

XYZ RLX 555 con 104mm de paso de barra.

La caja de cambios de 2 velocidades y el motor de 15 CV con un volteo sobre la bancada de 560 mm y 350 mm sobre el carro transversal, hacen de esta una gran máquina para los trabajos más grandes. El ProtoTRAK® RLX facilita el trabajo de roscado, conos, radios y perfilado, incluso en pieza única o serie corta, esta máquina demostrará su valía. Para series cortas ser más productiva que un Centro de Torneado.

XYZ PROTURN RLX 555

ProtoTRAK®



Equipamiento Estándar

- 3Palto de 3 garras diam. 315mm.
- Velocidad de Corte Constante.
- TRAKing®.
- 2 Gamas de Velocidades.
- Portahtas de Cambio Rápido con 6 portas.
- Posicionamiento Rápido con Joy Stick.
- Contrapunto en Cama de Aire.
- Protección en Plato y Puertas.
- Lubricación Automática.
- Refrigerante por Inundación.
- Lámpara de Máquina.
- Puntos Fijos y Casquillo.

Equipamiento Opcional

- Características Avanzadas.
- Simulación Gráfica en 3D.
- Convertidor DXF.
- Puesto de Programación Externa.
- Dispositivo de Taladrar.
- Tope Ajustable.
- Platos Lisos, Lunetas, Platos.
- 4Torreta automática de 4 u 8 Estaciones.
- Extractor de Viruta.

	XYZ RLX 555 1 y 1.75 metros
Volteo sobre Bancada	560mm
Volteo sobre el Escote	780mm
Escote bajo el Plato Liso	227mm
Volteo sobre el Carro	350mm
Carrera Transversal	280mm
Distancia entre Puntos	1,000 / 1,750mm
Máxima Longitud de Corte	900 / 1,650mm
Paso de Barra	104mm
Nariz del Cabezal	D1-11 Camlock
Cono del Cabezal	CM7 encasquillado
Potencia del Cabezal	11.2kW (15CV)
Revoluciones	30 - 1,800rpm
Gamas de Revoluciones	2 Gamas (30 - 375 y 140 - 1,800,rpm)
Carrera de la Caña	160mm
Cono de la Caña	CM5
Diámetro de la Caña	90mm
Anchura de la Bancada	370mm
Peso de la Máquina	3,200kg / 4,100kg
Superficie de Instalación	2,600 x 1,600 x 1,930mm/3,510 x 1,550 x 1,930mm