

/ DATOS TÉCNICOS CONCEPT MILL 55

Área de trabajo

Carrera eje X longitudinal	190 mm
Carrera eje Y transversal	140 mm
Carrera eje Z vertical	260 mm
Recorrido efectivo eje Z	120 / 190 mm
Distancia de la nariz de la fresa a la mesa	77 – 337 mm

Mesa de fresado

Área de sujeción (L x An)	420 x 125 mm
Peso máximo admitido en la mesa	10 kg
2 ranuras en T según DIN 650	11 mm
Distancia entre las ranuras en T	90 mm

Motor del cabezal

Motor trifásico asincrónico, potencia nominal	0,75 kW
Gama de velocidades (sin escalones)	150 – 3500 rpm
Max. par	3,7 Nm
Velocidad con multiplicador de rpm opcional	14000 rpm

Cambiador de herramientas (opcional, en fábrica)

Número de estaciones de herramientas	8
Máximo peso de herramienta	1 kg
Máximo diámetro de herramienta	Ø 40 / 60 mm

Motores de avance

Motores paso a paso trifásicos en ejes X / Y / Z con resolución de paso	0,5 µm
Avance de trabajo y avance rápido en ejes X / Y / Z	0 – 2 m/min
Variación de posicionamiento (conforme a VDI 3441) X / Y / Z	0,008 mm
Potencia máx. de avance. X / Y / Z	800 / 1000 N

Sistema de lubricación

Guías	Lubricación de aceite
Ciclo de vida del rodamiento del husillo principal	Lubricación de grasa

Dimensiones

Altura total	980 mm
Superficie de instalación F x An	960 x 1000 mm
Peso total de máquina incl. cambiador de herra	220 kg

/ DATOS TÉCNICOS CONCEPT MILL 105

Área de trabajo

Carrera eje X longitudinal	200 mm
Carrera eje Y transversal	150 mm
Carrera eje Z vertical	250 mm
Recorrido efectivo eje Z	150 mm
Distancia de la nariz de la fresa a la mesa	95 – 245 mm

Mesa de fresado

Área de sujeción (L x An)	420 x 125 mm
Peso máximo admitido en la mesa	10 kg
2 ranuras en T según DIN 650	11 mm
Distancia entre las ranuras en T	90 mm

Motor del cabezal

Motor trifásico asincrónico, potencia nominal	1,1 kW
Gama de velocidades (sin escalones)	150 – 5000 rpm
Max. par	4,2 Nm
Velocidad con multiplicador de rpm opcional	20000 rpm

Sistema de herramientas

Número de estaciones de herramienta	10
Máx. peso de herramienta	0,7 kg
Máx. diámetro de herramienta	Ø 55 mm

Motores de avance

Avance de trabajo	0 – 5 m/min
Avance rápido en los ejes X/Y/Z	5 m/min
Variación de posición media de acuerdo con VDI 3441 en X/Y	0,005 mm
Variación de posición media de acuerdo con VDI 3441 en Z	0.005 mm

Equipo de refrigeración (Opción)

Volumen del depósito	35 l
Potencia de la bomba	15 l/min
Presión máxima a 50Hz	0,5 bar

Dimensiones

Altura total	1100 mm
Superficie de instalación F x An	1135 x 1100 mm
Peso de máquina (excluyendo base)	400 kg

DATOS TÉCNICOS CONCEPT MILL 260

Área de trabajo

Carrera longitudinal del eje X	350 mm
Carrera transversal del eje Y	250 mm
Carrera vertical del eje Z	300 mm
Recorrido efectivo eje Z	300 mm
Distancia nariz del cabezal - mesa	120 - 420 mm

Mesa

Tamaño de la mesa (L x A)	520 x 300 mm
Máx. carga sobre la mesa	100 kg
5 Ranuras en T seg. DIN 650	12 mm
Distancia entre las ranuras en T	45 mm

Cabezal de fresado

Gama de revoluciones	150 - 10000 rpm
Potencia del motor asíncrono de CA	4,9 / 6,8 kW
Max. par	23 / 34 Nm

Sistema de herramientas

Almacén de herramientas	Tambor
Número de posiciones de herramienta	20
Peso máx. admitido de herramienta	5 kg
Máx. diámetro de hta. (*sin htas. adyacentes)	63 (*80) mm
Longitud máx. de herramienta	200 mm
Max. longitud de hta. con el 5º eje	170 mm

Ejes (Servomotores)

Avance rápido en los ejes X / Y / Z	24 m/min
Avance de trabajo	0 - 10 m/min
Máx. fuerza de avance	3000 N
Variación de posicionado VDI 3441 (ejes X / Y)	0,004 mm
Variación de posicionado VDI 3441 (eje Z)	0,004 mm

Dimensiones

Espacio requerido para la máquina L x A	1600 x 1700 mm
Altura total	2200 mm
Total peso	1970 kg