



XYZ KMX 1500

Husillo: 2,25 kW (3 hp) Cabezal de velocidad variable
 Tamaño de la mesa: 1069 x 228 mm
 Recorridos: 595 x 300 mm

Este es el mejor punto de partida para aquellos interesados en aprovechar el fresado CNC con la mínima inversión.

La XYZ KMX 1500 es nuestra fresadora de torreta CNC más pequeña, del mismo tamaño que la fresadora de torreta manual Bridgeport que se usaba en muchos talleres hasta que las empresas descubrieron ProtoTRAK®.



Nota: Protecciones desmontadas para mayor claridad

Equipamiento Estándar

- Cabezal Vari Speed 2 Velocidades.
- 3 Ejes DRO.
- 2 Ejes CNC.
- Simulación gráfica en Sólidos 3D.
- Husillos a bolas rectificadas con precisión.
- Refrigerante.
- Lámpara de Máquina.
- Lubricación Automática.
- Bandeja de Acero Recoge Virutas.
- Protección bloqueable

Equipamiento Opcional

- TRAKing® incluye Volantes Electrónicos.
- Bloques de Elevación.
- Tirante Neumático.
- 4° Eje DRO.
- Puesto Externo de Programación.
- Herramientas, Mordazas, etc.
- Convertidor Parasolid.
- Convertidor DXF.
- Millstar (DRO en la caña).

| Especificaciones | XYZ KMX 1500 |
|---------------------------|--------------------------------------|
| Cabezal | 2.25 kW (3 hp) |
| Revoluciones | 50 - 3,500 rpm |
| Gama de Velocidades | 2 Gamas (50 - 400 & 420 - 3,500 rpm) |
| Tamaño de la Mesa | 1,069 x 228mm |
| Tamaño Ranuras en T | 16mm |
| Ranuras en T | 3 |
| Carrera Eje X | 595mm |
| Carrera Eje Y | 300mm |
| Carrera Eje Z | 358mm |
| Tipo de Guías | Guías Templadas |
| Carrera del Carnero | 390mm |
| Cono del Cabezal | R8 (ISO30 Optional) |
| Avances de la Caña | .038 .076 .15mm |
| Carrera de la Caña | 127mm |
| Diámetro de la Caaña | 86mm |
| Carga Max. sobre la Mesa | 350kg |
| Giro de la Torreta | 360° |
| Giro Cabezal hacia Atrás | +45°/ -45° |
| Giro Cabezal Izqda./Dcha. | +90°/ -90° |
| Escote Máximo | 686mm |
| Peso de la Máquina | 1,250kg |



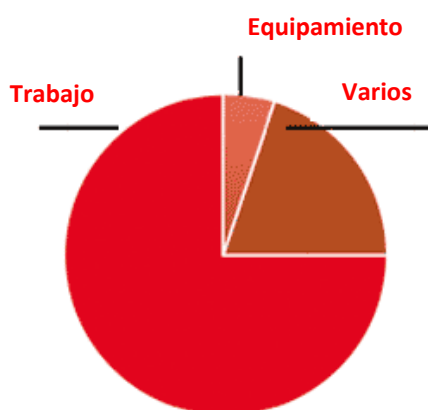
Control ProtoTRAK® KMX

Características del Sistema de Control ProtoTRAK® KMX

- Programación Conversacional en 2 Ejes
- Visualizador de cotas en 3 Ejes
- Funciones Fresado lineal y Arcos
- Cajeras Circulares y Rectangulares
- Perfiles Circulares y Rectangulares
- Compensación del Diámetro de la Herramienta
- Porcentaje de Paso de Herramienta
- Compensación de Longitud de Herramienta
- Figuras de Posicionamiento - Taladrado - Mandrinado
- Subrutinas de Repetición y Rotación sobre el eje Z
- Selección de Entrada en Rampa o con Extracción
- Pantalla a Color
- Gráficos de Simulación de Trayectoria y en Sólidos 3D



La Economía de los Controles ProtoTRAK® para Fresadora



Aumenta la rentabilidad de la fresadora hasta en 6 veces. Si usted mecaniza, utillajes, prototipos, moldes o hace reparaciones, es una de las personas más capacitadas y, por lo tanto, más costosas en la fabricación de hoy en día. La economía es innegable: el costo del equipo que se utiliza es trivial comparado con el costo de la mano de obra. El gráfico muestra que necesita hacer su trabajo más eficiente.

Cuando se fabrican piezas en pequeñas cantidades, la preparación de máquina es donde se pasa la mayor parte del tiempo. Por lo tanto, esto representa la mayor parte del costo de la mano de obra (por no hablar de la mayor parte de los dolores de cabeza). ProtoTRAK reduce drásticamente el tiempo de preparación. Combina la simplicidad y flexibilidad del mecanizado manual con la capacidad de realizar arcos, ángulos y círculos como las máquinas CNC, ahorrándole tiempo y liberándole de la monotonía.