicas y una velocidad de desplazamiento elevada y sin vibraciones. En la imagen, máquina equipada con reglas de vidrio (opcional).



## CAMBIADOR DE HERRAMIENTAS

El cambiador de herramientas tiene 30 posiciones para herramientas. El sistema de gestión de herramientas se basa en el principio de posicionamiento aleatorio de las herramientas, lo que significa que, para optimizar el tiempo, la herramienta se almacena siempre en la siguiente ranura disponible del almacén. Como alternativa, también se puede utilizar el posicionamiento fijo, por ejemplo, para herramientas de mayor tamaño.



## SÓLIDA ESTRUCTURA

Optimizados a partir de análisis FEM y fabricados en hierro fundido, los soportes de las guías, los carros y los soportes del husillo garantizan la máxima estabilidad y unas piezas con un acabado perfecto.

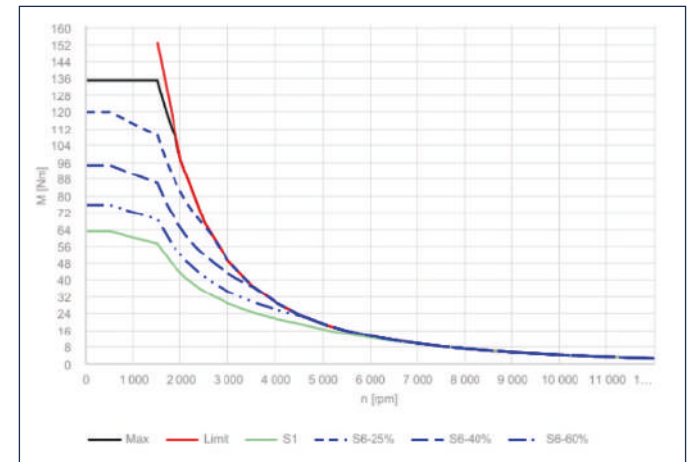
# CARACTERÍSTICAS DESTACADAS



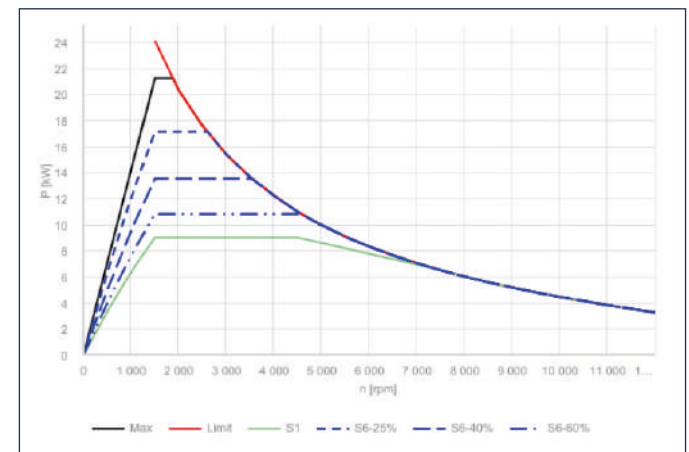
## HUSILLO DE ALTO RENDIMIENTO

Husillo de transmisión directa de 12 000 rpm accionado por un motor de 13,6 kW.

## Potencia y Par

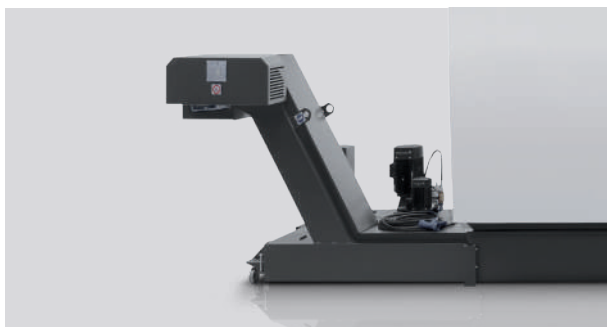


Husillo mecánico



Husillo integrado

# / EQUIPO ESTÁNDAR



## EXTRACTOR DE VIRUTA

Un sistema de evacuación de virutas sencillo y eficaz las arrastra hacia el transportador de cadena delantero con refrigerante, que las transporta hasta la zona de almacenamiento. El carro para virutas permite una recogida fácil y cómoda.

- / Almacén de herramientas de 30 posiciones
- / Portaherramientas SK 40
- / Pistola de pulverización de refrigerante
- / Unidad de refrigeración del armario eléctrico
- / Volante electrónico de serie
- / Lámpara de alarma
- / Medición automática de herramientas
- / Suministro de refrigerante y aire a través del husillo
- / Unidades de filtrado de banda con bombas de alta presión
- / Shopmill
- / Transportador de virutas
- / Separador de neblina de aceite



## SEPARADOR DE NEBLINA DE ACEITE

Sistema de extracción integrado diseñado específicamente para la eliminación de neblina de aceite. Solo en combinación con lael carenado superior de la máquina opción 8AO-COPSUPEM1200.



## REFRIGERACIÓN A TRAVÉS DE LA HERRAMIENTA

Opcionalmente, el husillo puede entregarse con refrigerante a alta presión (30 bar). Esto garantiza una eliminación eficaz de las virutas de los orificios y las cavidades y reduce los tiempos de ciclo en este tipo de mecanizado.

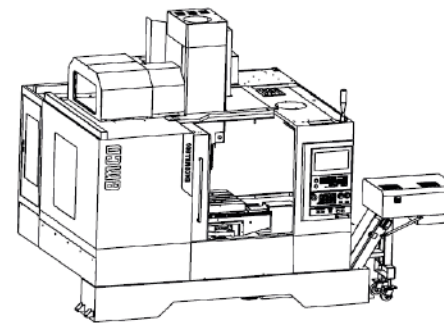
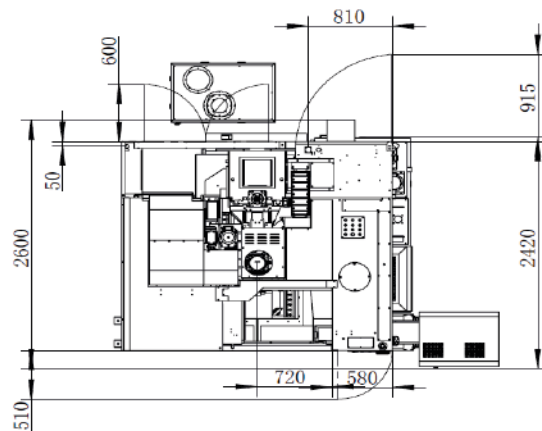
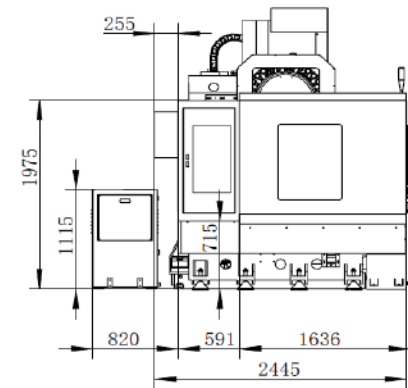
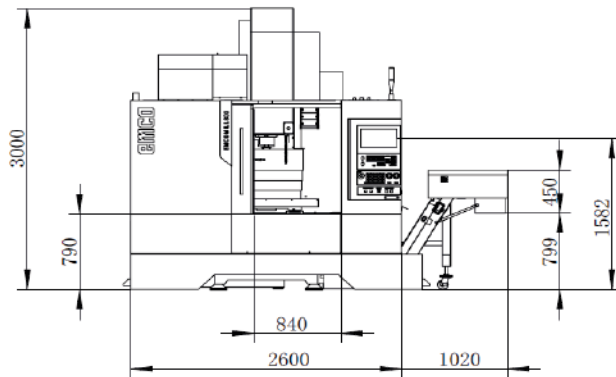


## MEDICIÓN DE HERRAMIENTA

Medidor de herramientas 3D compacto de contacto con transmisión de señal por cable para la detección de roturas de herramientas y la medición rápida de la longitud y el diámetro de una amplia gama de herramientas. Incluye un soporte para sondas TS27R, un módulo de sonda, 2 puntas de repuesto y una sonda de disco de 12,7 mm de diámetro.

# PLANO DE INSTALACIÓN

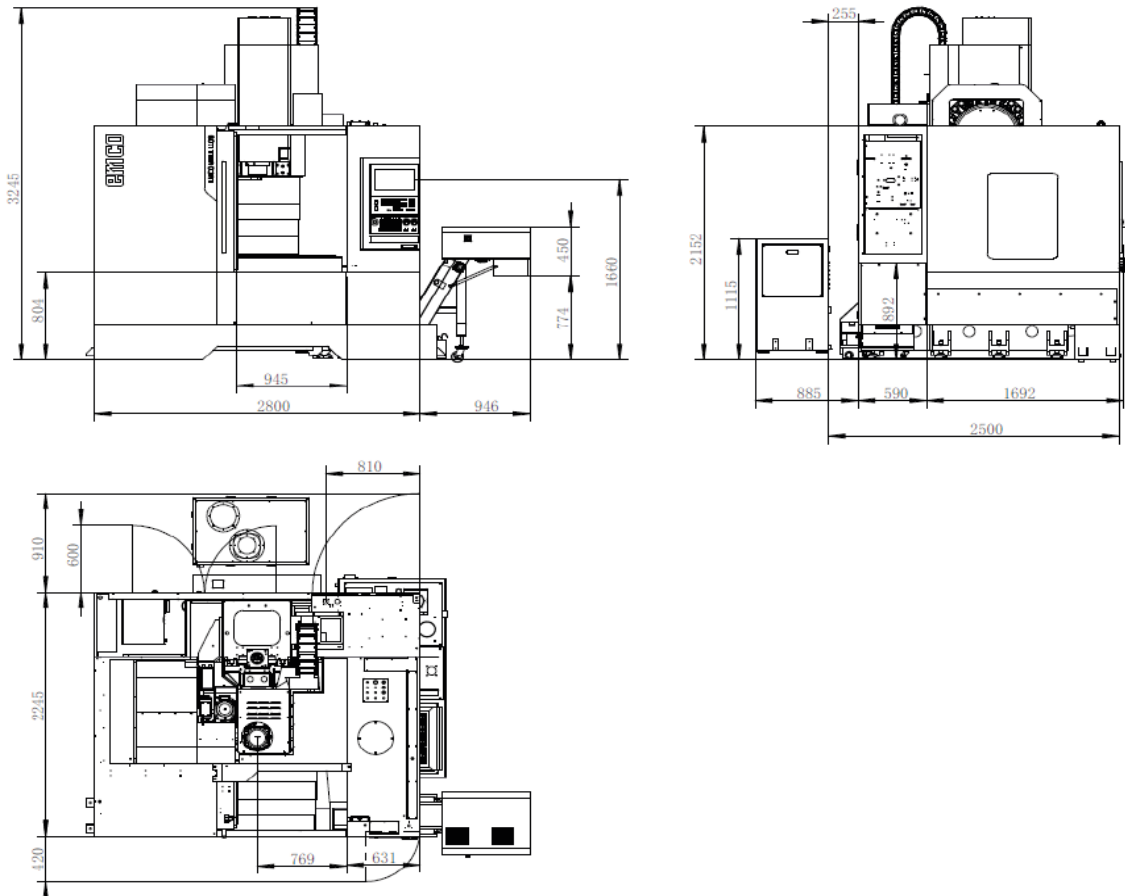
EMCOMILL 800



# PLANO DE INSTALACIÓN

EMCOMILL 1100

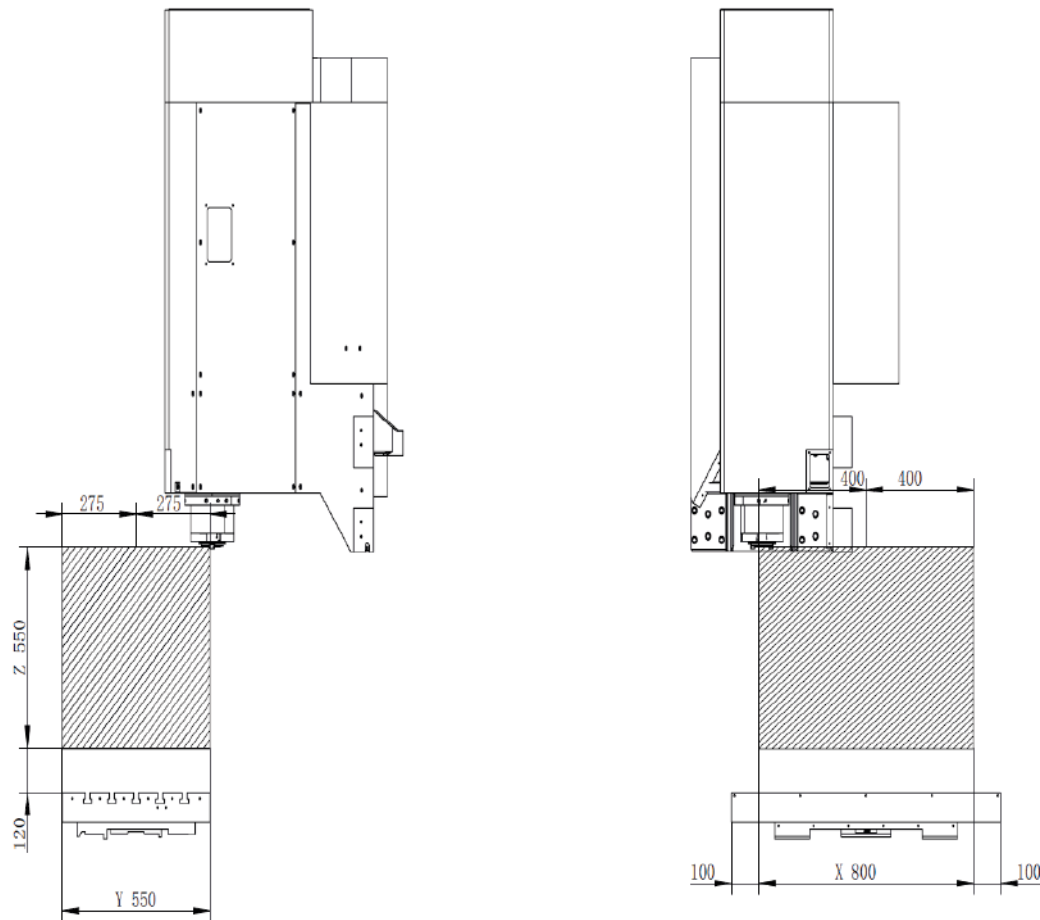
EMCOMILL 800/1100



Dimensiones en milímetros

# ÁREA DE TRABAJO

EMCOMILL 800

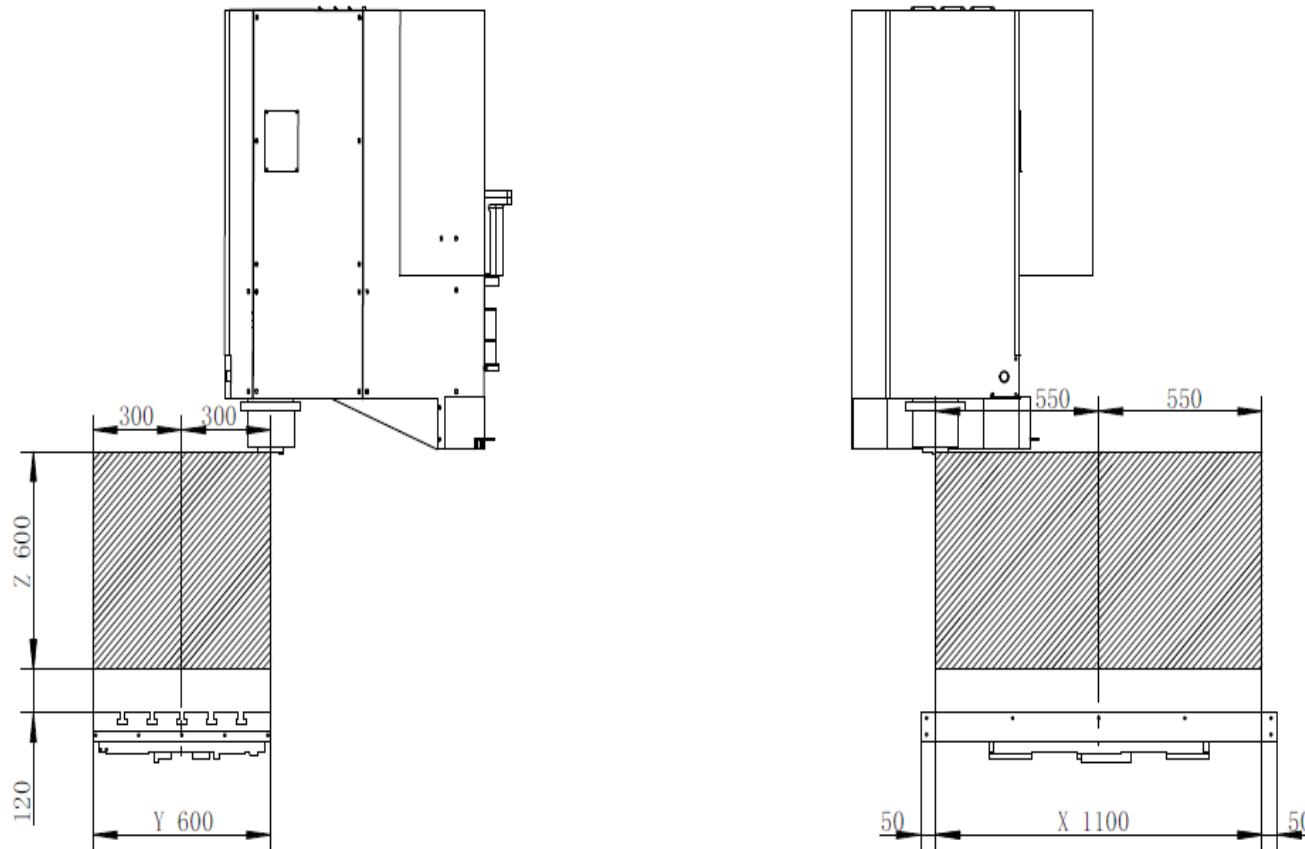


Dimensiones en milímetros

# ÁREA DE TRABAJO

EMCOMILL 1100

EMCOMILL 800/1100



Dimensiones in milímetros

# / DATOS TÉCNICOS

## Área de trabajo

	EMCOMILL 800	EMCOMILL 1100
Carrera eje X	800 mm	1100 mm
Carrera eje Y	550 mm	600 mm
Carrera eje Z	550 mm	600 mm
Distancia min. / max. nariz husillo-mesa (husillo mecánico)	120 / 670 mm	120 / 720 mm

## Mesa

Dimensiones (largo x ancho)	1000 x 550 mm	1200 x 600 mm
Ranuras en T: nº, ancho, distancia	5 x 18 x 90 mm	5 x 18 x 100 mm
Max. carga sobre la mesa	600 kg	800 kg
Distancia superficie de la mesa / suelo	945 mm	965 mm

## Husillo principal (transmisión directa)

Gama de revoluciones	50 – 12000 rpm	50 – 12000 rpm
Par (S6)	95 Nm	95 Nm
Potencia del motor (S6)	13,6 kW	13,6 kW
Portaherramientas (DIN 69871)	SK40	SK40
Transmisión	Directa	Directa

## Cambiador de herramientas

Número de estaciones	30	30
Tiempo de cambio (hta. a hta.)	2,5 Sek.	2,5 Sek.
Diámetro max. de herramienta	76 mm	76 mm
Diámetro max. de herramienta (sin hta. adyacente)	150 mm	150 mm
Longitud max. de herramienta	300 mm	300 mm
Peso max. de herramienta	8 kg	8 kg

## Ejes

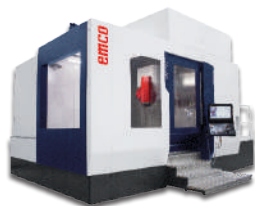
Avance rápido en X, Y, Z	42/42/42 m/min	36/36/36 m/min
Fuerza de avance X, Y, Z	7000 N	10000 N
Aceleración X, Y, Z	5 m/s <sup>2</sup>	5 m/s <sup>2</sup>

## Datos generales

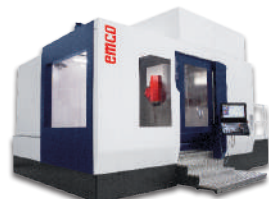
Potencia de alimentación	30 kVA	30 kVA
Altura total	3000 mm	3245 mm
Superficie de instalación LxA (sin extractor, con depósito)	2600 x 2600 mm	2800 x 2245 mm
Peso total de la máquina base	5,400 kg	6,500 kg
Aire comprimido necesario	6 bar	6 bar
Superficie de instalación necesaria	3620 x 3335 mm	3746 x 3575 mm

CENTROS DE MECANIZADO UNIVERSALES PARA MECANIZADO SIMULTÁNEO DE 5 EJES

UMILL



UMILL 1800



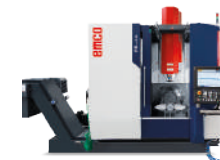
UMILL 1500



UMILL 1000



UMILL 750



UMILL 630

CENTROS DE MECANIZADO DE COLUMNA MÓVIL

MMV



MMV 3200 / MMV 4200 / MMV 5200 / MMV 6200

FRESADORAS DE PÓRTICO PARA PIEZAS DE GRAN VOLUMEN

FRESADORAS DE PÓRTICO



DYNAMILL



DYNAMILL G5



MEGAMILL



POWERMILL

MÁQUINAS UNIVERSALES DE COLUMNA MÓVIL PARA PIEZAS DE GRAN VOLUMEN

MÁQUINAS DE COLUMNA MÓVIL



ECOMILL PLUS



ECOMILL



MECMILL PLUS



MECMILL

CENTROS DE MECANIZADO VERTICAL 4+1-EJES

MAXXMILL

Y MECANIZADO EN 3 EJES

EMCOMILL



MAXXMILL 630



MAXXMILL 750



EMCOMILL 1100



EMCOMILL 800



EMCOMILL E350

beyond standard /

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245891-0 / info.at@emco-world.com

[www.emco-world.com](http://www.emco-world.com)