

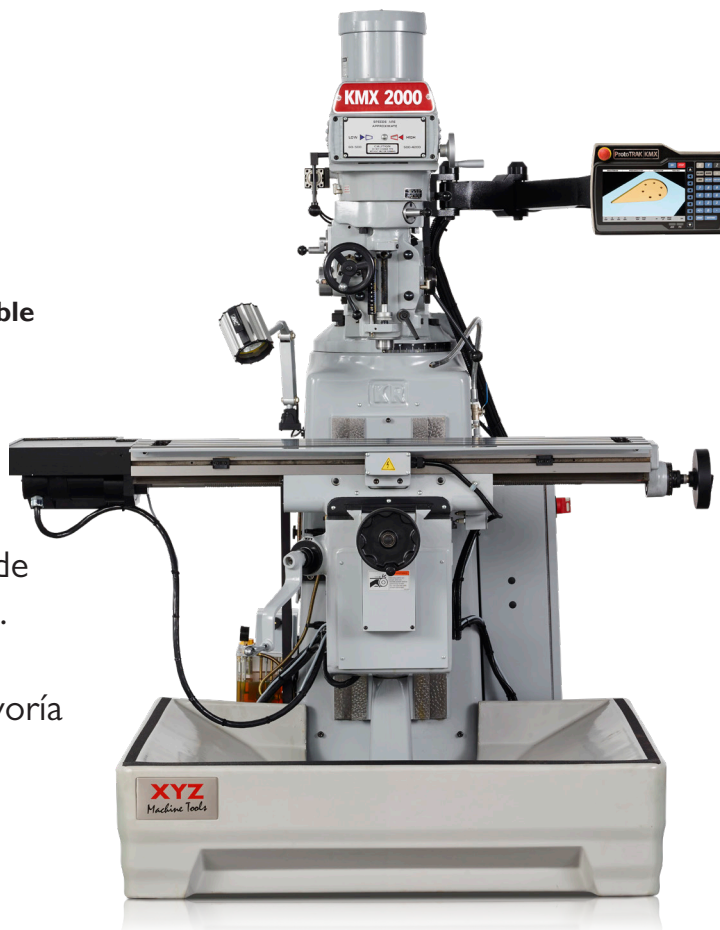


XYZ KMX 2000

Husillo: 2,25 kW (3 hp) Cabezal de velocidad variable
Tamaño de la mesa: 1,270 x 254mm
Recorridos: 745 x 370mm

La KMX 200 es nuestra fresador de torreta más vendida.

La **XYZ KMX 2000** es nuestra fresadora de torreta CNC de tamaño medio más vendida. Ofrece un recorrido adicional sobre la XYZ KMX 1500 en X, Y y Z y es ideal para la mayoría de los talleres de ingeniería.



Nota: Protecciones desmontadas para mayor claridad

Equipamiento Estándar

- Cabezal Vari Speed 2 Velocidades.
- Guías Cromadas.
- 3 Ejes DRO.
- 2 Ejes CNC.
- Simulación gráfica en Sólidos 3D.
- Husillos a bolas rectificadas con precisión.
- Refrigerante.
- Lámpara de Máquina.
- Lubricación Automática.
- Bandeja de Fibra de Vidrio Recoge Virutas.
- Protección bloqueable.

Equipamiento Opcional

- TRAKing® incluye Volantes Electrónicos.
- Bloques de Elevación.
- Tirante Neumático.
- 4° Eje DRO.
- Puesto Externo de Programación.
- Herramientas, Mordazas, etc.
- Convertidor Parasolid.
- Convertidor DXF.
- Millstar (DRO en la caña).

Especificaciones	XYZ KMX 2000
Cabezal	2.25kW (3hp)
Revoluciones	60 - 4,200 rpm
Gama de Velocidades	2 Gamas (60 - 500 & 500 - 4,200 rpm)
Tamaño de la Mesa	1,270 x 254mm
Tamaño Ranuras en T	16mm
Ranuras en T	3
Carrera Eje X	745mm
Carrera Eje Y	370mm
Carrera Eje Z	406mm
Tipo de Guías	Templadas Cromadas
Carrera del Carnero	450mm
Cono del Cabezal	R8 (ISO30 Opcional)
Avances de la Caña	.038 .076 .15mm
Carrera de la Caña	127mm
Diámetro de la Caña	86mm
Carga Max. sobre la Mesa	350kg
Giro de la Torreta	360°
Giro Cabezal hacia Atrás	+45° / -45°
Giro Cabezal Izqda./Dcha.	+90° / -90°
Escote Máximo	686mm
Peso de la Máquina	1,350kg

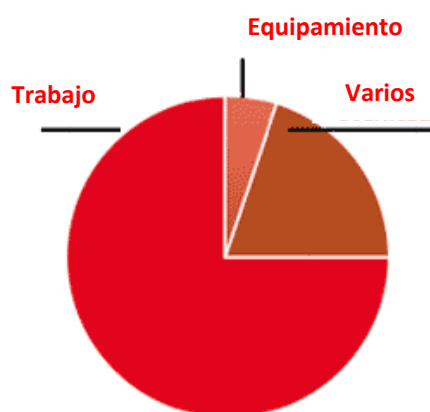
Control ProtoTRAK® KMX

Características del Sistema de Control ProtoTRAK® KMX

- Programación Conversacional en 2 Ejes
- Visualizador de cotas en 3 Ejes
- Funciones Fresado lineal y Arcos
- Cajeras Circulares y Rectangulares
- Perfiles Circulares y Rectangulares
- Compensación del Diámetro de la Herramienta
- Porcentaje de Paso de Herramienta
- Compensación de Longitud de Herramienta
- Figuras de Posicionado - Taladrado - Mandrinado
- Subrutinas de Repetición y Rotación sobre el eje Z
- Selección de Entrada en Rampa o con Extracción
- Pantalla a Color
- Gráficos de Simulación de Trayectoria y en Sólidos 3D



La Economía de los Controles ProtoTRAK® para Fresadora



Aumente la rentabilidad de la fresadora hasta en 6 veces. Si usted mecaniza, utillajes, prototipos, moldes o hace reparaciones, es una de las personas más capacitadas y, por lo tanto, más costosas en la fabricación de hoy en día. La economía es innegable: el costo del equipo que se utiliza es trivial comparado con el costo de la mano de obra. El gráfico muestra que necesita hacer su trabajo más eficiente.

Cuando se fabrican piezas en pequeñas cantidades, la preparación de máquina es donde se pasa la mayor parte del tiempo. Por lo tanto, esto representa la mayor parte del coste de la mano de obra (por no hablar de la mayor parte de los dolores de cabeza). ProtoTRAK reduce drásticamente el tiempo de preparación. Combina la simplicidad y flexibilidad del mecanizado manual con la capacidad de realizar arcos, ángulos y círculos como las máquinas CNC, ahorrándole tiempo y liberándole de la monotonía.