

Pocket NC V2-50CHK



Fresadora CNC de Sobremesa de
5 ejes Simultáneos

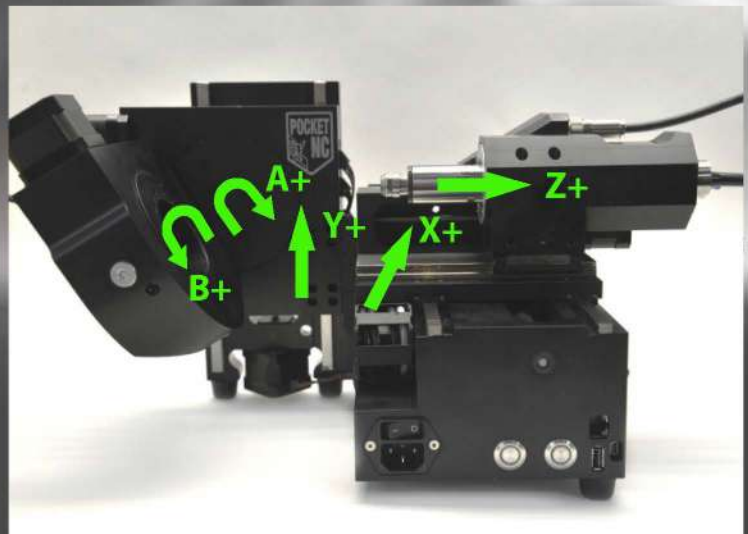
Características Técnicas

Carreras Máximas

X: 115mm
Y: 128 mm
Z: 90mm
A: -25° a 135°
B: Giro Continuo
(-9999° a 9999°)

Probado en titanio
G5, aluminio 6061,
inoxidable 303, cera
mecanizable, Delrin

Acepta Códigos G.
Pruebe el Código G
en sim.pocketnc.com



www.orpi@orpi-sl.com
orpi@orpi-sl.com
Tlfno: 976 471 440

ORPI

Ejes	Carrera Máxima	Velocidad
X	115 mm	1524 mm/min
Y	128 mm	1524 mm/min
Z	90 mm	1524 mm/min
A	-25° a 135°	40°/segundo
B	Giro continuo (-9999° a 9999°)	40°/segundo

Ejes	Holguras
X & Y	13 µm en la base de hta.
Z	Holgura en 9 kg Carga: 13 µm
A & B	0.01°

Ejes	Resolución y Repetibilidad
XYZ	Resolución: 7µm Repetibilidad en Referencia: 13µm Repetibilidad: 51 µm a 0% de carga
A & B	Resolución: 0,01° Repetibilidad en Referencia: ±0,05° Repetibilidad: ±0,05° a 0% de carga Excentricidad: <51 µm

Cabezal	
Revoluciones	1.000 - 50.000 RPM*
Potencia	200W
Motor	BLOC 3 Fases con realimentación
Excentricidad	2,5 µm
Cambio de Hta. Cabezal tipo NSK	Tuerca y Pinza CHK NR-2551

Software	
Kinetic Control	
Control de Máquina	
Texas Instruments Arm Cortex A8 ejecutando Machineki/Rockhopper	
Acepta Códigos G estándar	
Características	Variación de revoluciones Variación del avance Stop, Start, Pausa Movimiento simultáneo en 5 ejes
Conectividad	Ethernet, USB, y mini USB
Alimentación	90-264 VAC, 127-370VDC, 47-63Hz

Componentes	
Marco de Aluminio 6061, ±51 µm escuadra en todos los ejes	
Superficie de instalación: 445 mm x 280 mm	
Motores 5 NEMA 17	3 husillos lineales con tuercas pretensadas 2 tornillos sinfin
Rodamientos lineales	9 y 42mm, 10% precarga
Rodamientos angulares integrados	

Equipo incluido:	
<ul style="list-style-type: none"> Pinza CHK 3 mm Fresa de 3mm, mango 3mm de un filo Mordaza Pocket NC y hardware Garantía Pocket NC de 1 año 	
Compresor necesario (NO incluido): 28 l/min a 25 psi (2 bar)	



www.orpi-sl.com
orpi@orpi-sl.com
Tlfo: 976 471 440

