



**Fecha:** 3 de marzo de 2022

**Referencia:** 22-378-XYZ-DYN metal

## **La compra de maquinaria para el taller conduce a una mayor eficiencia para DYN-Metal**

Partiendo de unos comienzos bastante humildes bajo los arcos del ferrocarril en Camden Town, Londres, en 1937, DYN-Metal se ha convertido en uno de los mayores proveedores de productos de fundición, especializándose en bronce estándar y sus propios bronce procesados. Todos se funden en su fundición del norte de Acton, donde se trasladó en 1977.

Después de esa reubicación, la empresa familiar reconoció que simplemente proporcionar palancas de fundición para que otros mecanizaran no era sostenible, por lo que se realizaron una serie de inversiones, que han continuado hasta el día de hoy para desarrollar su propia capacidad de mecanizado. Esto le ha permitido desarrollar una base de clientes en todo el mundo para sus propios productos, como rodamientos de alta resistencia y libres de mantenimiento que se utilizan en industrias que incluyen marina; reacondicionamiento de caja de cambios; gas y petróleo; automoción; explotación de canteras/minería, aeroespacial; y reparación de barcos.

Si bien gran parte de la inversión en máquinas herramienta se destinó a procesos de mecanizado de acabado, lo que le dio a la empresa la capacidad de mecanizar piezas fundidas de hasta 1,8 m de diámetro y un peso de hasta 5 toneladas, un área se quedó rezagada: el mecanizado de prueba. Aquí es donde las piezas fundidas en bruto de la fundición se premechanizan eliminando hasta 100 mm de material de los diámetros exterior e interior, según el producto y el material fundido. Este trabajo se estaba llevando a cabo en máquinas de torreta manual, una de las cuales, el actual director gerente Max Limbourg, describió como "excedente de la Segunda Guerra Mundial". Entonces, era hora de poner las cosas al día.

"Necesitábamos mejorar la productividad en nuestro departamento de mecanizado de prueba para aumentar el rendimiento y la consistencia. Nuestras máquinas manuales nos han servido bien y conservaremos algunas de ellas, pero son relativamente ineficientes y requieren habilidades que a menudo son difíciles de encontrar", dice Max Limbourg. La búsqueda de reemplazos involucró buscar máquinas nuevas y de segunda mano, pero fue una combinación del control ProtoTRAK y un proveedor del Reino Unido para brindar apoyo que hizo que DYN Metal se decidiera por dos tornos Proturm de XYZ Machine Tools. Las máquinas son una XYZ Proturm RLX 555 con una bancada de 1,75 m de largo y, la máquina más grande de la gama Proturm, una XYZ Proturm RLX 780 con una bancada de 3 m de largo y un volteo de 780 mm sobre la bancada, que se instalaron a finales de 2021. .

Ambas máquinas cuentan con el último sistema de control RX ProtoTRAK con su interfaz de pantalla táctil e innovadoras capacidades de programación conversacional. Una característica clave del control que fue bienvenida por DYN Metal fue la capacidad Tracking del control, esto permite que el operario use los volantes electrónicos para comprobar el programa, al girar los volantes se moverá la herramienta a lo largo de la ruta programada a cualquier velocidad. el operador se siente cómodo. Una vez feliz, puede volver al modo CNC con solo presionar un botón. "Viniendo de máquinas manuales, Peter, nuestro operario en las máquinas XYZ tenía una experiencia de programación limitada, por lo que fue una pequeña curva de aprendizaje para él. Sin embargo, con el apoyo de XYZ Machine Tools, ahora fabrica componentes únicos en cuestión de minutos", dice Max Limbourg.



Si bien el mecanizado de prueba es relativamente sencillo, los dos tornos XYZ Proturm ofrecen ahorros significativos tanto en tiempo como en material, siendo este último particularmente relevante dado el aumento de los precios de los materiales para las aleaciones especializadas utilizadas por DYN Metal. En términos de tiempo de mecanizado para fabricar un lote de 100 anillos en las viejas máquinas manuales podría haber llevado hasta 2-3 días, estos ahora se completan en alrededor de un día debido a la velocidad de configuración y eficiencias de mecanizado. Una ventaja adicional es que con la adición del control ProtoTRAK, el operador ahora puede operar ambas máquinas simultáneamente, creando aún mayores eficiencias, mientras se beneficia de las ganancias adicionales en salud y seguridad de una máquina automatizada con protección.

“Si bien estas son nuestras primeras máquinas de XYZ Machine Tools, estoy seguro de que no serán las últimas. En general, estamos muy contentos con las máquinas y el soporte técnico cuando lo hemos necesitado ha sido muy rápido y eficiente. Cuando hemos necesitado ayuda cara a cara, XYZ ha estado allí para ayudarnos”, concluye Max Limbourg.

Imágenes:



Los tornos XYZ Proturm RLX 555 y 780 de XYZ Machine Tools están ayudando a impulsar la productividad y las ganancias de eficiencia en DYN Metal.

