



Fecha: 4 Febrero 2020

Referencia: 20-314-XYZ-Howdon Power Transmission

XYZ Machine Tools aporta flexibilidad al desarrollo de productos de Howdon Power Transmission

Fundada hace más de 40 años, la empresa Howdon Power Transmissions, con sede en Stroud, es la creadora del sistema patentado Wedge Pin para la protección contra sobrecargas mecánicas. Patentado en 1978, el Wedge Pin sigue siendo fundamental en la gama de limitadores de par Wedgegard de la empresa. Con un producto tan bien establecido se podría esperar que el desarrollo fuera mínimo, pero eso está lejos de ser el caso, ya que con las nuevas aplicaciones que surgen de forma regular las actualizaciones del producto son algo habitual, y el tiempo de comercialización es crucial.

Con una gama de productos tan variada y una base de clientes mundial, con ventas significativas en los Estados Unidos, África, Europa continental y, por supuesto, la demanda en el Reino Unido de los productos Wedgegard Torque Limiter de Howdon Power Transmission sigue creciendo, junto con la necesidad de innovar el Wedge Pin. Los pasadores de cuña son efectivamente "fusibles mecánicos", que están diseñados como un eslabón débil cuando se alcanza un determinado par, con lo que se evitan daños graves en los sistemas rotativos de transmisión de potencia. Mientras que la producción estándar de estas piezas se cede a socios subcontratados a largo plazo, Howdon Power Transmission necesitaba una mayor flexibilidad y versatilidad a la hora de mecanizar para la investigación y el desarrollo, así como una producción de bajo volumen para satisfacer la demanda urgente de los clientes que diseñan aplicaciones a medida. "Nuestros productos cubren una gama tan amplia de aplicaciones, desde las acerías hasta las instalaciones a bordo de vehículos, pasando por la producción de alimentos, por lo que buscamos constantemente desarrollar el diseño y, aunque la subcontratación es ideal para nosotros, necesitábamos reacciones más rápidas cuando se trataba de desarrollar y probar productos", dice el fundador y director general de la empresa Howard Miles



La búsqueda de máquinas herramienta adecuadas llevó a la Howdon Power Transmission a todas partes, pero finalmente llegó a XYZ Machine Tools, justo al final de la autopista M5, donde había un torno XYZ SLX 1630 ProTURN para demostraciones. El director de planta de Howdon Power Transmission, Neil Hussey, se dejó convencer por el control ProtoTRAK y su facilidad de uso, que se presta al mecanizado único y de bajo volumen que tenía en mente. Dice: "El control ProtoTRAK es ideal para nuestras necesidades. Puedo generar rápidamente programas a partir de bocetos iniciales en la máquina y la capacidad de TRAKing y Verify del control dan la confianza de que el primer mecanizado será correcto, sin temor a colisiones cuando se pulsa el botón de inicio de ciclo". Con la capacidad de torneado en mente, se pasó al centro de mecanizado y, dado el tamaño y el tipo de trabajo realizado, la elección de la máquina fue un centro de mecanizado vertical XYZ 1000 LR. Esta máquina forma parte de la serie XYZ LR que utiliza la tecnología de guías lineales para el desplazamiento de los ejes, lo que proporciona una entrada a un menor coste en la compra del centro de mecanizado, sin embargo, el precio no fue una consideración importante para Howdon Power Transmission. "El rendimiento y las especificaciones eran nuestras principales prioridades a la hora de elegir un centro de mecanizado", dice Howard Miles. "Entonces queríamos la seguridad de la asistencia y la formación local, que obtenemos de XYZ. Neil tuvo un día de entrenamiento en XYZ en Burlescombe y aún nos quedan dos días de entrenamiento gratuito, que realizaremos aquí cuando lo necesitemos, pero hasta ahora estamos consiguiendo todo lo que queremos con las máquinas y los conocimientos que tenemos".

Respaldar la decisión de Howdon Power Transmissions de optar por las especificaciones y el rendimiento es la principal intención del XYZ 1000 LR, que monta un husillo de 18 HP/13kW 8000 revoluciones con recorridos de ejes de 1000 x 500 x 500 mm (XYZ) y un tamaño de mesa de 1060 X 500 mm. también se instaló un 4º eje opcional para añadir mayor versatilidad y productividad. Una característica clave fue el almacén de herramientas tipo brazo de 24 posiciones como explica Neil Hussey: "Parecía una opción sensata, tenemos un centro de mecanizado que es rápido de programar y configurar, por lo que estar cambiando constantemente las herramientas llevaría mucho tiempo, por lo que



mantener el almacén lleno, con una variedad de herramientas hace que los cambios sean aún más rápidos".

En conclusión, el director de marketing y ventas de Howdon Power Transmission, Chris Issac, afirma: "Como miembro de la organización Made in Britain, Howdon Power Transmissions se enorgullece, con razón, de que lo que esta empresa de ingeniería 'local' de Stroud produce llega a clientes de todo el mundo. Nuestra marca es muy conocida gracias a su longevidad, pero somos conscientes de que debemos seguir innovando y desarrollando nuestros productos. Tener esta capacidad de mecanizado interno mejora nuestra capacidad de hacerlo acortando el tiempo de comercialización de nuevas ideas y ofertas a medida para los clientes".

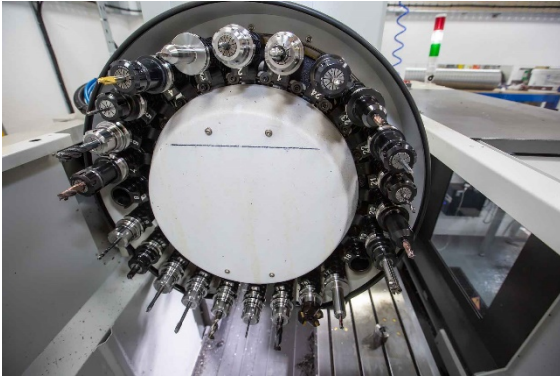
Imágenes:





XYZ

Machine Tools



En la primera fila: Neil Hussey con el XYZ SLX 1630 y su control ProtoTRAK que es ideal para la fabricación de una sola pieza y series cortas.

En la fila del medio: El XYZ 1000LR ofrece a Howden Power Transmission

una mayor versatilidad para el mecanizado de prototipos y productos a medida.

En la última fila: Almacén de herramientas de 24 posiciones y el producto acabado un limitador de par Wedgegard con pasadores de cuña de latón

