



Pocket NC V2-10

Fresadora CNC de Sobremesa de
5 ejes Simultáneos

Características Técnicas

Carreras Máximas

X: 115mm

Y: 128 mm

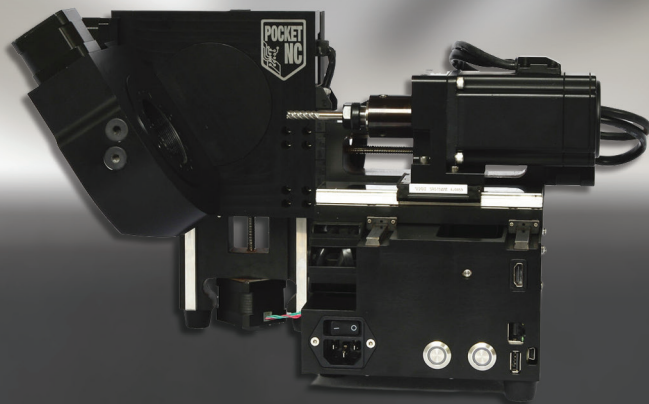
Z: 90mm

A: -25° a 135°

B: Giro Continuo
(-9999° a 9999°)

Probado en titanio
G5, aluminio 6061,
inoxidable 303, cera
mecanizable, Delrin

Acepta Códigos G.
Pruebe el Código G
en sim.pocketnc.com



www.orpi@orpi-sl.com

orpi@orpi-sl.com

Tlfno: 976 471 440



Ejes	Carrera Máxima	Velocidad
X	115 mm	1524 mm/min
Y	128 mm	1524 mm/min
Z	90 mm	1524 mm/min
A	-25° a 135°	40°/segundo
B	Giro continuo (-9999° a 9999°)	40°/segundo
Ejes	Holguras	
X & Y	13 µm en la base de hta.	
Z	Holgura en 9 kg Carga: 13 µm	
A & B	0.01°	
Ejes	Resolución y Repetibilidad	
XYZ	Resolución: 7µm Repetibilidad en Referencia: 13µm Repetibilidad: 51 µm a 0% de carga	
A & B	Resolución: 0.01° Repetibilidad en Referencia: ±0.05° Repeatibilidad: ±0.05° a 0% de carga Excentricidad: <50.8 µm	
Cabezal		
Revoluciones	2,000 - 10,000 RPM	
Potencia	200 W	
Motor	BLDC 3 Fases con realimentación	
Excentricidad	~13 µm	
Cambio de Hta.	Llave allen 3mm Pinza ER11	

Software	
Kinetic Control	
Control de Máquina	
Texas Instruments Arm Cortex A8 ejecutando Machinekit/Rockhopper	
Acepta Códigos G estándar	
Características	Variación de revoluciones Variación del avance Stop, Start, Pausa Movimiento simultáneo en 5 ejes
Conectividad	Ethernet, USB, y mini USB
Alimentación	90-264 VAC, 127-370 VDC, 47-63Hz
Componentes	
Marco de Aluminio 6061, ±51 µm escuadra en todos los ejes	
Superficie de instalación: 445 mm x 280 mm	
Motores 5 NEMA 17	3 husillos lineales con tuercas pretensadas 2 tornillos sinfin
Rodamientos lineales	9 y 42mm, 10% precarga
Rodamientos angulares integrados	
Equipo incluido:	
<ul style="list-style-type: none"> • Un portapinzas largo • Pinza y tuerca ER11 de 1/8" • Fresa de 1/8", de un filo • Mordaza Pocket NC y hardware • Garantía Pocket NC de 1 año 	



www.orpi-sl.com
orpi@orpi-sl.com
Tlfo: 976 471 440

