

# FRESADORAS

## TALADROS FRESADORES

Página 45

## ACCESORIOS

Página 56

TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS



# TALADRO FRESADOR

ACCESORIOS P.56

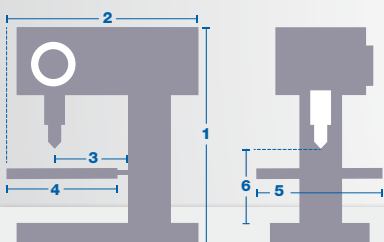
## JMD-1-M

1000-002-676

- Motor de CC con variador de velocidad
- 2 Gamas de engranajes
- Giro a derechas e izquierdas
- Columna vertical, giro a 45° para cada lado
- Mesa en cruz con 3 ranuras en T
- Bajada micrométrica de la caña
- Con adaptador, 1-10-mm portapinzas sin llave y tirante de M10, protección transparente, seta de emergencia



### DIMENSIONES



- |   |                            |            |
|---|----------------------------|------------|
| 1 | Altura total:              | 630 mm     |
| 2 | Anchura total:             | 450 mm     |
| 3 | Escote:                    | 190 mm     |
| 4 | Ancho de la mesa:          | 240 mm     |
| 5 | Longitud:                  | 145 mm     |
| 6 | Distancia, cabezal - base: | 165/265 mm |

### DATOS TÉCNICOS

Motor (V/kW)	230/0.15
Cono Morse	CM2
Capacidad de trabajo en acero (ø-mm)	10
Carrera de la caña (mm)	30
Max. fresa planeado/ranurado (mm)	20/10
Gama de revoluciones (min <sup>-1</sup> )	100-1'000/200-2'000, variable
Carrera eje X, longitudinal (mm)	190
Carrera eje Y, transversal (mm)	100
Inclinación del cabezal	45° derecha, 45° izquierda
Escote (mm)	140
Dimensiones de la mesa (mm)	145x240
Ancho de las ranuras en T (mm)	8
Peso (kg)	40

Más datos técnicos y accesorios en el manual de máquina.



TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS

TALADRO FRESADOR

ACCESORIOS P.56

PBM-1839V

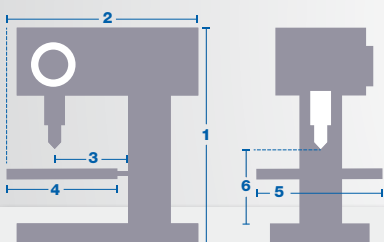
1000-004-068

- Motor de CC
- Revoluciones variables del cabezal
- Estructura de fundición gris para una mayor precisión de mecanizado
- Visualizador digital de la profundidad de taladrado/fresado
- Visualizador digital de las revoluciones
- Con portabrocas sin llave, 1-13-mm, protección transparente, CM2 y seta de emergencia

**DESCATALOGADO**



DIMENSIONES



- |   |                            |        |
|---|----------------------------|--------|
| 1 | Altura total:              | 780 mm |
| 2 | Anchura total:             | 610 mm |
| 3 | Escote:                    | 180 mm |
| 4 | Ancho de la mesa:          | 130 mm |
| 5 | Longitud:                  | 610 mm |
| 6 | Distancia, cabezal - base: | 320 mm |

DATOS TÉCNICOS

Motor (V/kW)	230/0.52
Cono Morse	CM2
Capacidad de trabajo en acero (ø-mm)	13
Carrera de la caña (mm)	168
Max. fresa planeado/ranurado (mm)	30/16
Gama de revoluciones (min <sup>-1</sup> )	50-2'500, variable
Carrera eje X, longitudinal (mm)	250
Carrera eje Y, transversal (mm)	160
Inclinación del cabezal	260
Escote (mm)	180
Dimensiones de la mesa (mm)	595x140
Ancho de las ranuras en T (mm)	12
Peso (kg)	127

TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS



TALADRO FRESADOR

ACCESORIOS P.56

PBM-1839BDV

1000-004-112

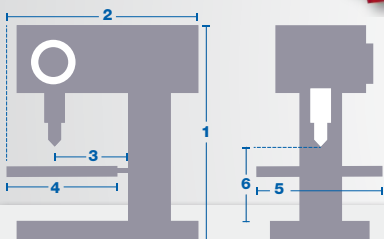
- Potente y silencioso motor de CC con regulación electrónica de las revoluciones
- Visualizador digital de la profundidad de fresado/taladrado
- Dispositivo de roscado de puesta en marcha electrónica
- Revoluciones variables del cabezal
- Gran mesa de trabajo 700 x 160 mm
- Protector del portabrocas y seta de emergencia
- Sólido, de fundición libre de vibraciones (GG-20)



Promac Bohr-/Fräsmaschine PBM-1839BDV

Oberklasse **MOTOR & MASCHINE** 4/2017  
**1,5** Preis/Leistung: **sehr gut**

DIMENSIONES



- |   |                            |            |
|---|----------------------------|------------|
| 1 | Altura total:              | 880 mm     |
| 2 | Anchura total:             | 620 mm     |
| 3 | Escote:                    | 140 mm     |
| 4 | Ancho de la mesa:          | 145 mm     |
| 5 | Longitud:                  | 725 mm     |
| 6 | Distancia, cabezal - base: | 165/265 mm |

DATOS TÉCNICOS

Motor (V/kW)	230/0.75
Cono Morse	GM3
Capacidad de trabajo en acero (ø-mm)	20
Carrera de la caña (mm)	70
Max. fresa planeado/ranurado (mm)	50/16
Gama de revoluciones (min <sup>-1</sup> )	100-2'000, variable
Carrera eje X, longitudinal (mm)	400
Carrera eje Y, transversal (mm)	190
Carrera eje Z, vertical (mm)	290
Capacidad máxima de roscado	M12
Distancia husillo/mesa (mm)	370
Escote (mm)	190
Dimensiones de la mesa (mm)	700 x 160
Ancho de las ranuras en T (mm)	12
Peso (kg)	110

Más datos técnicos y accesorios en el manual de máquina.

2 AÑOS DE GARANTÍA

TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS

TALADRO FRESADOR

ACCESORIOS P.56

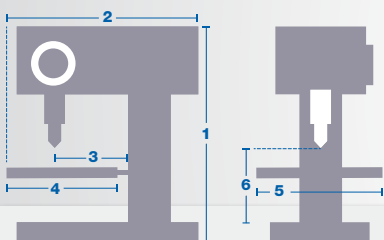
JMD-3M

1000-002-677

- Control electrónico de revoluciones
- Ajuste fino del eje vertical con visualizador digital de profundidad
- Cabezal inclinable 45° a la derecha /90° a la izquierda
- Bajada micrométrica de la caña
- Protector del portabrocas
- Giro del cabezal a derechas e izquierdas (M12)
- Con adaptador, portabrocas sin llave, 1-13-mm y tirante M12, seta de emergencia



DIMENSIONES



- |   |                            |        |
|---|----------------------------|--------|
| 1 | Altura total:              | 990 mm |
| 2 | Anchura total:             | 760 mm |
| 3 | Escote:                    | 230 mm |
| 4 | Ancho de la mesa:          | 160 mm |
| 5 | Longitud:                  | 720 mm |
| 6 | Distancia, cabezal - base: | 410 mm |



2 AÑOS DE GARANTÍA

DATOS TÉCNICOS

Motor (V/kW)	230/1.0
Cono Morse	CM3
Capacidad de trabajo en acero (ø-mm)	20
Carrera de la caña (mm)	70
Max. fresa planeado/ranurado (mm)	50/16
Gama de revoluciones (min <sup>-1</sup> )	100 - 1'750, variable
Carrera eje X, longitudinal (mm)	400
Carrera eje Y, transversal (mm)	150
Carrera eje Z, vertical (mm)	300
Capacidad máxima de roscado	M12
Distancia husillo/mesa (mm)	90° izquierda, 45° derecha
Escote (mm)	230
Dimensiones de la mesa (mm)	550 x 160
Ancho de las ranuras en T (mm)	12
Peso (kg)	165

TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS



# TALADRO FRESADOR

ACCESORIOS P.56

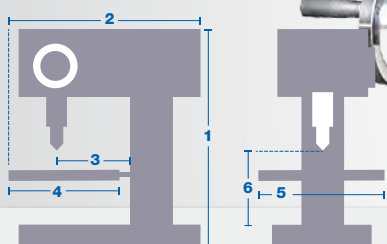
## FX-820VA

1000-003-075

- Motor de CC con regulación electrónica de las revoluciones
- Giro del cabezal a derechas e izquierdas
- Visualizador digital de la profundidad de fresado/taladrado
- Cabezal inclinable 45° a derecha e izquierda
- Bajada micrométrica de la caña
- Mesa en cruz con 2 ranuras
- Con adaptador, portabrocas sin llave, 3-13-mm y tirante M10, protector transparente y seta de emergencia



### DIMENSIONES



- |   |                            |        |
|---|----------------------------|--------|
| 1 | Altura total:              | 860 mm |
| 2 | Anchura total:             | 550 mm |
| 3 | Escote:                    | 160 mm |
| 4 | Ancho de la mesa:          | 180 mm |
| 5 | Longitud:                  | 860 mm |
| 6 | Distancia, cabezal - base: | 350 mm |

### DATOS TÉCNICOS

Motor (V/kW)	230/0.75
Cono Morse	CM2
Capacidad de trabajo en acero (ø-mm)	20
Carrera de la caña (mm)	50
Max. fresa planeado/ranurado (mm)	60/20
Gama de revoluciones (min <sup>-1</sup> )	300-2'300, variable
Inclinación del cabezal	45° derecha, 45° izquierda
Carrera eje X, longitudinal (mm)	480
Carrera eje Y, transversal (mm)	175
Carrera eje Z, vertical (mm)	280
Escote (mm)	160
Dimensiones de la mesa (mm)	700 x 180
Ancho de las ranuras en T (mm)	12
Peso (kg)	122

Más datos técnicos y accesorios en el manual de máquina.



TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS

TALADRO FRESADOR

ACCESORIOS P.56

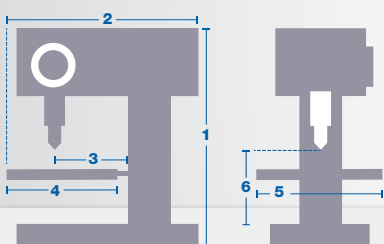
FX-383V

1000-001-533

- Control electrónico de revoluciones
- Visualizador digital de las revoluciones
- Giro del cabezal a derechas e izquierdas
- Mesa en cruz con 3 ranuras en T
- Movimiento de subida y bajada del cabezal
- Protector del portabrocas y seta de emergencia
- Sistema de refrigeración
- Con banco



DIMENSIONES



- |   |                            |          |
|---|----------------------------|----------|
| 1 | Altura total:              | 2'100 mm |
| 2 | Anchura total:             | 910 mm   |
| 3 | Escote:                    | 150 mm   |
| 4 | Ancho de la mesa:          | 210 mm   |
| 5 | Longitud:                  | 1'100 mm |
| 6 | Distancia, cabezal - base: | 500 mm   |

DATOS TÉCNICOS

Motor (V/kW)	400/1.5
Cono Morse	CM3
Capacidad de trabajo en acero ( $\sigma$ -mm)	32
Carrera de la caña (mm)	150
Max. fresa planeado/ranurado (mm)	75/20
Gama de revoluciones ( $\text{min}^{-1}$ )	150-2'500, variable
Carrera eje X, longitudinal (mm)	370
Carrera eje Y, transversal (mm)	170
Carrera eje Z, vertical (mm)	340
Capacidad máxima de roscado	M16
Escote (mm)	150
Dimensiones de la mesa (mm)	730 x 210
Ancho de las ranuras en T (mm)	16
Peso (kg)	280

2 AÑOS DE GARANTÍA

TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS



# TALADRO FRESADOR

ACCESORIOS P.56

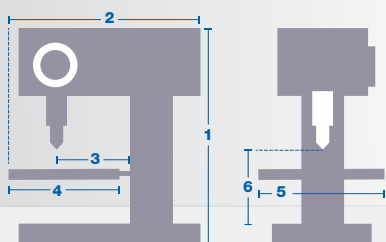
## JMD-45PFD-T

1000-002-685

- Bajada automática de la caña
- Equipada con visualizador de cotas en 3 ejes (X, Y, Z) y reglillas lineales
- Motor con 2 gamas de velocidades por engranajes
- Giro del cabezal a derechas e izquierdas que permite el roscado con macho
- Bajada automática de la caña
- Mesa en cruz con ranuras en T (16 mm)
- Cabezal inclinable 30° a derechas y 90° a izquierdas
- Con adaptador CM2/B16, tirante M12, portabrocas sin llave 1-13-mm, protector del portabrocas y seta de emergencia



## DIMENSIONES



1	Altura total:	1'300 mm
2	Anchura total:	1'010 mm
3	Escote:	250 mm
4	Ancho de la mesa:	240 mm
5	Longitud:	1'300 mm
6	Distancia, cabezal - base:	460 mm

## DATOS TÉCNICOS

Motor (V/kW)	400/1.1
Cono Morse	CM3
Capacidad de trabajo en acero (ø-mm)	32
Carrera de la caña (mm)	250
Max. fresa planeado/ranurado (mm)	30/20
Número de velocidades	12
Gama de revoluciones (min <sup>-1</sup> )	50-2'500
Carrera eje X, longitudinal (mm)	520
Carrera eje Y, transversal (mm)	210
Carrera eje Z, vertical (mm)	460
Inclinación del cabezal	90° izquierda 30° derecha
Escote (mm)	250
Dimensiones de la mesa (mm)	240 x 825
Ancho de las ranuras en T (mm)	16
Peso (kg)	165

Más datos técnicos y accesorios en el manual de máquina.



TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS



TALADRO FRESADOR

ACCESORIOS P.56

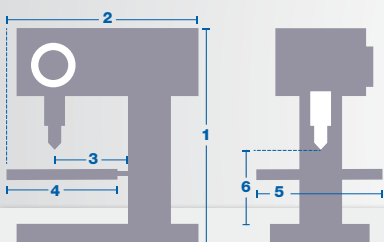
FX-388D

1000-000-620

- 6 gamas de velocidades mediante engranajes
- Cabezal inclinable 30° a derechas y 90° a izquierdas
- Giro del cabezal a derechas e izquierdas que permite el roscado con macho
- Movimiento de subida y bajada del cabezal sobre guías de milano
- Mesa en cruz con ranuras en T(16mm)
- Con protector del protabrocas y seta de emergencia
- Sistema de refrigeración
- Incluye base con recogedor de virutas
- Caja de control giratoria



DIMENSIONES



- |   |                            |          |
|---|----------------------------|----------|
| 1 | Altura total:              | 2'050 mm |
| 2 | Anchura total:             | 850 mm   |
| 3 | Escote:                    | 275 mm   |
| 4 | Ancho de la mesa:          | 210 mm   |
| 5 | Longitud:                  | 875 mm   |
| 6 | Distancia, cabezal - base: | 442 mm   |

DATOS TÉCNICOS

Motor (V/kW)	400/1.1
Cono Morse	CM3
Capacidad de trabajo en acero (ø-mm)	32
Carrera de la caña (mm)	120
Max. fresa planeado/ranurado (mm)	75/20
Número de velocidades	12
Gama de revoluciones (min <sup>-1</sup> )	50-1'250/100-2'500
Carrera eje X, longitudinal (mm)	410
Carrera eje Y, transversal (mm)	285
Carrera eje Z, vertical (mm)	450
Capacidad de roscado	M16
Escote (mm)	275
Dimensiones de la mesa (mm)	240 x 820
Inclinación del cabezal	90° izquierda, 30° derecha
Ancho de las ranuras en T (mm)	16
Peso (kg)	405



TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS

## RESUMEN

### TALADROS FRESADORES



Modelo	JMD-1-M	PBM-1839V	PBM-1839BDV	JMD-3M
Art. No. SAP	1000-002-676	1000-004-068	1000-004-112	1000-002-677
Página	46	47	48	49
Motor (V/kW)	230/0.15	230/0.52	230/0.75	230/1.0
Cono Morse	CM2	CM2	CM3	CM3
Capacidad de taladrado en acero (ø-mm)	10	13	20	25
Carrera de la caña (mm)	30	168	160	70
Capacidad de roscado	-	-	M12	M12
Max. fresa planeado/ ranurado (mm)	20/10	30/16	50/16	50/16
Número de velocidades	-	-	-	-
Gama de revoluciones (min <sup>-1</sup> )	100-1'000/200-2'000, variable	50-2'500, variable	100-2'000, variable	100-1'750, variable
Carrera longitudinal, eje X (mm)	190	250	400	400
Carrera transversal, eje Y (mm)	100	160	190	150
Carrera vertical, eje Z (mm)	-	260	290	300
Escote (mm)	140	180	190	230
Inclinación del cabezal	45° Dcha., 45° Izqda.	-	-	90° Izqda. 45° Dcha.
Ancho de las ranuras en T (mm)	8	12	12	12
Dimensiones de la mesa (mm)	145×240	595×140	700×160	550×160
Dimensiones (mm)	630×145×450	780×610×610	880×725×620	990×760×720
Peso (kg)	40	127	110	165
Equipo entregado	③Portabrocas sin llave, 10mm	③Portabrocas sin llave, 13mm	③Portabrocas sin llave, 16mm	③Portabrocas sin llave, 13mm

Más datos técnicos y accesorios en el manual de máquina.



TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS





Modelo	FX-820VA	FX-383V	JMD-45PFD-T	FX-388D
Art. No. SAP	1000-003-075	1000-001-533	1000-002-685	1000-000-620
Página	50	51	52	53
Motor (V/kW)	230/0.75	400/1.5	400/1.1	400/1.1
Cono Morse	CM2	CM3	CM3	CM3
Capacidad de taladrado en acero (ø-mm)	20	32	32	32
Carrera de la caña (mm)	50	150	250	120
Capacidad de roscado	-	M16	-	M16
Max. fresa planeado/ ranurado (mm)	60/20	75/20	30/20	75/20
Número de velocidades	-	-	12	12
Gama de revoluciones (min <sup>-1</sup> )	300-2'300, variable	150-2'500, variable	50-2'500	50-1'250 / 100-2'500
Carrera longitudinal, eje X (mm)	480	370	520	410
Carrera transversal, eje Y (mm)	175	170	210	285
Carrera vertical, eje Z (mm)	280	340	460	450
Escote (mm)	160	150	250	275
Inclinación del cabezal	45° Dcha. 45° Izqda.	-	90° Izqda 30° Dcha.	90° Izqda. 30° Dcha.
Ancho de las ranuras en T (mm)	12	16	16	16
Dimensiones de la mesa (mm)	700 x 180	730 x 210	240 x 825	240 x 820
Dimensiones (mm)	860 x 860 x 550	2'100 x 1'100 x 910	1'300 x 1'300 x 1'010	2'050 x 875 x 850
Peso (kg)	122	280	165	405
Equipo entregado	③ Portabrocas, 13 mm	③ Banco	③ Portabrocas sin llave, 13 mm ③ Monitoring function	③ Banco

Más datos técnicos y accesorios en el manual de máquina.



TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS



TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

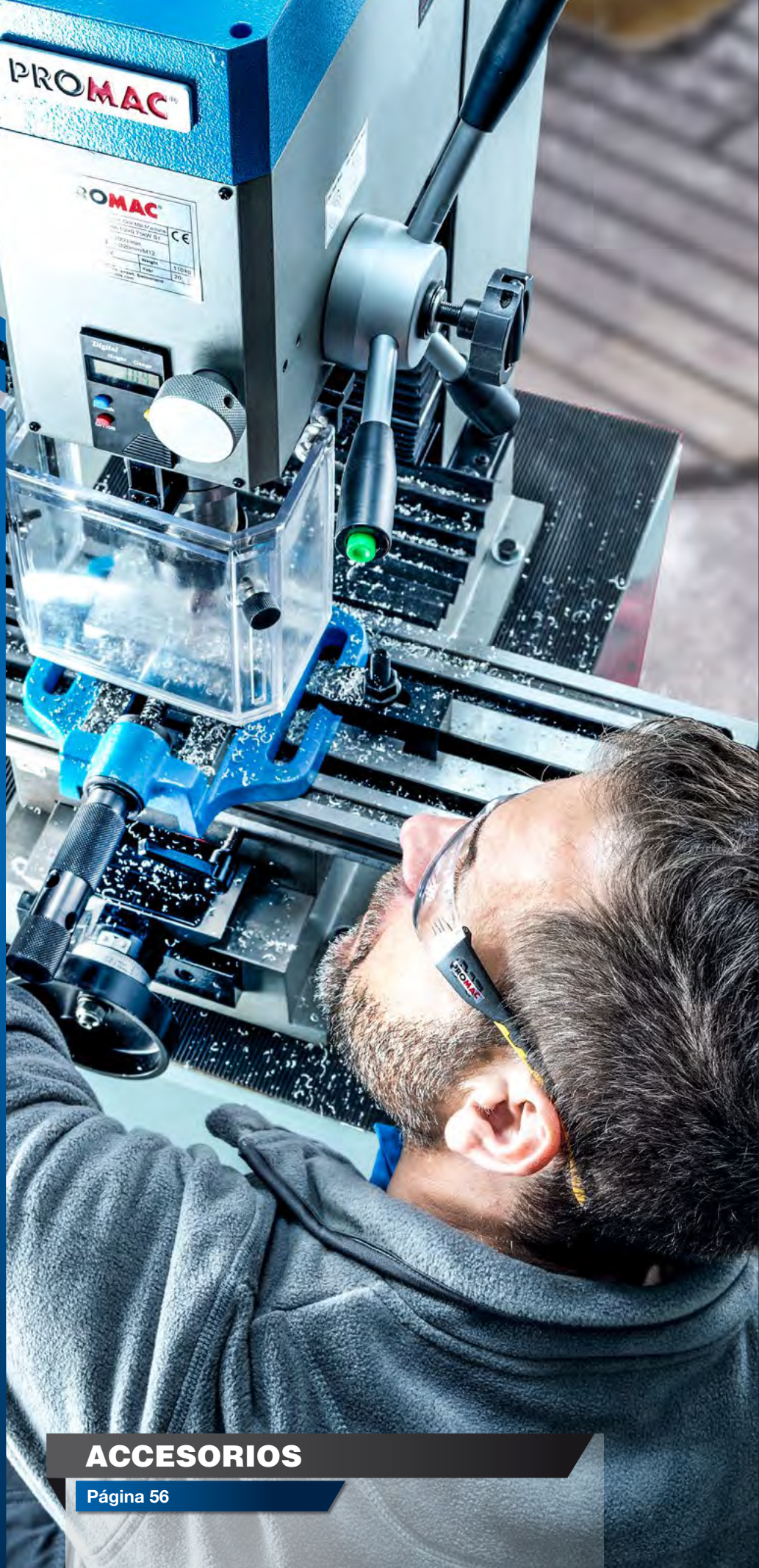
SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS

# FRESADORAS



**ACCESORIOS**

Página 56



**ACCESORIOS**

**TALADROS FRESADORES**

**Juego de bridas**



1000-000-307	9763	NW12, M10, 52-pcs.
1000-000-302	9728	NW14, M12, 52-pcs.
1000-000-007	10026	NW16, M14, 52-pcs.

**Juego de pinzas CM2**



1000-002-181	50000027	3/4/5/6/8/10mm, Tirante: M10, (JMD-1)
--------------	----------	---------------------------------------

**Juego de brocas para metal, HSS 4241, DIN338**



1000-001-344	D-19GS	19-pcs., rectificadas
1000-001-342	D-19RW	19-pcs., laminadas
1000-001-345	D-25GS	25-pcs., rectificadas

**Portabrocas sin llave**



1000-000-152	9473	0.5-13mm, B16
1000-000-145	9457	1-16mm, B18

**Mordaza**



1000-002-963	50000025-B	50 mm (JMD-1)
--------------	------------	---------------

**Mordaza de máquina**



1000-002-964	50000036-B	55 mm (JMD-1)
1000-002-959	50000058-B	80 mm (JMD-3)

**Mordaza giratoria**



1000-000-533	9908	Ancho de garras 100mm
--------------	------	-----------------------

**Mordaza giratoria**



1000-000-534	9909	Ancho de garras 152mm
1000-000-574	9984	Ancho de garras 127 mm

**Aparato divisor con mesa giratoria**



1000-002-180	50000026	100 mm (JMD-1)
1000-002-194	50000065	150 mm (JMD-3)

**Juego de discos divisores**



1000-002-183	50000029	Para divisor 50000026 (JMD-1)
1000-002-195	50000066	Para divisor 50000065 (JMD-3)

TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

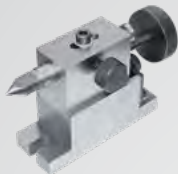
SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS

## ACCESORIOS

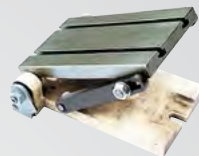
### TALADROS FRESADORES

#### Contrapunto



1000-002-184	50000031	Para divisor 50000026 (JMD-1)
1000-002-196	50000067	Para divisor 50000065 (JMD-3)

#### Mesa angular



1000-002-960	50000063-B	Ángulo ajustable (JMD-3)
--------------	------------	--------------------------

#### Contraplato



1000-002-185	50000032	50000033/34 Para divisor 50000026 (JMD-1)
1000-002-197	50000068	50000915/16 Para divisor 50000065 (JMD-3)

#### Mesa de trabajo



1000-002-190	50000057	Para fresado y taladrado horizontal (JMD-3)
--------------	----------	---

#### Plato de 3 garras



1000-002-186	50000033	80 mm (JMD-1)
--------------	----------	---------------

#### Base cerrada



1000-002-703	350045-G	Grís para JMD-45PFD-T
--------------	----------	-----------------------

#### Plato de 4 garras



1000-002-187	50000034	80 mm, independientes (JMD-1)
1000-002-264	50000915	100 mm, independientes (BD-7, BD-8), con contraplato

TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORASSUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS





TALADROS

FRESADORAS

TORNOS

SIERRAS

LIJADORAS  
AFILADORAS  
ESMERILADORAS

SUMINISTROS  
INDUSTRIALES

TABLAS



# CATÁLOGO 2019/20

**PROMAC**



**O. R. P. I., S. L.**  
C/ Juan de la Cierva, 23  
50014 zaragoza

976-471 440  
[www.orpi-sl.com](http://www.orpi-sl.com)  
[orpi@orpi-sl.com](mailto:orpi@orpi-sl.com)

*ORPI no se hace responsable de las posibles erratas de impresión en los datos técnicos o en los precios.*

AD-783E

 CATALOGUE  
CONCEPT & DESIGN  
IN SWITZERLAND

 **JPW**  
INDUSTRIES

**JPW (Tool) AG**  
Switzerland

Tämperlistrasse 5  
8117 Fällanden

T: +41 44 806 59 59  
[tool.ch@jpwindustries.com](mailto:tool.ch@jpwindustries.com)

**TOOL France SARL**  
France

9 Rue des Pyrénées  
91090 Lisses

T: +33 169 11 37 37  
[tool.fr@jpwindustries.com](mailto:tool.fr@jpwindustries.com)