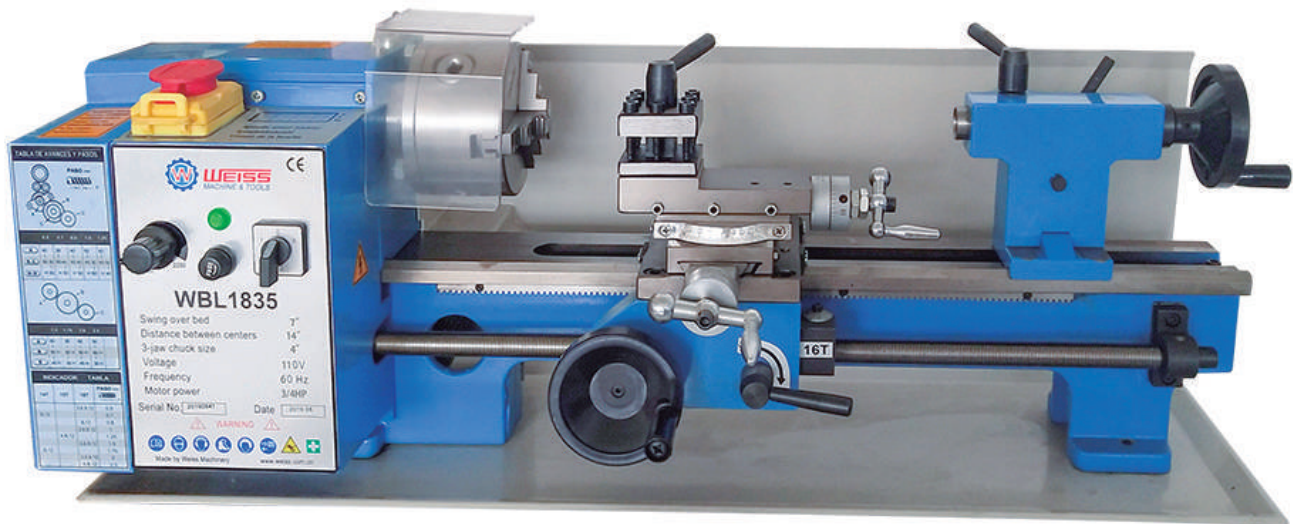




TORNO SIN ESCOBILLAS



Modelo: **WBL1835**



Perfecta para educación, bricolaje, laboratorios y mantenimiento

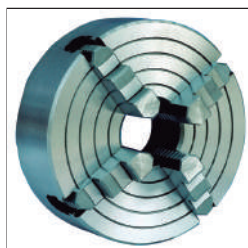
CARACTERÍSTICAS:

Bancada de fundición de alta calidad templada y rectificada. Nuevo cabezal mejorado. Gran número de pasos de rosca. El avance longitudinal automático permite el mecanizado de roscas. El husillo está soportado por un rodamiento cónico de precisión. Reglillas ajustables en las guías. El contrapunto se puede desplazar para el torneado de conos.

EQUIPO BASE:

- Plato de 3 garras diámetro 100mm
- Puntos fijos CM2 y CM3
- Protector contra salpicaduras
- Bandeja recoge virutas
- Portaherramientas cuadruple
- Caja de herramientas y herramientas de servicio
- Juego de engranajes metálicos
- Lector digital de revoluciones
- Protector del plato con micro
- Divisor de roscas
- Manual en castellano
- Certificado CE

ACCESORIOS OPCIONALES



Plato de 4 garras independientes
Ref:22014102



Brida para el plato de 4 garras
Ref:



Plato liso
Ref: 30011003



Luneta móvil 0-35mm
Ref: 30011002



Jgo. 7 htas. mango 12x12
Ref:



Jgo. Portahtas. Multifix TOOA0.
Ref:



Banco armario
Ref:



Luneta fija 0-45mm
Ref: 30011001

Características Técnicas	WBL 1835
Volteo sobre bancada	180 mm
Volteo sobre el carro	110 mm
Distancia entre centros	350 mm
Anchura de la bancada	82mm
Paso de barra	20 mm
Cono del cabezal	CM3
Gama de velocidades	50 – 2500 rpm
Gama de roscas métricas	0.5 – 2.5 mm
Gama de roscas en pulgadas	12 - 52 tpi
Gama de avances longitudinales	
Portaherramientas	Cuádruple
Carrera del carro superior	35 mm
Carrera del carro transversal	65 mm
Carrera del carro longitudinal	
Carrera de la caña del contrapunto	60 mm
Cono del contrapunto	CM2
Potencia del motor sin escobillas	0.55 Kw
Dimensiones (L x An x Al)	740 x 240 x 270 mm
Peso	60 Kg

O. R. P. I., S. L.

C/ Juan de la Cierva, 23 - 50014 Zaragoza

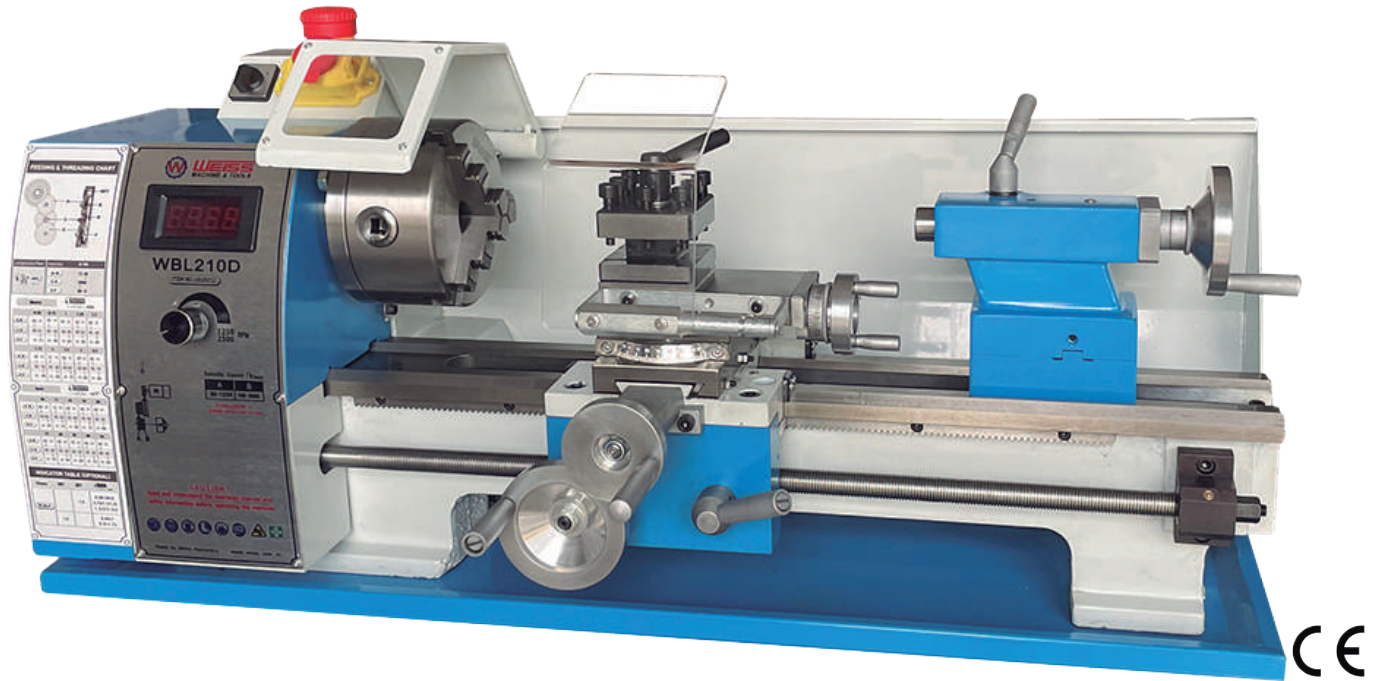
+34 976 471 440 - www.orpi-sl.com - orpi@orpi-sl.com



TORNO SIN ESCOBILLAS



Modelo: **WBL210D**



Perfecta para educación, bricolage, laboratorios y mantenimiento

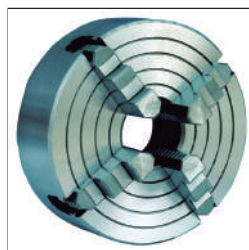
CARACTERÍSTICAS:

Bancada de fundición de alta calidad templada y rectificada. Nuevo cabezal mejorado. Gran número de pasos de rosca. El avance longitudinal automático permite el mecanizado de roscas. El husillo está soportado por un rodamiento cónico NSK de precisión. Reglillas ajustables en las guías. El contrapunto se puede desplazar para el torneado de conos.

EQUIPO BASE:

- Plato de 3 garras diámetro 125mm
- Puntos fijos CM2 y CM3
- Adaptador CM5/CM3
- Protector contra salpicaduras
- Bandeja recoge virutas
- Portaherramientas de cambio rápido tipo Multifix
- Caja de herramientas y herramientas de servicio
- Juego de engranajes
- Garras externas
- Lector digital de revoluciones
- Protector del plato con micro
- Manual en castellano
- Certificado CE

ACCESORIOS OPCIONALES



Plato de 4 garras independientes
Ref:



Brida para el plato de 4 garras
Ref:



Plato liso
Ref:



Luneta móvil
Ref:



Jgo. 7 htas. mango 12x12
Ref:1010115



Jgo. Portahtas. Multifix TOOAA.

Incluido en el equipo base



Banco armario
Ref:



Luneta fija
Ref:

Características Técnicas	WBL 210D
Volteo sobre bancada	210 mm
Volteo sobre el carro	140 mm
Distancia entre centros	400 mm
Anchura de la bancada	100 mm
Paso de barra	38 mm
Cono del cabezal	CM5
Gama de velocidades	50 – 2500 rpm
Gama de roscas métricas	0.5 – 3.5 mm
Gama de roscas en pulgadas	10 - 44 tpi
Gama de avances longitudinales	0.10 – 0.20 mm/rev
Portaherramientas	Cuádruple
Carrera del carro superior	75 mm
Carrera del carro transversal	80 mm
Carrera del carro longitudinal	330 mm
Carrera de la caña del contrapunto	60 mm
Cono del contrapunto	CM2
Potencia del motor sin escobillas	1.1 Kw
Dimensiones (L x An x Al)	870 x 400 x 370 mm
Peso	65 Kg

O. R. P. I., S. L.

C/ Juan de la Cierva, 23 - 50014 Zaragoza

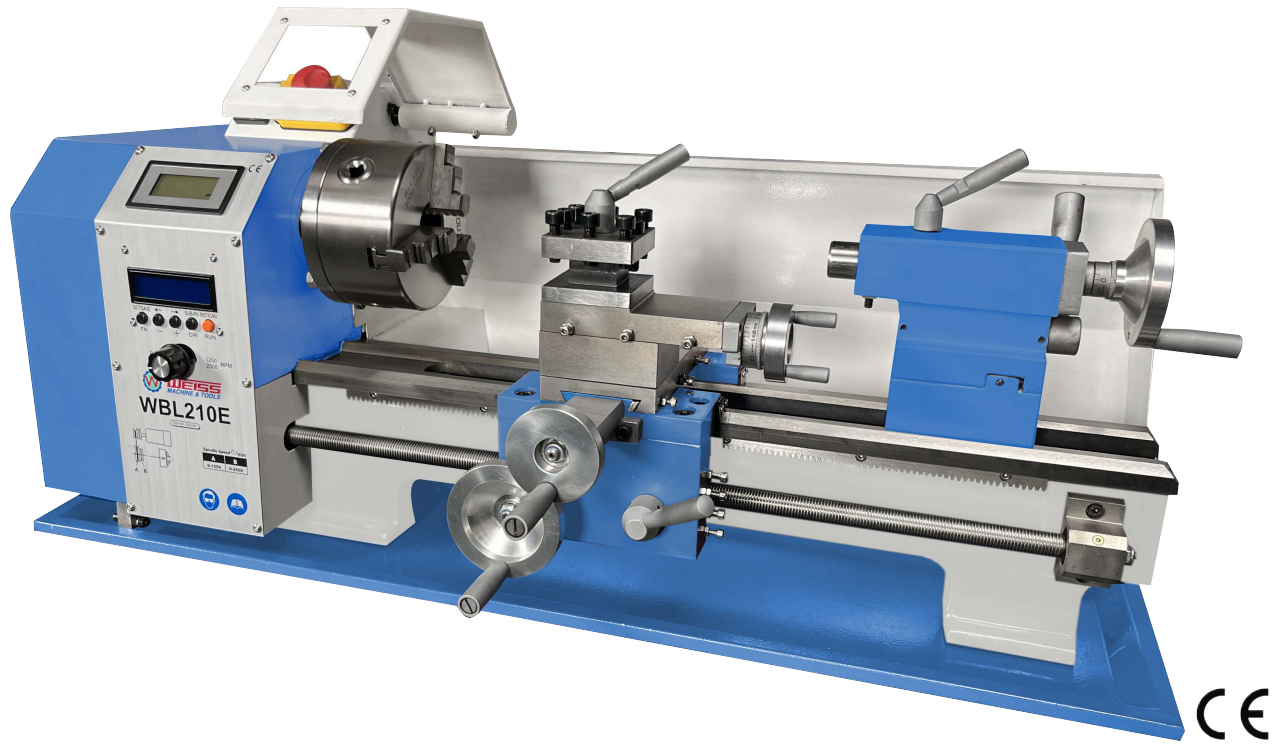
+34 976 471 440 - www.orpi-sl.com - orpi@orpi-sl.com



TORNO SIN ESCOBILLAS



Modelo: **WBL210E**



Perfecta para educación, bricolage, laboratorios y mantenimiento

CARACTERÍSTICAS:

Bancada prismática de fundición de alta calidad templada y rectificada. Paso de barra de 38mm. Potente motor de 1100W sin escobillas. Husillo de velocidad variable con gama alta/baja. Reglillas cónicas ajustables en las guías. El husillo está soportado por un rodamiento cónico NSK de precisión. Reglillas ajustables en las guías. El contrapunto se puede desplazar para el torneado de conos. El WBL210E utiliza un sistema electrónico de cambio de engranajes, eliminando la molestia de sustituirlos. El WBL210E puede ajustar el paso de rosca y la longitud con un solo clic y mecanizar la rosca automáticamente. El WBL210E puede invertir el avance para roscar a izquierdas.

EQUIPO BASE:

- Plato de 3 garras diámetro 125mm
- Puntos fijos CM2 y CM3
- Adaptador CM5/CM3
- Protector contra salpicaduras
- Bandeja recoge virutas
- Portaherramientas de cambio rápido tipo Multifix
- Caja de herramientas y herramientas de servicio
- Juego de engranajes
- Garras externas
- Lector digital de revoluciones
- Protector del plato con micro
- Manual en castellano
- Certificado CE

ACCESORIOS OPCIONALES



Plato de 4 garras independientes
Ref:22014103



Brida para el plato de 4 garras
Ref:30111005B



Plato liso
Ref:30111003B



Luneta móvil
Ref:30112002



Jgo. 7 htas. mango 10x10
Ref:1010115



Jgo. Portahtas. Multifix TOOAA.

Incluido en el equipo base



Banco armario
Ref:30111030



Luneta fija
Ref:30112001

Características Técnicas	WBL 210D
Volteo sobre bancada	210 mm
Volteo sobre el carro	130 mm
Distancia entre centros	400 mm
Anchura de la bancada	100 mm
Paso de barra	38 mm
Cono del cabezal	CM5
Gama de velocidades	50 – 2250 rpm
Gama de roscas métricas	0.1 – 5.0 mm
Gama de roscas en pulgadas	06 - 96 tpi
Gama de avances longitudinales	0.01 – 0.4 mm/rev
Portaherramientas	Multifix
Carrera del carro superior	55 mm
Carrera del carro transversal	65 mm
Carrera del carro longitudinal	330 mm
Carrera de la caña del contrapunto	50 mm
Cono del contrapunto	CM2
Potencia del motor sin escobillas	1.1 Kw
Dimensiones (L x An x Al)	930 x 480 x 460 mm
Peso	68 Kg

O. R. P. I., S. L.

C/ Juan de la Cierva, 23 - 50014 Zaragoza

+34 976 471 440 - www.orpi-sl.com - orpi@orpi-sl.com



TORNO Norton SIN ESCOBILLAS

Modelo: **WBL250Fx550-DRO**

CE



Perfecta para educación, bricolage, laboratorios y mantenimiento

CARACTERÍSTICAS:

Bancada de fundición de alta calidad templada y rectificada. Nuevo cabezal mejorado. Gran número de pasos de rosca. El avance longitudinal automático permite el roscado a izquierdas y derechas. Carro transversal con ranuras en T. El husillo está soportado por un rodamiento cónico de precisión. Reglillas ajustables en las guías. El contrapunto se puede desplazar para el torneado de conos.

EQUIPO BASE:

- Plato de 3 garras diámetro 125 mm
- Puntos fijos CM2 y CM4
- Protector contra salpicaduras
- Bandeja recoge virutas
- Portaherramientas de cambio rápido tipo Multifix
- Caja de herramientas y herramientas de servicio
- Juego de engranajes
- Plato de 4 garras diámetro 125mm y contraplato
- Luneta fija
- Luneta móvil
- Plato liso
- Protector del portaherramientas
- Protector del husillo
- Visualizador de cotas en 2 ejes
- Lector digital de revoluciones
- Protector del plato con micro
- Divisor de roscas
- Manual en castellano
- Certificado CE

ACCESORIOS OPCIONALES

Incluido en el equipo base



Plato de 4 garras independientes \varnothing 125mm
Ref:

Incluido en el equipo base



Brida para el plato de 4 garras
Ref:

Incluido en el equipo base



Plato liso
Ref:

Incluida en el equipo base



Luneta móvil
Ref:



Jgo. 7 htas. mango 12x12
Ref:21010017



Jgo. Portahtas. Multifix TOOAb.

Incluido en el equipo base



Banco armario
Ref:



Luneta fija
Ref:

Características Técnicas	WBL 250Fx550-DRO
Volteo sobre bancada	250 mm
Volteo sobre el carro	150 mm
Distancia entre centros	550 mm
Anchura de la bancada	135 mm
Paso de barra	26 mm
Cono del cabezal	CM4
Número de velocidades	Variable
Gama de velocidades	50 – 2000 rpm
Número de roscas métricas	18
Gama de roscas métricas	0.2 – 3.5 mm
Número y gama de roscas en pulgadas	8 – 56 tpi
Gama de avances transversales	0.03 – 0.075 mm/rev
Gama de avances longitudinales	0.06 – 0.32 mm/rev
Portaherramientas	Cuadruple
Carrera del carro superior	70 mm
Carrera del carro transversal	105 mm
Carrera del carro longitudinal	390 mm
Carrera de la caña del contrapunto	60 mm
Cono del contrapunto	CM2
Potencia del motor sin escobillas	1.1 Kw
Dimensiones (LxAnxAI)	1250x570x610 mm
Peso	150 Kg

O. R. P. I., S. L.

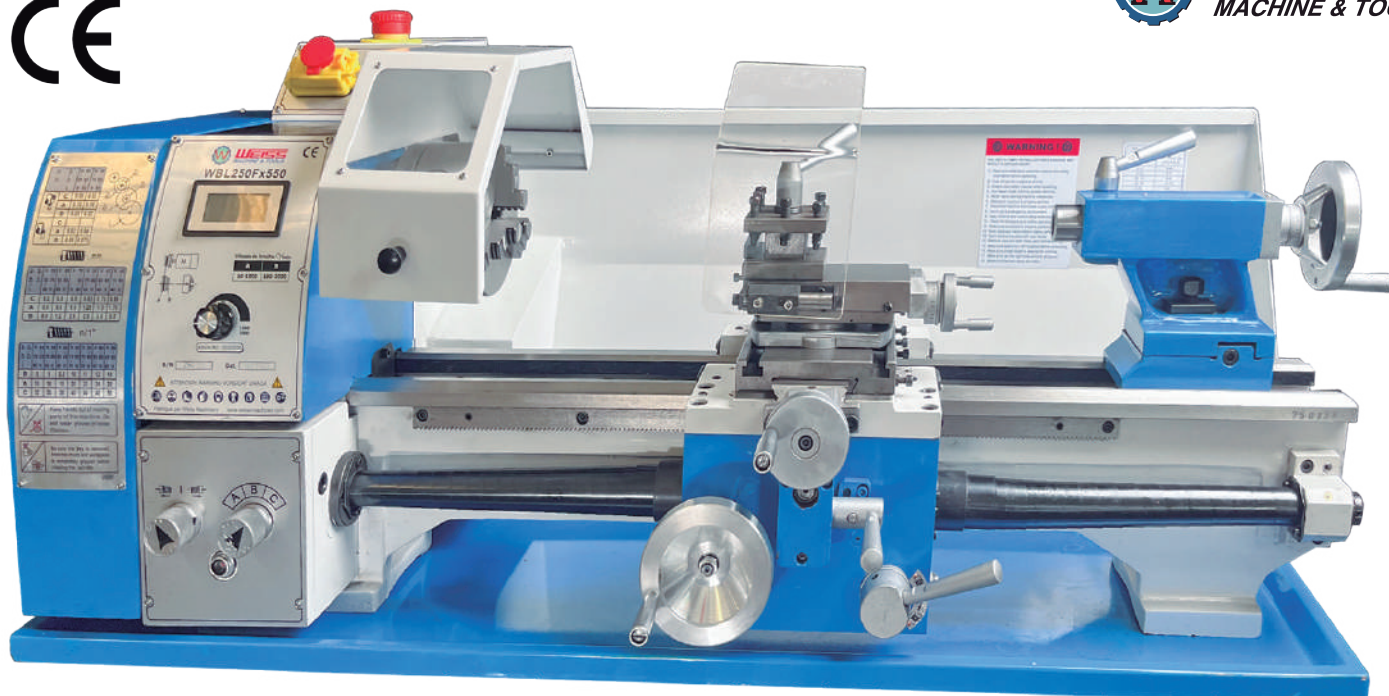
C/ Juan de la Cierva, 23 - 50014 Zaragoza

+34 976 471 440 - www.orpi-sl.com - orpi@orpi-sl.com



TORNO Norton SIN ESCOBILLAS

Modelo: **WBL250Fx550**



Perfecta para educación, bricolaje, laboratorios y mantenimiento

CARACTERÍSTICAS:

Bancada de fundición de alta calidad templada y rectificada. Nuevo cabezal mejorado. Gran número de pasos de rosca. El avance longitudinal automático permite el roscado a izquierdas y derechas. Carro transversal con ranuras en T. El husillo está soportado por un rodamiento cónico de precisión. Reglillas ajustables en las guías. El contrapunto se puede desplazar para el torneado de conos.

EQUIPO BASE:

- Plato de 3 garras diámetro 125 mm
- Puntos fijos CM2 y CM4
- Protector contra salpicaduras
- Bandeja recoge virutas
- Portaherramientas de cambio rápido tipo Multifix
- Caja de herramientas y herramientas de servicio
- Juego de engranajes
- Plato de 4 garras diámetro 125mm y contraplato
- Luneta fija
- Luneta móvil
- Plato liso
- Protector del portaherramientas
- Protector del husillo
- Lector digital de revoluciones
- Protector del plato con micro
- Divisor de roscas
- Manual en castellano
- Certificado CE

ACCESORIOS OPCIONALES

Incluido en el equipo base



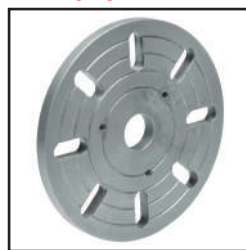
Plato de 4 garras independientes \varnothing 125mm
Ref:

Incluido en el equipo base



Brida para el plato de 4 garras
Ref:

Incluido en el equipo base



Plato liso
Ref:

Incluida en el equipo base



Luneta móvil
Ref:



Jgo. 7 htas. mango 12x12
Ref:21010017



Jgo. Portahtas. Multifix TOOAb.

Incluido en el equipo base



Banco armario
Ref:



Luneta fija
Ref:

Características Técnicas	WBL 250Fx550
Volteo sobre bancada	250 mm
Volteo sobre el carro	150 mm
Distancia entre centros	550 mm
Anchura de la bancada	135 mm
Paso de barra	26 mm
Cono del cabezal	CM4
Número de velocidades	Variable
Gama de velocidades	50 – 2000 rpm
Número de roscas métricas	18
Gama de roscas métricas	0.2 – 3.5 mm
Número y gama de roscas en pulgadas	8 – 56 tpi
Gama de avances transversales	0.03 – 0.075 mm/rev
Gama de avances longitudinales	0.06 – 0.32 mm/rev
Portaherramientas	Cuadruple
Carrera del carro superior	70 mm
Carrera del carro transversal	105 mm
Carrera del carro longitudinal	390 mm
Carrera de la caña del contrapunto	60 mm
Cono del contrapunto	CM2
Potencia del motor sin escobillas	1.1 Kw
Dimensiones (LxAnxAI)	1250x570x610 mm
Peso	150 Kg

O. R. P. I., S. L.

C/ Juan de la Cierva, 23 - 50014 Zaragoza

+34 976 471 440 - www.orpi-sl.com - orpi@orpi-sl.com



TORNO Norton SIN ESCOBILLAS

Modelo: **WBP250Fx550**



CE

Perfecta para educación, bricolage, laboratorios y mantenimiento

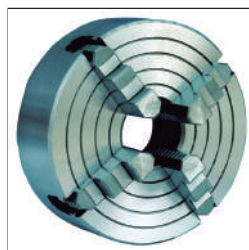
CARACTERÍSTICAS:

Bancada de fundición de alta calidad templada y rectificada. Nuevo cabezal mejorado. Gran número de pasos de rosca. El avance longitudinal automático permite el roscado a izquierdas y derechas. Carro transversal con ranuras en T. El husillo está soportado por un rodamiento cónico de precisión. Reglillas ajustables en las guías. El contrapunto se puede desplazar para el torneado de conos.

EQUIPO BASE:

- Plato de 3 garras diámetro 125 mm
- Puntos fijos CM2 y CM4
- Protector contra salpicaduras
- Bandeja recoge virutas
- Portaherramientas cuadruple
- Caja de herramientas y herramientas de servicio
- Juego de engranajes
- Lector digital de revoluciones
- Protector del plato con micro
- Plato liso
- Divisor de roscas
- Portabrocas
- Manual en castellano
- Certificado CE

ACCESORIOS OPCIONALES



Plato de 4 garras independientes
Ref: 22014103



Brida para el plato de 4 garras
Ref: 30115005



Plato liso
Ref:



Luneta móvil
Ref: 30115002



Jgo. 7 htas. mango 12x12
Ref:21010017



Jgo. Portahtas. Multifix TOOAb.

Incluido en el equipo base



Banco armario
Ref:



Luneta fija
Ref: 30115001

Características Técnicas WBP 250Fx550

Torno		Fresadora	
Volteo sobre bancada	250 mm	Capacidad de taladrado	18 mm
Volteo sobre el carro	150 mm	Capacidad de fresado	16 mm
Distancia entre centros	550 mm	Capacidad de planeado	50 mm
Anchura de la bancada	135 mm	Cono del cabezal	CM2
Paso de barra	26 mm	Carrera de la caña	50 mm
Cono del cabezal	CM4	Inclinación del cabezal	+/-90°
Número de velocidades	Variable	Número de revoluciones	Variable
Gama de velocidades	50 – 2000 rpm	Gama de revoluciones	50 – 2250 rpm
Gama de roscas métricas	0.2 – 3.5 mm	Carrera longitudinal	220 mm
Gama de roscas en pulgadas	8 - 56 tpi	Distancia husillo - mesa	250 mm
Gama de avances transversales	0.03 – 0.075 mm/rev	Distancia husillo - columna	170 mm
Gama de avances longitudinales	0.06 – 0.32 mm/rev	Motor sin escobillas	750W
Portaherramientas	Cuádruple		
Carrera del carro superior	70 mm		
Carrera del carro transversal	105 mm		
Carrera del carro longitudinal	390 mm		
Carrera de la caña del contrapunto	60 mm		
Cono del contrapunto	CM2		
Potencia del motor sin escobillas	1.1 Kw		
Dimensiones (L x An x Al)	1250 x 570 x 1600 mm		
Peso	230 Kg		

Características técnicas sujetas a modificaciones sin previo aviso

O. R. P. I., S. L.

C/ Juan de la Cierva, 23 - 50014 Zaragoza

+34 976 471 440 - www.orpi-sl.com - orpi@orpi-sl.com



TORNO Norton SIN ESCOBILLAS

Modelo: **WBP290F**



CE

Perfecta para educación, bricolage, laboratorios y mantenimiento

CARACTERÍSTICAS:

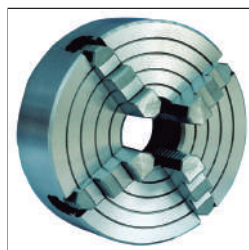
Bancada de fundición de alta calidad templada y rectificada. Nuevo cabezal mejorado. Gran número de pasos de rosca. El avance longitudinal automático permite el roscado a izquierdas y derechas. Carro transversal con ranuras en T. El husillo está soportado por un rodamiento cónico de precisión. Reglillas ajustables en las guías. El contrapunto se puede desplazar para el torneado de conos.

EQUIPO BASE:

- Plato de 3 garras diámetro 160 mm
- Puntos fijos CM2 y CM5
- Protector contra salpicaduras
- Bandeja recoge virutas
- Portaherramientas cuadruple
- Caja de herramientas y herramientas de servicio
- Juego de engranajes
- Garras externas
- Lector digital de revoluciones
- Protector del plato con micro
- Plato liso
- Lámpara de máquina LED
- Divisor de roscas
- Portabrocas
- Manual en castellano
- Certificado CE

ACCESORIOS OPCIONALES

Incluido en el equipo base



Plato de 4 garras independientes
Ref:



Brida para el plato de 4 garras
Ref:



Plato liso
Ref:



Luneta móvil
Ref:



Jgo. 7 htas. mango 12x12
Ref:



Jgo. Portahtas. Multifix TOOA1.
Ref:



Banco armario
Ref:



Luneta fija
Ref:

Características Técnicas WBP 290F

Torno		Fresadora	
Volteo sobre bancada	290 mm	Capacidad de taladrado	25 mm
Volteo sobre el carro	170 mm	Capacidad de fresado	16 mm
Distancia entre centros	750 mm	Capacidad de planeado	63 mm
Anchura de la bancada	180 mm	Cono del cabezal	CM2
Paso de barra	26 mm	Carrera de la caña	50 mm
Cono del cabezal	CM5/D1-4	Inclinación del cabezal	+/-90°
Número de velocidades	Variable	Número de revoluciones	Variable
Gama de velocidades	50 – 2000 rpm	Gama de revoluciones	100 – 2250 rpm
Gama de roscas métricas	0.2 – 3.5 mm	Motor sin escobillas	1.1 Kw
Gama de roscas en pulgadas	8 - 56 tpi		
Gama de avances transversales	0.03 – 0.075 mm/rev		
Gama de avances longitudinales	0.07– 0.1mm/rev		
Portaherramientas	Cuádruple		
Carrera del carro superior	95 mm		
Carrera del carro transversal	170 mm		
Carrera del carro longitudinal	560 mm		
Carrera de la caña del contrapunto	85 mm		
Cono del contrapunto	CM2		
Potencia del motor sin escobillas	1.5 Kw		
Dimensiones (L x An x Al)	1400 x 780 x 1070 mm		
Peso	230 Kg		

Características técnicas sujetas a modificaciones sin previo aviso

O. R. P. I., S. L.

C/ Juan de la Cierva, 23 - 50014 Zaragoza

+34 976 471 440 - www.orpi-sl.com - orpi@orpi-sl.com