

TORNO PARA MECANIZADO DE JUNTAS

MODELO TCK6340S



Características Técnicas

Área de Trabajo		
Volteo sobre bancada	mm	400
Diámetro máximo de torneado	mm	360
Volteo sobre el carro	mm	140
Longitud máxima de torneado	mm	410 Torreta Gand / 310 – 8 posiciones
Husillo mecánico		
Revoluciones	rpm	3500
Potencia	Kw	5.5
Nariz del cabezal		A2-5
Paso de barra	mm	48
Tamaño del plato manual	mm	200
Portaherramientas		
Número de posiciones		12
Tamaño de la cuchilla de exterior	DIN69880 VDI20	Torreta Servo VDI
Diámetro de la cuchilla de interior	mm	Ø20
Repetibilidad de posicionado de la torreta		±0.5"
Tiempo de cambio entre htas. adyacentes		0.3 sg
Avances		
Carrera X/Z	mm	400/380
Avance rápido X/Z	m/min	24
Par motor X/Z	Nm	X:8Nm / Z12Nm
Refrigeración – Sistema de protección		
Capacidad del depósito	L	120
Sistema de protección		Carenado completo
Lubricación		
Sistema hidráulico		P=3.5Mpa, Q=30L/min
Sistema de lubricación		Automático
Precisión		
Precisión de posicionado	mm	X:0.008 / Z:0.012
Repetibilidad	mm	X:0.004 / Z:0.006
Otros		
Elemento de amarre	Plato manual SK-09	
Sistema CNC		Fanuc 0i-TF
Peso de la máquina	Kg	2500
Dimensiones (LxAnxAl)	mm	2490x1630x1900

Descripción

Bancada inclinada 45°



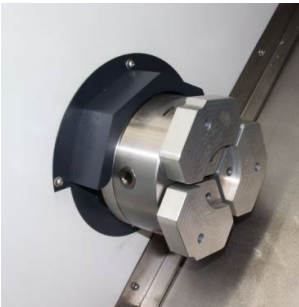
La estructura general de la bancada se moldea utilizando arena de resina de alta calidad. En comparación con la estructura de bancada partida, tiene mejor rigidez y estabilidad.

Torreta Servo de 12 estaciones



Adopción de la torreta servo VDI India Pragati, que puede cambiar herramientas a la máxima velocidad, y garantizar la precisión de la repetibilidad de posicionado de la herramienta y mejorar la eficiencia del mecanizado.

Plato de tres garras manual de Ø200mm



Gran fuerza de sujeción, larga vida útil, diseño resistente, garras duras intercambiables por garras blandas y garras ajustables.

Trituradora



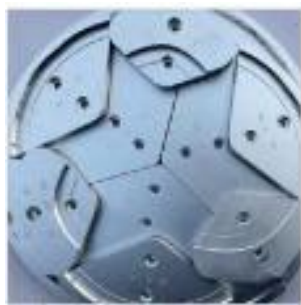
La estructura interna de la trituradora consta de cuchillas afiladas fabricadas con acero para herramientas de alta dureza. Los resortes internos mantienen las cuchillas en una posición comprimida, lo que permite el corte automático de los residuos durante la rotación de la torreta. Este diseño evita eficazmente que los residuos se enreden alrededor de las cuchillas.

Aspirador de virutas



El dispositivo de aspiración de virutas funciona principalmente mediante una bomba de vacío de vórtice. Las virutas se aspiran inmediatamente al cubo de residuos para evitar que se adhieran al cuchillo.

Sistema de amarre para torneado de juntas



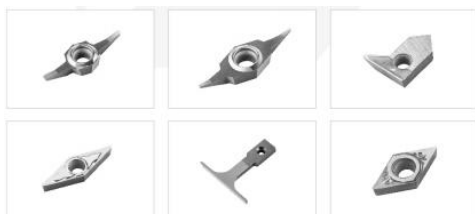
Accesorio especial de aluminio aeronáutico de alta resistencia, procesado en centro de mecanizado. Garantiza la precisión del accesorio y se adapta a la instalación de diversas especificaciones y materiales de procesamiento.

Mangos de herramienta



Portaherramientas de precisión especialmente diseñado para torneado de juntas puede satisfacer los requisitos de torneado de juntas con diferentes secciones.

Plaquetas para herramientas



Herramientas de precisión especialmente diseñadas para torneado de juntas que pueden satisfacer los requisitos de torneado con diferentes secciones.

Equipo entregado

Descripción	Origen o Fabricante
Sistema de Control	Fanuc 0i-TF
Plato manual de 200mm	Global
Torrete	VDI 20
Rodamientos del Cabezal y Husillos	NSK
Sistema Hidráulico	Made in China
Guías Lineales	PMI / Rexroth
Husillo a Bolas	NSK
Sistema de Lubricación	Made in China
Componentes Eléctricos	Schneider
Bomba de Refrigeración	Made in China