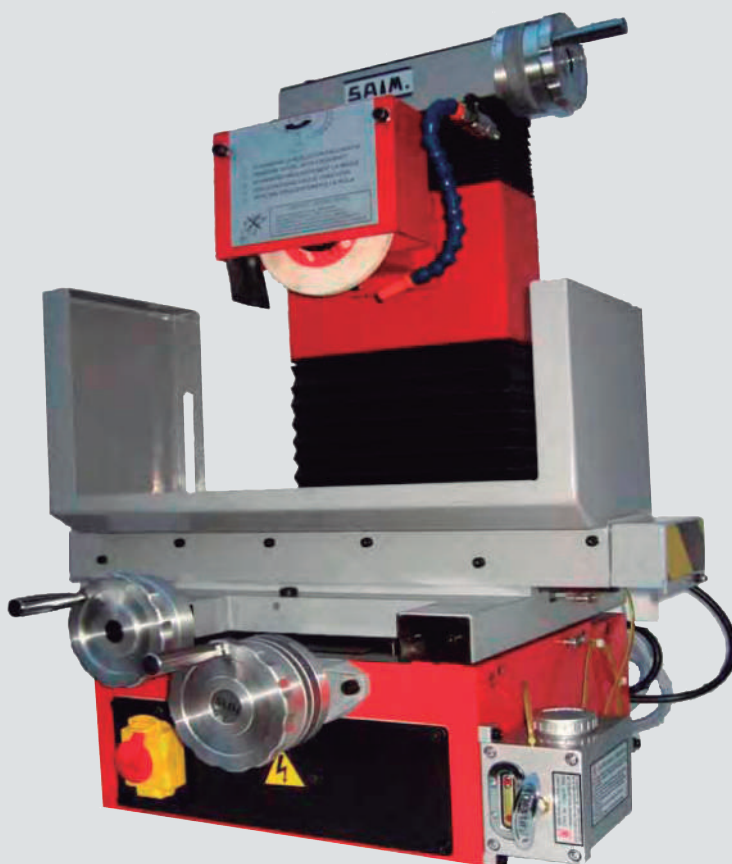


1

DE EJE HORIZONTAL



SAIM

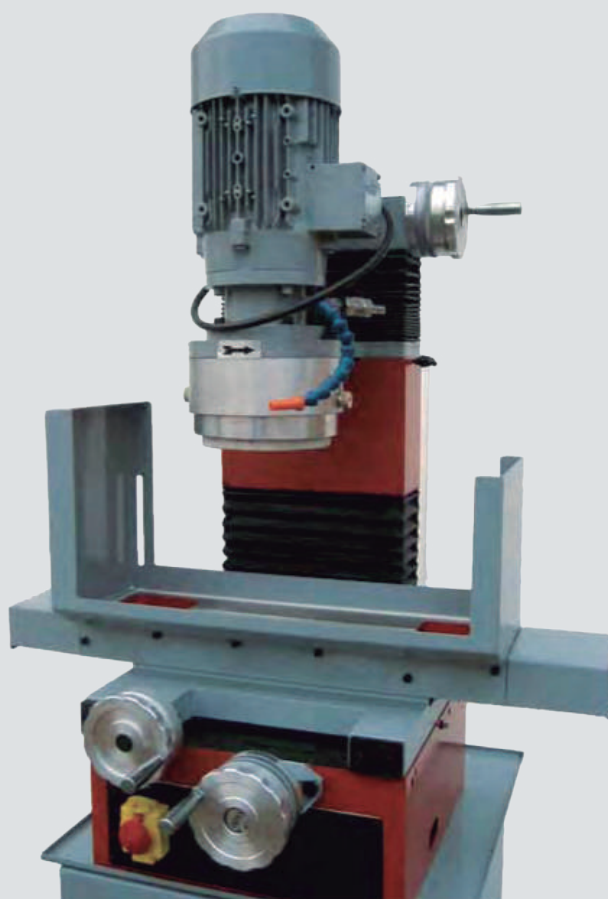
RECTIFICADORAS TANGENCIALES

2024 WWW.SAIM.ES

CE

ORPI

DE VASO Y EJE VERTICAL



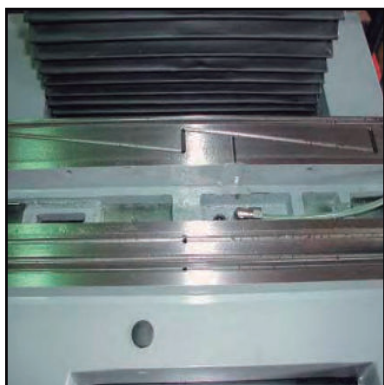
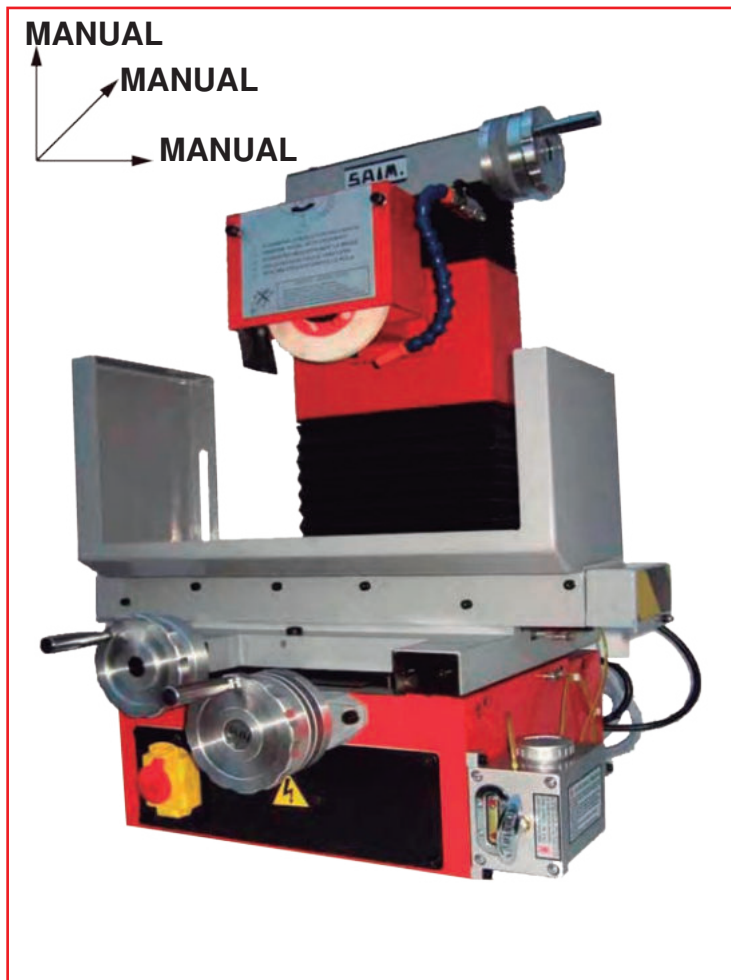
2

MODELO 220

M

ESTACIONES: A, B, C y D

Carrera Longitudinal	220 mm MANUAL
Carrera Transversal	115 mm MANUAL
Carrera Vertical	285 mm MANUAL
Preinstalación de refrigeración	SI
Dimensiones muela	Ø150xØ25x10mm
Velocidad de muela	3.750 RPM
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 CV 1.500 rpm de alto rendimiento
Peso Neto	150 Kg
Dimensiones embalaje	1 x 1 x 1 m



Sistema interno de lubricación, mesa, cuerpo intermedio y base



Deslizamiento sobre plano y prisma.



Bomba de engrase centralizado.

El modelo más sencillo y económico de nuestra gama de rectificadoras tangenciales. Construida en fundición gris de gran calidad, el deslizamiento longitudinal entre plano y prisma. Lubricación mediante bomba a través de ranuras internas. Eje principal con 2 rodamientos sobredimensionados

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración, (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), eje equilibrador, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADO EN U.E.

MODELO 220 R

ESTACIONES: A, B, C y D

Carrera Longitudinal	220 mm MANUAL mediante guías de patines
Carrera Transversal	115 mm MANUAL
Carrera Vertical	285 mm MANUAL
Preinstalación de refrigeración	SI
Dimensiones muela	Ø150xØ25x10mm
Velocidad de muela	3.750 RPM
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 CV 1.500 rpm de alto rendimiento
Peso Neto	150 Kg
Dimensiones embalaje	1 x 1 x 1 m



Deslizamiento longitudinal sobre guía de patines **NSK**



Sistema interno de lubricación en la base.



Piñón y cremallera de arrastre longitudinal.

El modelo más sencillo y preciso, deslizamiento longitudinal sobre 2 guías y 4 patines de bolas eliminando el rozamiento. La vida estimada de la grasa interna de los patines se estima en 25.000 km. Lubricación de la máquina mediante engrasadores. Eje principal con 2 rodamientos sobre dimensionados.

Equipo base:

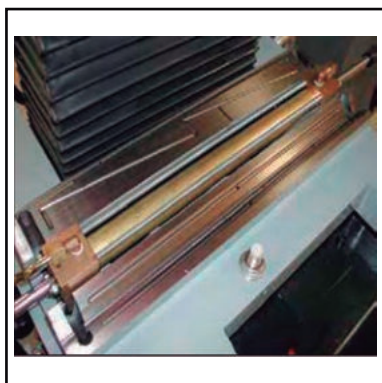
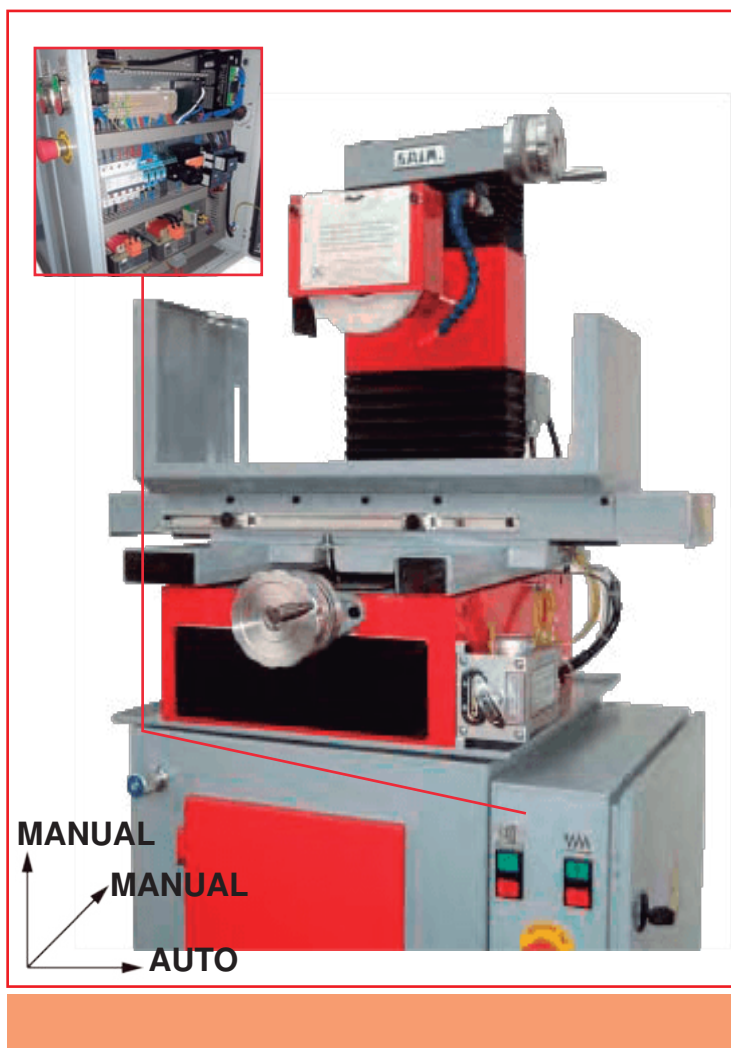
Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración, eje equilibrador, (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08) manual de uso y herramientas de servicio.

MODELO 220

H

ESTACIONES: A, B, C y D

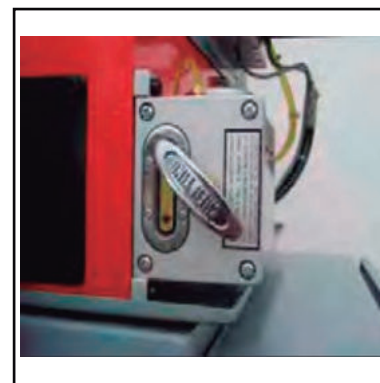
Carrera Longitudinal	220 mm HIDRÁULICA
Carrera Transversal	115 mm MANUAL
Carrera Vertical	285 mm MANUAL
Preinstalación de refrigeración	SI
Dimensiones muela	Ø150xØ25x10mm
Velocidad de muela	3.750 RPM
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 CV 1.500 rpm de alto rendimiento
Motor hidráulico	0,25 Kw / 0,3 CV 1.500 rpm
Peso Neto	150 Kg
Dimensiones embalaje	1 x 1 x 1 m



Deslizamiento longitudinal hidráulico sobre plano y prisma.



Grupo hidráulico en el interior del banco armario con visor de control.



Bomba de engrase centralizado.

La más tradicional, su deslizamiento hidráulico longitudinal sobre plano y prisma dan gran dinamismo al rectificado diario. Lubricación mediante bomba a través de ranuras internas. Eje principal con 2 rodillos sobredimensionados.

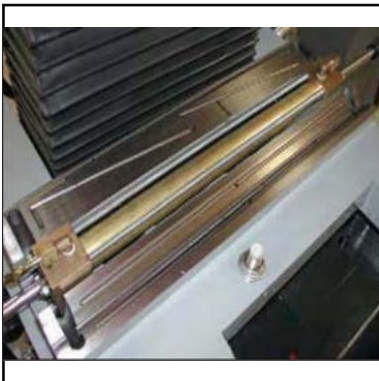
Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), eje y equilibrador, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADO EN U.E.

MODELO 220 2H

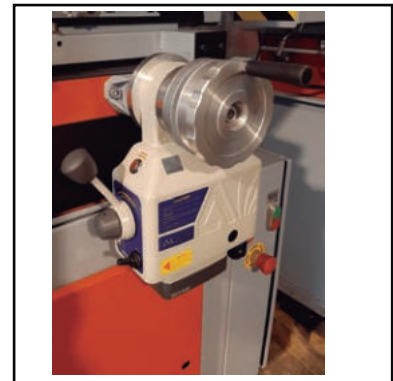
Carrera Longitudinal	220 mm HIDRÁULICA
Carrera Transversal	115 mm SERVOCONTROLADA
Carrera Vertical	285 mm MANUAL
Preinstalación de refrigeración	SI
Dimensiones muela	Ø150xØ25x10mm
Velocidad de muela	3.750 RPM
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 CV 1.500 rpm de alto rendimiento
Peso Neto	220 Kg
Dimensiones embalaje	1 x 1x 1,85 m



Deslizamiento longitudinal hidráulico sobre plano y prisma.



Grupo hidráulico en el interior del banco armario con visor de control.



Movimiento transversal automático, controlado mediante servomotor.

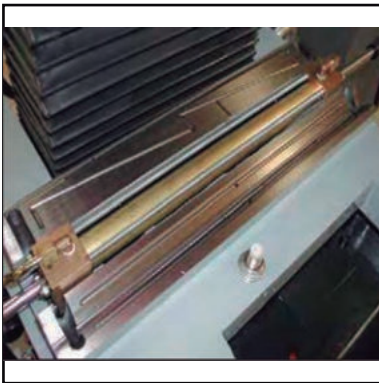
Rectificadora con movimientos automáticos en el longitudinal y transversal (*mediante servomotor*) que nos permite trabajar de forma automática o manual. Lubricación mediante bomba a través de ranuras internas. Eje principal con 2 rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), eje y equilibrador, manual de uso y herramientas de servicio.

MODELO 220 3E PLC

Carrera Longitudinal	220 mm HIDRÁULICA
Carrera Transversal	115 mm SERVOCONTROLADA
Carrera Vertical	285 mm Paso a Paso
Preinstalación de refrigeración	SI
Dimensiones muela	Ø150xØ25x10mm
Velocidad de muela	3.750 RPM
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	0,38 Kw / 0,5 CV 1.500 rpm de alto rendimiento
Motor hidráulico	0,25Kw / 0,3 C.V. 1.500 rpm
Peso Neto	220 Kg
Dimensiones embalaje	1 x 1 x 1,85 m



Deslizamiento longitudinal hidráulico sobre plano y prisma.



Sencillo control de programación táctil **Panasonic**.



Movimiento transversal automático, controlado mediante servomotor.

Rectificadora con todos sus movimientos automáticos, ciclo de rectificado a su elección (de 0,01 a 1mm) controlado mediante PLC, NO NECESITA PROGRAMACIÓN. Lubricación mediante bomba automática/manual. Eje principal con 3 rodamientos sobredimensionados.
¡Operativa de programación muy sencilla, introducción de 3 datos y a trabajar!










Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), eje y equilibrador, manual de uso y herramientas de servicio.

SERIE 220x115

Accesorios Originales

400.00		Plato magnético 180 x 100 x 65 mm
400.04		Platillo portamuelas
400.10		Ø 150 x Ø25 x 10mm Juego de 2 muelas de repuesto
400.12		Ø 150 x Ø25 x 10mm Juego de 2 muelas SG de repuesto metales duros
450.01		Mordaza basculante
450.02		Equilibrador de muelas

450.03		Perfilador de muelas
450.04		Rectificador de punzones cilíndricos
450.05		Desmagnetizador de piezas imantadas
450.06		Diamante
450.07		Banco armario con bandeja ¡Sólo para modelos manuales!
450.08		Equipo de refrigeración
450.09		Lámpara de trabajo
ESPECIAL PUNZONES / MATRICES		
450.10		Dispositivo para rectificado de punzones planos, Wisper, Rooftop. 6-40 mm
450.12		Plato extraplano amarre punzones hasta Ø20mm



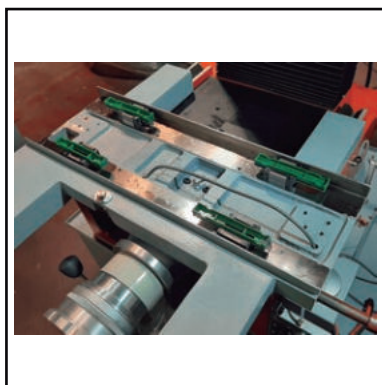
VEA TRABAJANDO NUESTRAS MÁQUINAS EN LA ZONA "VIDEOS" DE NUESTRA PÁGINA WEB
www.saim.es

IVA no incluido

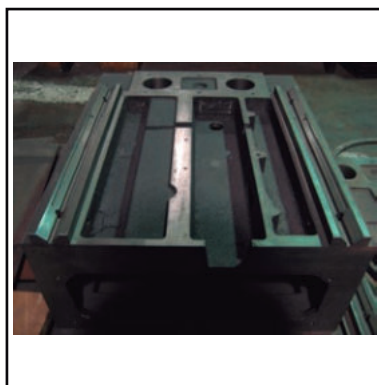
MODELOS 320 o 400 ESTACIONES: A, B, C, D y E

R

Carrera Longitudinal	320 o 400 mm MANUAL mediante guías de patines
Carrera Transversal	190 mm MANUAL
Carrera Vertical	270 mm MANUAL
Preinstalación de refrigeración	SI
Dimensiones muela	Ø180xØ32x16mm
Velocidad de muela	2.800 RPM
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	0,75 Kw / 1,0 CV 2.800 rpm de alto rendimiento
Peso Neto	230 Kg
Dimensiones embalaje	1,1 x 1,1 x 1,85 m



Deslizamiento longitudinal sobre guías de patines **NSK**



Sistema interno de lubricación en la bas y doble prisma.



Piñón y cremallera de arrastre longitudinal.

Rectificadora de gran capacidad y excelente precisión, deslizamiento longitudinal sobre 2 guías y 4 patines de bolas eliminando el rozamiento. La vida estimada de la grasa interna de los patines se estima en 25.000 km. Lubricación del resto de la máquina mediante engrasadores. Eje principal con 3 rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

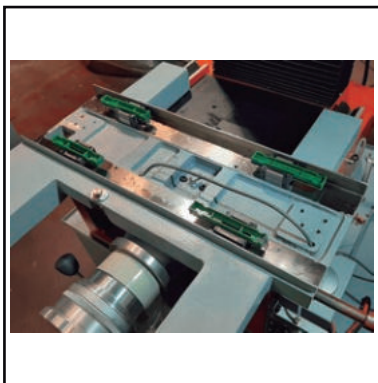
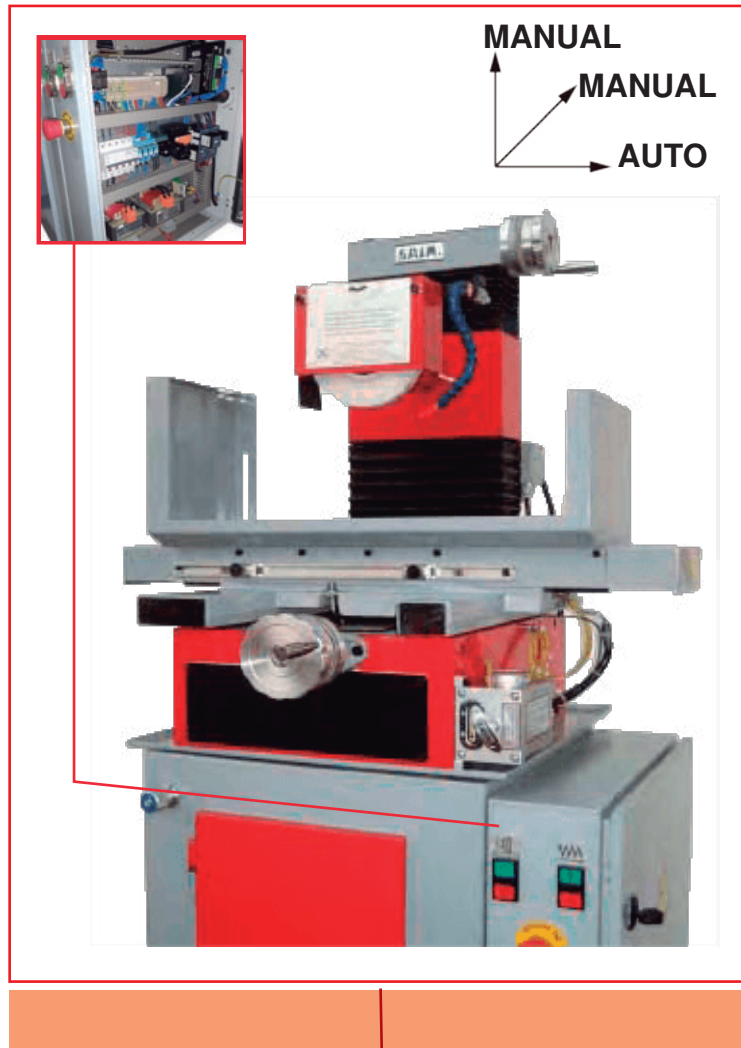
Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), eje equilibrador, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADO EN U.E.

MODELOS 320 o 400 ESTACIONES: A, B, C, D y E

H

Carrera Longitudinal	320 o 400 mm HIDRÁULICA
Carrera Transversal	190 mm MANUAL
Carrera Vertical	270 mm MANUAL
Preinstalación de refrigeración	SI
Dimensiones muela	Ø180xØ32x16mm
Velocidad de muela	2.800 RPM
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	0,75 Kw / 1,0 CV 2.800 rpm de alto rendimiento
Motor hidráulico	0,25 Kw / 0,3 CV 1.500 rpm
Peso Neto	280 Kg
Dimensiones embalaje	1,1 x 1,1 x 1,85 m



Deslizamiento longitudinal sobre guías de patines **NSK**



Grupo hidráulico en el interior del banco armario con visor de control.



Bomba de engrase centralizado.

La más tradicional, su desplazamiento hidráulico longitudinal sobre 2 guías y 4 patines de bolas elimina el rozamiento, dando un gran dinamismo al rectificado diario. Lubricación mediante bomba a través de ranuras internas. Eje principal con 3 rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

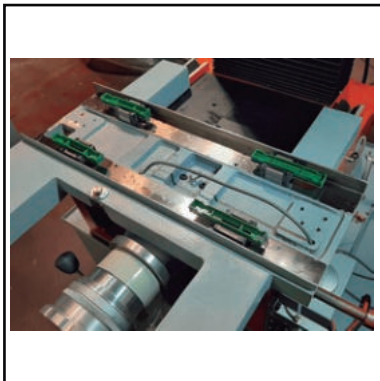
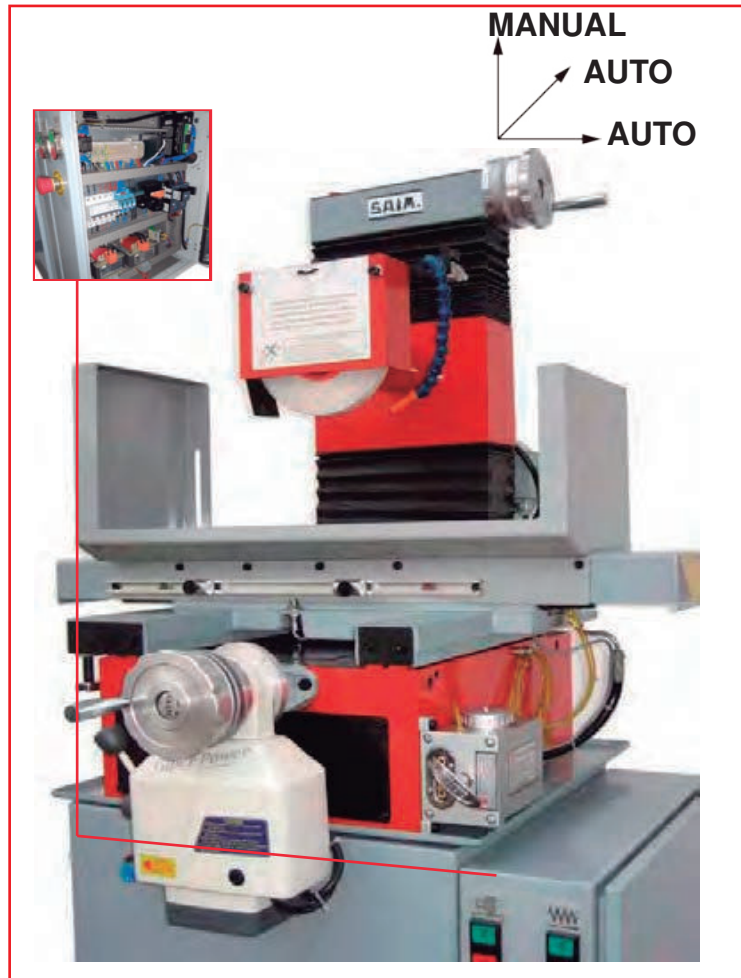
Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), eje y equilibrador, manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADO EN U.E.

MODELOS 320 o 400 ESTACIONES: A, B, C, D y E

2H

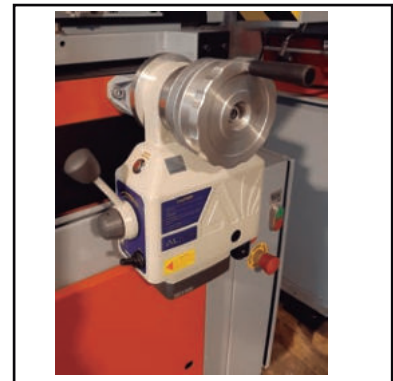
Carrera Longitudinal	320 o 400 mm HIDRÁULICA
Carrera Transversal	190 mm SERVOCONTROLADA
Carrera Vertical	270 mm MANUAL
Preinstalación de refrigeración	SI
Dimensiones muela	Ø180xØ32x16mm
Velocidad de muela	2.800 RPM
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	0,75 Kw / 1,0 CV 2.800 rpm de alto rendimiento
Motor hidráulico	0,25 Kw / 0,3 CV 1.500 rpm
Peso Neto	300 Kg
Dimensiones embalaje	1,1 x 1,1 x 1,85 m



Deslizamiento longitudinal sobre guías de patines **NSK**



Grupo hidráulico en el interior del banco armario con visor de control.



Movimiento transversal automático controlado mediante servomotor.

Rectificadora con movimientos automáticos en el longitudinal y transversal (mediante servomotor) que nos permite trabajar de forma automática o manual. Lubricación mediante bomba a través de ranuras internas. Eje principal con 3 rodamientos sobredimensionados.

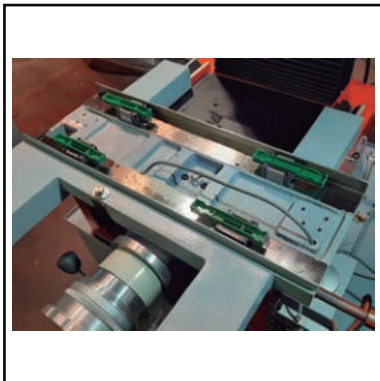
Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), eje y equilibrador, manual de uso y herramientas de servicio.

MODELOS 320 o 400 ESTACIONES: A, B, C, D y E

3E PLC

Carrera Longitudinal	320 o 400 mm HIDRÁULICA
Carrera Transversal	190 mm SERVOCONTROLADA
Carrera Vertical	270 mm PASO A PASO
Preinstalación de refrigeración	SI
Dimensiones muela	Ø180xØ32x16mm
Velocidad de muela	2.800 RPM
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	0,75 Kw / 1,0 CV 2.800 rpm de alto rendimiento
Motor hidráulico	0,25 Kw / 0,3 CV 1.500 rpm
Peso Neto	350 Kg
Dimensiones embalaje	1,1 x 1,1 x 1,95 m



Deslizamiento longitudinal sobre guías de patines **NSK**



Sencillo control de programación **Panasonic**



Bomba de engrase centralizado.

“La independiente”. Rectificadora con todos sus movimientos automáticos, ciclo de rectificado a su elección (de 0,01 a 1 mm) controlado mediante PLC, **NO NECESITA PROGRAMACIÓN, NI PERSONAL ESPECIALIZADO**. Lubricación mediante bomba manual. Eje principal con 3 rodamientos de gran calidad. ¡Operativa de programación muy sencilla, introducción de 3 datos y a trabajar!

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, extractor de muela, preinstalación de refrigeración (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), eje y equilibrador, manual de uso y herramientas de servicio.

1 **MODELOS 320 / 400 x 190**

Accesorios Originales

500.00		Plato magnético 300 x 150 x 65
500.01		Plato magnético 400 x 150 x 65
500.04		Platillo portamuelas
500.10		Ø180 x Ø32 x 16mm Juego de 2 muelas de repuesto
500.11		Volante movimiento longitudinal (pedir con la máquina)
500.12		Ø180 x Ø32 x 16mm Juego de 2 muelas SG de repuesto metales duros
450.01		Mordaza basculante
450.02		Equilibrador de muelas

450.03		Perfilador de muelas
450.04		Rectificador de punzones cilíndricos
450.05		Desmagnetizador de piezas imantadas
450.06		Diamante
450.07		Banco armario con bandeja ¡Sólo para modelos manuales!
450.08		Equipo de refrigeración
450.09		Lámpara de trabajo
ESPECIAL PUNZONES / MATRICES		
450.10		Dispositivo para rectificado de punzones planos, Wisper, Rooftop 6-40 mm
450.11		Dispositivo para rectificado de punzones planos, Wisper, Rooftop 30-90 mm
450.12		Plato extraplano amarre punzones hasta Ø20



**VEA TRABAJANDO NUESTRAS
MÁQUINAS EN LA ZONA "VIDEOS"
DE NUESTRA PÁGINA WEB
www.saim.es**

IVA no incluido

DATOS TÉCNICOS	220 *					320 *				400 *			
	M	R	H	2H	3E PLC	R	H	2H	3E PLC	R	H	2H	3E PLC
Carrera Longitudinal, MM	220 MANUAL	220 MANUAL	220 HIDRÁULICA	220 HIDRÁULICA	220 HIDRÁULICA	320 MANUAL	320 HIDRÁULICA	320 HIDRÁULICA	320 HIDRÁULICA	400 MANUAL	400 HIDRÁULICA	400 HIDRÁULICA	400 HIDRÁULICA
Carrera Transversal, MM	115 MANUAL	115 MANUAL	115 MANUAL	115 SERVO CONTROL	115 SERVO CONTROL	190 MANUAL	190 MANUAL	190 SERVO CONTROL	190 SERVO CONTROL	190 MANUAL	190 MANUAL	190 SERVO CONTROL	190 SERVO CONTROL
Carrera Vertical, MM (sin plato magnético)	285 MANUAL	285 MANUAL	285 MANUAL	285 MANUAL	285 MOTOR PASO A PASO	270 MANUAL	270 MANUAL	270 MANUAL	270 MOTOR PASO A PASO	270 MANUAL	270 MANUAL	270 MANUAL	270 MOTOR PASO A PASO
Preinstalación Refrigeración (sin equipo de refrigeración)	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Dimensiones Muela, MM	Ø150xØ25x10	Ø150xØ25x10	Ø150xØ25x10	Ø150xØ25x10	Ø150xØ25x10	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x16	Ø180xØ32x16
Velocidad Eje Muela	3.750 rpm	3.750 rpm	3.750 rpm	3.750 rpm	3.750 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm	3.000 rpm
Motor Eje Muela	0.5 CV. 1.500 rpm	0.5 CV. 1.500 rpm	0.5 CV. 1.500 rpm	0.5 CV. 1.500 rpm	0.5 CV. 1.500 rpm	1 CV. 3.000 rpm	1 CV. 3.000 rpm	1 CV. 3.000 rpm	1 CV. 3.000 rpm	1 CV. 3.000 rpm	1 CV. 3.000 rpm	1 CV. 3.000 rpm	1 CV. 3.000 rpm
Peso Neto	150 Kg	150 Kg	200 Kg	200 Kg	220 Kg	230 Kg	280 Kg	300 Kg	350 Kg	230 Kg	280 Kg	300 Kg	350 Kg
Dimensiones Embalaje	1x1x1 m	1x1x1 m	1x1x1,85 m	1x1x1,85 m	1x1x2 m	1x1x1 m	1x1x1,85 m	1x1x1,85 m	1x1x2 m	1 x 1 x 1 m	1x1x1,85 m	1x1x1,85 m	1x1x2 m

M: TODOS los movimiento MANUALES, deslizamiento longitudinal sobre plano y prisma.

R: TODOS los movimientos MANUALES, desplazamiento longitudinal sobre guías de PATINES, NSK.

H: Movimiento longitudinal automático, transversal y vertical manuales.

2H: Movimiento longitudinal y transversal automáticos, vertical manual.

3E: TODOS los movimiento AUTOMÁTICOS.

* Todos los Modelos son trifásicos

PRECIOS SIN IVA

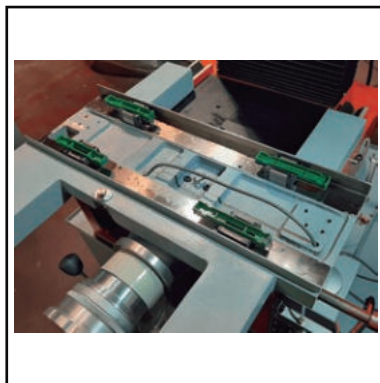


MODELOS VASO 200 o 300

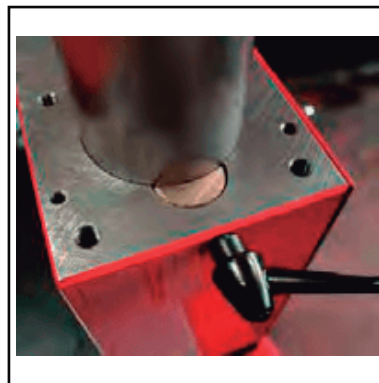
ESTACIONES: A, B, C y D (VA200)

ESTACIONES: A, B, C, D y E (VA300)

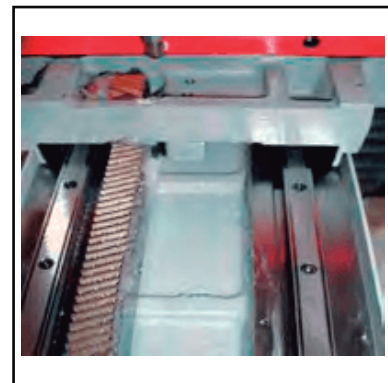
	VA 200	VA 300
Recorrido de la mesa	350 mm	500 mm
Longitud máxima rectificable	200 mm	320 mm
Ancho máximo rectificable	150 rpm	175 mm
Altura rectificable (sin plato magnético)	280 mm	265 mm
Dimensiones muela	Ø150xØ32x80mm	Ø175xØ32x80mm
Velocidad de muela	3.000 RPM	3.000 RPM
Motor SIEMENS Trifásico Eje Muela	3,0 CV	3,0 CV
Peso Neto	170 Kg	250 Kg



Deslizamiento longitudinal sobre guías de patines.



Freno del cabezal mediante zapatas de bronce.



Piñón y cremallera de arrastre longitudinal.

Deslizamiento longitudinal sobre 2 guías y 4 patines de bolas eliminando el rozamiento. La vida estimada de la grasa interna de los patines se estima en 25.000Km. Lubricación del resto de la máquina mediante engrasadores. Eje principal con 2 y 3 rodamientos sobredimensionados.

Equipo base:

Muela, portamuelas, portadiamante con diamante, barra limpiadora, extractor de muela, preinstalación de refrigeración, (no incluye el equipo de refrigeración REF. 450.08), manual de uso y herramientas de servicio.

FABRICADO EN U.E.

MODELOS VA

Accesorios Originales

VA 200	
400.00	 <p>Plato magnético 180 x 100 x 65</p>
500.04	 <p>Platillo portamuelas</p>
400.20	 <p>Ø 150 x Ø 32 x 80 Juego de 2 muelas de repuesto</p>
VA 300	
500.00	 <p>Plato magnético 300 x 150 x 65</p>
500.04	 <p>Platillo portamuelas</p>
500.20	 <p>Ø175 x Ø32 x 75 Juego de 2 muelas de repuesto</p>
450.02	 <p>Equilibrador de muelas</p>

ACCESORIOS COMUNES	
450.05	 <p>Desmagnetizador de piezas imantadas</p>
450.06	 <p>Diamante</p>
450.07	 <p>Banco armario con bandeja ¡Sólo para modelos manuales!</p>
450.08	 <p>Equipo de refrigeración</p>
450.09	 <p>Lámpara de trabajo</p>



VEA TRABAJANDO NUESTRAS
MÁQUINAS EN LA ZONA "VIDEOS"
DE NUESTRA PÁGINA WEB
www.saim.es

IVA no incluido

DATOS TÉCNICOS	VA	
	200	300
Recorrido de la Mesa	350 mm	500 mm
Longitud Máxima	200 rpm	320 rpm
Rectificable Ancho Máximo	195 mm	235 mm
Rectificable Altura Rectificable (sin plato magnético)	280 mm	285 mm
Dimensiones Muela	Ø150 x Ø32 x 80 mm	Ø750 x Ø32 x 75 mm
Preinstalación Refrigeración (sin equipo de refrigeración)	SÍ	SÍ
Revoluciones Eje Muela	3.000 rpm	3.000 rpm
Potencia Motor	3 CV	3 CV
Peso Neto	170 Kg	250 Kg

PRECIOS SIN IVA

SAIM

SAIM

Empresa fundada en Zaragoza 1946 y especializada en la fabricación de Rectificadoras tangenciales con husillo horizontal y vertical de reducido tamaño para trabajos de gran precisión.

El 60 % de nuestra producción se dedica a la exportación, con clientes no sólo en toda Europa sino también en países como Filipinas, Tailandia, Canadá, Argentina, Argelia, etc.

Más de 3.500 máquinas nos avalan como expertos en el rectificado tangencial.

22 modelos diferentes para cubrir todas las necesidades del usuario, desde presupuestos reducidos hasta la completa autonomía de la rectificadora. Máquinas manuales, semiautomáticas y de tres ejes automáticos.

Nuestro último proyecto ha sido el desarrollo de la línea RT (**Rectificadoras Tangenciales con mesa giratoria**) se caracterizan por su gran flexibilidad, rapidez de rectificado y elevada precisión.

Campos de aplicación de rectificado:

- Punzones y matrices de máquinas punzadoras
- Troqueles
- Moldes de máquinas de inyección de plástico
- Cuchillas
- Anillos y aros
- Joyería
- Rectificados de precisión "in situ"
- Probetas
- Placas y cuchillas de picadoras de carne

