



XYZ KMX SLV

Husillo: 3.75 kW (5hp) Cabezal de velocidad variable
 Tamaño de la mesa: 1,473 x 305mm
 Recorridos: 1,000 x 396mm

La KMX SLV es la fresadora de torreta más grande de nuestra gama.

Con una carrera de 1,000mm en X, la **XYZ KMX SLV** es una máquina con probablemente el mayor área de trabajo de todas las fresadoras de torreta y es ideal para los subcontratistas que no conocen el tipo o el tamaño del próximo trabajo



Nota: Protecciones desmontadas para mayor claridad

Equipamiento Estándar

- Cabezal Vari Speed 2 Velocidades.
- Guías Cuadradas Templadas.
- 3 Ejes DRO.
- 2 Ejes CNC.
- Simulación Gráfica en Sólidos 3D.
- Husillos a Bolas Rectificados con Precisión.
- Refrigerante.
- Lámpara de Máquina.
- Power Rise & Fall to Knee.
- Lubricación Automática.
- Bandeja de Fibra de Vidrio Recoge Virutas.
- Protección bloqueable.

Equipamiento Opcional

- TRAKing® incluye Volantes Electrónicos.
- Bloques de Elevación.
- Tirante Neumático.
- 4° Eje DRO.
- Puesto Externo de Programación.
- Herramientas, Mordazas, etc.
- Convertidor Parasolid.
- Convertidor DXF.
- Millstar (DRO en la caña).

Especificaciones	XYZ KMX SLV
Cabezal	3.75kW (5hp)
Revoluciones	70 - 3,600 rpm
Gama de Velocidades	2 gamas (70 - 460 & 500 - 3,600 rpm)
Tamaño de la Mesa	1,473 x 305mm
Tamaño Ranuras en T	16mm
Ranuras en T	3
Carrera Eje X	1,000mm
Carrera Eje Y	396mm
Carrera Eje Z	394mm - Automático
Tipo de Guías	Cuadradas, Templadas y Rectificadas
Carrera del Carnero	450mm
Cono del Cabezal	ISO40
Avances de la Caña	.038 .076 .15mm
Carrera de la Caña	127mm
Diámetro de la Caña	105mm
Carga Max. sobre la Mesa	580kg
Giro de la Torreta	360°
Giro Cabezal hacia Atrás	+45°/ -45°
Giro Cabezal Izqda./Dcha.	+90° / -90°
Escote Máximo	700mm
Peso de la Máquina	1,850kg

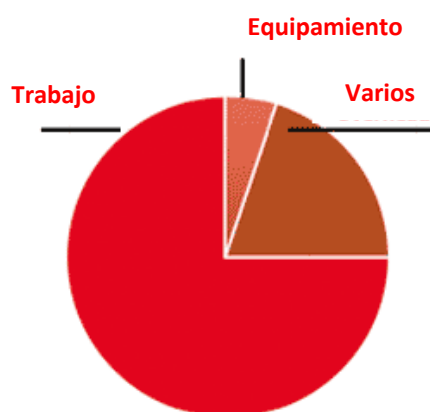
Control ProtoTRAK® KMX

Características del Sistema de Control ProtoTRAK® KMX

- Programación Conversacional en 2 Ejes
- Visualizador de cotas en 3 Ejes
- Funciones Fresado lineal y Arcos
- Cajeras Circulares y Rectangulares
- Perfiles Circulares y Rectangulares
- Compensación del Diámetro de la Herramienta
- Porcentaje de Paso de Herramienta
- Compensación de Longitud de Herramienta
- Figuras de Posicionado - Taladrado - Mandrinado
- Subrutinas de Repetición y Rotación sobre el eje Z
- Selección de Entrada en Rampa o con Extracción
- Pantalla a Color
- Gráficos de Simulación de Trayectoria y en Sólidos 3D



La Economía de los Controles ProtoTRAK® para Fresadora



Aumente la rentabilidad de la fresadora hasta en 6 veces. Si usted mecaniza, utillajes, prototipos, moldes o hace reparaciones, es una de las personas más capacitadas y, por lo tanto, más costosas en la fabricación de hoy en día. La economía es innegable: el costo del equipo que se utiliza es trivial comparado con el costo de la mano de obra. El gráfico muestra que necesita hacer su trabajo más eficiente.

Cuando se fabrican piezas en pequeñas cantidades, la preparación de máquina es donde se pasa la mayor parte del tiempo. Por lo tanto, esto representa la mayor parte del coste de la mano de obra (por no hablar de la mayor parte de los dolores de cabeza). ProtoTRAK reduce drásticamente el tiempo de preparación. Combina la simplicidad y flexibilidad del mecanizado manual con la capacidad de realizar arcos, ángulos y círculos como las máquinas CNC, ahorrándole tiempo y liberándole de la monotonía.