

## COMPARATIVA Concept Turn 60 – 105 – 260 - 460

	Unidades	CT 60	CT105	CT260	CT460
<b>Área de trabajo</b>					
Volteo sobre la bancada	[mm]	Ø130	Ø180	Ø250	Ø430
Volteo sobre el carro transversal	[mm]	Ø60	Ø75	Ø85	Ø300
Diámetro máximo de mecanizado de pieza	[mm]	Ø60	Ø75	Ø85	Ø220
Longitud máxima de torneado (TC/TCM)	[mm]	215	121	(270 / 256)	510
Carrera longitudinal (eje Z)	[mm]	280	172	300	510
Carrera transversal (eje X)	[mm]	60	55	100	160
<b>Cabezal</b>					
Nariz del cabezal (estándar de fábrica)				Ø70H5	A2-5
Taladro del cabezal	[mm]	Ø16	Ø20,5	Ø30	
Paso de barra a través del plato (Pinza)	[mm]	Ø15	Ø18	(Ø25.4)	(Ø45)
Diámetro del plato	[mm]	Ø74	Ø82	Ø100	Ø170
Gama de velocidades (infinitesimalmente)	[rpm]	300 – 4200	150 - 4000	60 -6300	0 - 6300
Par máximo	Nm	10	14	35	78
Diámetro del rodamiento del cabezal	[mm]	Ø30	Ø45	Ø50	Ø80
<b>Moto principal</b>					
Motor de C.A.					
Potencia	[Kw]	1,1	1,9	5.5	13
Revoluciones	[rpm]	1400			

	Unidades	CT 60	CT105	CT260	CT460
<b>Motores de avance</b>					
Motor trifásico con resolución de	[mm]	0.0005	0,0015		
Avance rápido X/Z	[m/min]	3	5	15 / 24	24 / 30
Avance X/Z	[m/min]	0 – 2	0 - 5		
Potencia de avance (X / Z)	N	1000	2000	3000 / 3500	4000 / 6000
Variación media de posicionado según VDI3441					
• Eje X	[mm]	0,008	0,005	0.003	0.003
• Eje Z	[mm]	0,008	0,005	0.004	0.003
<b>Sistema de herramientas</b>					
Número de estaciones de la torreta revolver		8	8	12 (6 motorizadas)	12 (6 motorizadas)
Alternancia de herramientas		4 exterior / 4 interior	8 exterior / 8 interior	indiferente	indiferente
Altura y anchura de las htas. de exterior	[mm]	12 x 12	12 x 12	12x12	20 x 20
Diámetro de las htas. de interior	[mm]	10	16	16	32
<b>Sistema de lubricación</b>					
Guías		manual - grasa	Central por aceite	Central por aceite	Central por aceite
Todos los puntos de engrase		grasa	grasa	grasa	grasa
<b>Unidad neumática (opcional)</b>					
Equipo básico para automatizar elementos de amarre, contrapunto y puerta					
Presión de aire necesaria	[bar]	6	6	6	6
Diámetro de la conexión	[mm]	10	10		
Calidad del aire comprimido		Clase 4 (ISO 8573-1)	Clase 4 (ISO 8570-1)		

	Unidades	CT 60	CT105	CT260	CT460
<b>Elemento de amarre automático (opcional)</b>					
Plato de 3 garras neumático con cilindro de amarre ciego incluyendo control de presión y dispositivo de soplado					
Diámetro del plato	[mm]	76	85	100	170
<b>Contrapunto neumático (opcional)</b>					
Contrapunto		electro-mecánico con control de posición final	Neumático	Neumático	Hidráulico
Carrera de la caña	[mm]	15	120	120	510
<b>Puerta automática (opcional)</b>					
Puerta automática (neumática), incluye control de recorrido					
<b>Pintura</b>					
Colores EMCO					
Rojo tráfico		RAL 3020	RAL 3020	RAL 3020	RAL 3020
Azul cobalto		RAL5013	RAL5013	RAL5013	RAL5013
Blanco señales		RAL9003	RAL9003	RAL9003	RAL9003
Gris grafito		RAL7024	RAL7024	RAL7024	RAL7024
<b>Conexión eléctrica</b>					
Tensión de entrada ajustable	[V]	115 / 230	230	400	400
Fluctuación admisible de tensión	[%]	+8 / -10	+/-10	+/-10	+/-10
Frecuencia	[Hz]	50	50	50	50
Valor de conexión	[kVA]	1,3	2,3	6	20
Fusible principal	[A]	13	16	20	50
<b>Dimensiones de máquina</b>					
Largo x Ancho x Alto	[mm]	895 x 745 x 550	1135 x 1100 x 1030	1700 x 1270 x 1820	2275 x 1790 x 1958
Distancia del centro de la máquina a su base	[mm]	325	267	1131	1100
Peso	[Kg]	Aprox.150	350	1100	3300

	Unidades	CT 60	CT105	CT260	CT460
<b>Equipo de seguridad</b>					
Máquina totalmente carenada, interruptor de límite de recorrido, interruptor puerta abierta, seta de emergencia, según el estándar CE					
<b>Nivel de ruido</b>					
Nivel de ruido, valor medio	[dB(A)]	65		78dB	78dB
En las siguientes condiciones:					
Método de medida: medición de envolvente según		DIN 45635			
Estado operativo: máximas revoluciones girando en vacío					
<b>Revisión de máquina</b>					
Estándar de fábrica		similar a DIN8605	similar a DIN8615		
<b>Normas de seguridad</b>					
Según las normas de la UE de acuerdo a CE					
EN292 parte ½, EN60204 parte 1,					
Apéndice 1 de la normativa de la UE sobre maquinaria					
DIN EN ISO 23125					

El control FAGOR8055 suministrador por EMCO utiliza principalmente el lenguaje conversacional, el modo ISO no utiliza los ciclos. Solamente se puede programar en ISO puro.