

CD3675TOP_400V

TORNO PARA METAL CNC



- Depósito de refrigerante de 30 litros
- Bomba de refrigerante de 210 W
- Lubricación centralizada, con deposito de 2 litros.
- Bomba lubricación de 100 W
- Plato de garras hidráulico y contrapunto (volumen del depósito de aceite hidráulico 45 litros)
- Sistema de control Siemens 808D Advanced
- Husillo principal con rodamientos de precisión y potente motor de accionamiento de 3,7 kW
- Alta velocidad de desplazamiento rápido 4 ó 7 m/min (eje X o Z)
- Plato de 3 garras Ø 200 mm
- Soporte de husillo A2-6



**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**

CD3675TOP_400V

TORNO PARA METAL CNC



Detalles técnicos

Voltaje	400 V / 3 / 50 Hz	Dimensiones máquina mm	2200 x 1400 x 1600
Distancia entre puntos mm	750	Altura de puntos mm	180
Diámetro admisible sobre la bancada mm	Ø 360	Diámetro sobre el carro mm	Ø 160
Velocidades rpm	150 - 2500	Diámetro interior del husillo mm	Ø 60 (Ø48)
Cono morse del husillo principal	MK6 / MT6	Cono morse del contrapunto	MK4 / MT4
Recorrido carro longitudinal mm	600	Recorrido del carro transversal mm	170
Recorrido del contrapunto mm	100	Herramienta de corte máx.	16 x 16
Presión acústica en dB	85	Peso bruto kg	1.400
Peso neto kg	1.200	Ancho embalaje mm	1.450
Largo embalaje mm	2.280	Alto embalaje mm	1.920
Código EAN	9120132140649		

**YOUR
JOB.
OUR
TOOLS.**