

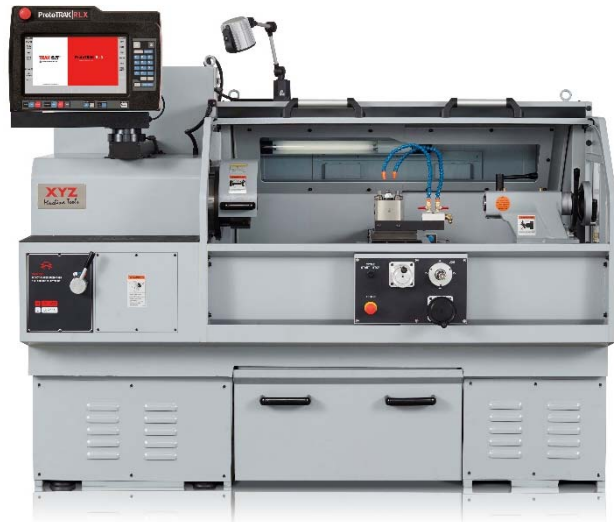


XYZ RLX 355 Torno de Bancada Prismática

Alta velocidad, alta precisión, rigidez y rendimiento

Equipamiento Estándar

Control ProtoTRAK RLX con pantalla táctil
Traking incluye volantes electrónicos
Portahtas. de cambio rápido Bison T2 y seis soportes
Plato de acero de 3 garras Ø200mm
Contrapunto
Movimiento rápido con Joystick
Refrigeración / Bandeja extraíble para viruta
Lubricación automática
Lámpara de máquina
Freno electromagnético
Protector del plato (con micro)
Protección contra salpicaduras (con micro)
Punto fijo, Casquillo
Caja de herramientas de servicio
Manuales



Especificaciones

Cabezal	7.5CV Revoluciones variables con variador de frecuencia Yaskawa
Revoluciones	50 – 4.000rpm
Paso de barra	52mm
Nariz del cabezal	D1-6 Camlock
Gama de velocidades	Dos: Alta 100 – 4.000 rpm Baja: 50-1.410 rpm
Cono del cabezal	CM4 en casquillo
Volteo sobre bancada	360mm
Volteo sobre el escote	N/A
Escote	N/A
Volteo sobre el carro transversal	225mm
Carrera del carro transversal	185mm
Distancia entre puntos	1000mm
Longitud máxima de mecanizado	900mm
Carrera de la caña del contrapunto	150mm
Cono del contrapunto	CM4
Diámetro del contrapunto	60mm
Anchura de la bancada	300mm
Husillos a bolas	X y Z
Servo Motores	X y Z



Especificaciones (continuación)

Espacio de instalación (L x An x Al)	2320 x 1410 x 1940 mm
Peso	1.955Kg
Consumo de corriente	27A
Consumo de aire	6 bar (220 l/min)

Otras Opciones a Considerar

Características Avanzadas para controles RLX

- Comentarios
- Reparación de roscas
- Roscas especiales
- Roscado con macho
- Ajuste de herramientas en línea
- Verificar – Simulación gráfica en sólidos 3D
- Editor de códigos G
- Portapapeles

Puesto de programación externo

Convertidor DXF para el control

Convertidor DXF para el puesto de programación externo

Portaherramientas trasero Bison

Torreta automática de 4 estaciones, en lugar del portahtas. de cambio rápido

Torreta automática de 8 estaciones

Soporte para portahtas. de mandrinar 32mm para montar en la torreta de 8 estaciones

Plato de 4 garras Bison Ø250mm, Camlock D1-6

Plato liso Ø355mm, Camlock D1-6

Luneta fija con rodillos 20-150mm para SLX 355

Luneta móvil con rodillos 15 -70mm

Opciones de equipamiento:

Portapinzas 5C (sin pinzas)

Pinzas 5C: 3mm-28.5mm (cada una)

Tope trasero ajustable

Dispositivo de taladrar 40mm



Control ProtoTRAK® RLX



Características del control ProtoTRAK® RLX:

- Programación conversacional en 2 ejes
- Visualizador de cotas en 2 ejes
- Función torneado y arco
- Ciclos de mecanizado
- Reparación de roscas
- Roscas estándar y especiales
- Acabado en X y en Z
- Biblioteca de herramientas
- Posicionado
- Repetir
- Ranurado
- Pantalla a color
- Simulación gráfica de trayectoria de hta. y sólidos 3D

Características

- Teclado de fácil limpieza
- Sencillo diseño para facilitar su uso
- Diseño ergonómico
- Pantalla a color
- Simulación gráfica
- Edición
- Cambio de datos globales
- Programación de funciones auxiliares
- Comentarios
- Editor de códigos G
- Estimación del tiempo de mecanizado
- Copiar con o sin compensaciones
- Portapapeles



FABRICACIÓN MANUAL

Torno Manual con Visualizador de Cotas

Una hora de trabajo



Coste al Cliente: **40€** por pieza

Beneficio por hora : **22€**

FABRICACIÓN CON PROTOTRAK

Torno ProtoTRAK

Una hora de trabajo



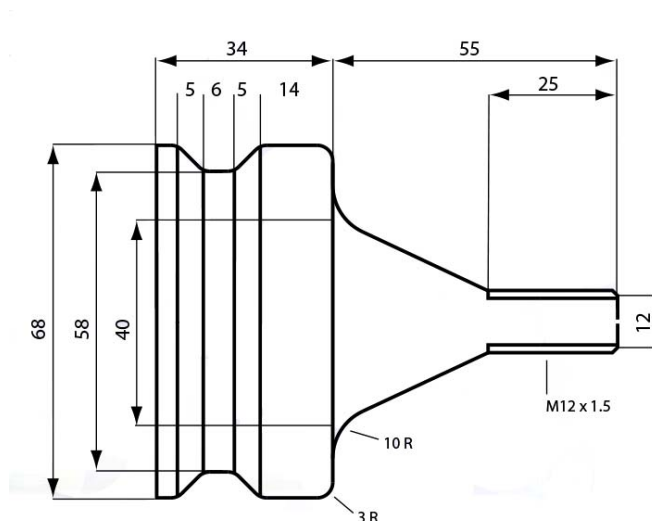
Coste al Cliente: **34€** por pieza

Beneficio por hora : **260€**

Basado en un coste de 18€ /hora operario y máquina

Salvar/Cargar

- Interface avanzado para guardar programas
- Rutinas de Back Up automático
- Previsualización gráfica de archivos no abiertos
- Salvar/Cargar a/desde USB
- Trabajo en red vía Puerto Ethernet CAT5 (RJ45)



Haciendo fácil lo difícil

Programe piezas como esta en cuestión de minutos, o si los dibujos han sido generados por CAD, simplemente utilice el 'Convertidor DXF' y no tendrá que preocuparse de programar.

Tiempo de programación: 3 minutos.