



Fecha: 24 Octubre 2019
Referencia: 19-304-XYZ-JR Fabrications

La fresadora de bancada RMX ProtoTRAK resuelve los problemas de respuesta rápida para JR Fabrications

Hilton, con sede en Derbyshire, JR Fabrications se especializa en el diseño, desarrollo y fabricación de sistemas de escape a medida de acero inoxidable de alta calidad para coches clásicos y modernos que se utilizan para competición y carretera. La naturaleza de su trabajo significa que muchos son proyectos únicos, muchos de los cuales se montan en coches históricos de alto valor, por lo que la calidad y la entrega cuando se promete son factores críticos. En la producción de estos tubos de escape hechos a medida se necesitan dispositivos y plantillas especiales, y con el deseo de que el Director General de la empresa, Julian Robinson, junto con su socio de toda la vida y de negocios, Anne, invirtieran en la última fresadora de bancada controlada por ProtoTRAK de XYZ Machine Tools.

La fresadora de bancada XYZ RMX 2500 incorpora el último desarrollo del control ProtoTRAK, el RX, que con su pantalla táctil de 15,6" pone todas las ventajas de ProtoTRAK al alcance de los usuarios con las ya conocidas funciones de tipo "pellizcar para ampliar". Con la pantalla más grande hay más información disponible, así que por ejemplo hay ventanas deslizantes con información de herramientas, el tamaño de la pantalla permite que se muestre un dibujo mientras el operario está programando en la otra parte de la pantalla. Esto, combinado con el husillo de 40 a 5000 rpm de la RMX 2500 en dos gamas de revoluciones programables, un tamaño de mesa de 1245 por 228 mm y una carga máxima de mesa de 600 kg, hacen que la combinación sea impresionante.



La función principal de la XYZ RMX 2500 será el desarrollo de herramientas para los escapes, pero ya hay nuevas oportunidades que surgen sólo por tener esta capacidad de mecanizado en casa. "Aunque nuestro negocio principal son los escapes de carreras, nos diversificamos en otras áreas, ya que los propietarios de los coches en los que trabajamos nos piden que trabajemos en otros proyectos, mientras tengamos sus coches en el taller, tiene sentido hacer otros trabajos en ellos", dice Julian. "Dado que la gran mayoría de este trabajo se realiza una sola vez, nos encontramos con que los subcontratistas son muy reacios a asumir nuestro trabajo en los plazos que queremos o a cobrar una prima elevada. Por lo tanto, tenía sentido que nos volviéramos más autónomos y la XYZ RMX 2500 es un paso adelante en ese camino. Anne fue fundamental en la creación del negocio conmigo y también en las primeras conversaciones con Martyn de XYZ. Tristemente ella falleció repentinamente antes de que llegara la máquina, así que lo que estamos logrando con la máquina es en parte en su memoria".

Julian y su hermano Mark tenían una experiencia limitada en el mecanizado manual, así que cualquier máquina CNC tenía que ser fácil de usar y después de ver el control de ProtoTRAK en la sala de exposición de XYZ Machine Tools en Nuneaton, les atrajo y marcó todas las casillas en términos de funcionalidad. "No somos programadores ni operadores de CNC experimentados, nuestro fuerte es la fabricación, así que el lado conversacional del ProtoTRAK y la simplicidad que aporta la pantalla táctil, combinada con el tipo de trabajo que realizamos, hizo que encajara bien a medida que avanzamos en el negocio y la máquina XYZ nos ha llevado en la dirección correcta".



XYZ Machine Tools

Imágenes:



Arriba izqda: Julian (izqda.) y Mark Robinson están avanzando en su negocio haciendo el mecanizado a casa
Arriba dcha.: Julian con una de las piezas de escape complejas para las que se mecanizan plantillas en la XYZ RMX 2500
Izquierda: Trabajos en curso en un sistema de escape complejo en un coche de un cliente en JR Fabrications.