



Fecha: 11 Octubre 2019

Referencia: 19- 293-XYZ-Classic Components

## **El control RMX ProtoTRAK reduce los tiempos de mecanizado de Classic Components**

Como especialista en la producción de piezas únicas o series cortas, Classic Components, con sede en East Grinstead, a menudo se ve obligado a cambiar de trabajo en un corto espacio de tiempo, y con bastante frecuencia, sin dibujos a los que recurrir. Como usuario de las máquinas herramienta ProtoTRAK de XYZ, su facilidad de uso era familiar para el director gerente, Malcolm Duffield, pero la llegada de la última fresadora de bancada RMX 3500 con el nuevo control ProtoTRAK RMX ha sido una revelación.

Classic Components ha construido su reputación en la fabricación de piezas en series cortas para aeronaves de época, donde a menudo sólo tiene la pieza original para trabajar, y en el área de desarrollo de productos o fabricación a medida, donde la fabricación puede ser a menudo única. Si bien las series pueden ser pequeñas, la atención a los detalles sigue siendo alta, ya que cada trabajo tiene una trazabilidad total, especialmente para los materiales utilizados en el trabajo de la aeronave, los cuales están todos certificados. Malcolm también documenta todos los aspectos de la producción con pruebas fotográficas para garantizar la total responsabilidad ante el cliente. Este tipo de trabajo encaja con la experiencia de Malcolm Duffield, ya que antes de fundar la empresa en 2008 trabajó más de 40 años como fabricante de herramientas, antes de pasar a la ingeniería de diseño y a la investigación y desarrollo para una empresa multinacional.

Cuando comenzó el negocio, su primera máquina XYZ fue "heredada", una fresadora de bancada DPM con una variante temprana del control ProtoTRAK. Mientras que esta máquina aún está en funcionamiento, decidió que era hora de invertir en la última variante, ya que buscaba mejorar la productividad y la calidad. El momento de la llegada del último derivado



de ProtoTRAK, el RX, le proporcionó una oportunidad ideal. Las ventajas de este control en la fresadora de bancada RMX 3500 han ayudado a Malcolm Duffield a lograr ahorros significativos tanto en programación como en tiempos de mecanizado. "El paso del antiguo control DPM al nuevo RMX ProtoTRAK ha sido un paso adelante para mí, allí he tenido que ponerme al día con algo así como 16 años de desarrollo, pero el ahorro de tiempo que he visto hasta ahora gracias a innovaciones como la estrategia adaptativa de eliminación de material y la capacidad de importar archivos DXF es muy importante."

Un ejemplo de las ventajas del convertidor DXF es la producción de piñones para aviones de época. En su máquina más antigua tenía que introducir todas las coordenadas, lo que consumía mucho tiempo tanto en la introducción como en la comprobación de los datos. Ahora, es simplemente un caso de importar el archivo DXF y literalmente presionar el inicio del ciclo. "He pasado de lo que podría haber tardado un par de horas en completarse a una cuestión de minutos para empezar a mecanizar." Una de las principales novedades del control RMX ProtoTRAK para las fresadoras de bancada de XYZ es el Adaptive Material Removal (estrategia adaptativa de eliminación de material), que calcula la trayectoria óptima de la herramienta para el mecanizado de las cajeras o el "espacio libre". El ahorro de tiempo de mecanizado puede reducir horas de los tiempos de ciclo, mejorar la calidad de la superficie y también mejorar la vida útil de la herramienta.

Para Classic Components esta característica ha reducido el tiempo de mecanizado de una pieza en particular, un desarrollo de una unidad de descarga de inodoro para un fabricante de baños de alto nivel, en un 50 por ciento. "La capacidad del control para crear automáticamente la trayectoria óptima de la herramienta es una gran ventaja. En conjunción con esto, mientras que la RMX 3500 puede ser similar en capacidad a mi vieja máquina, los años de desarrollo que han pasado en el control y la construcción más robusta y el husillo de mayor rendimiento significa que puedo programar más rápido y mecanizar el metal más rápido. Estoy seguro de que a medida que me familiarizo con el control RMX, y con la máquina, se puede ahorrar aún más".

Como empresa unipersonal, la llegada de la RMX 3500 ha hecho la vida más fácil a Malcolm Duffield, ya que ahora sabe que tiene la capacidad de dar un giro rápido al trabajo para los



# XYZ Machine Tools

clientes, ya que el control de ProtoTRAK es muy sencillo, incluso para componentes complejos. "Las mejoras en la eficiencia que estoy viendo están ayudando a mejorar el flujo de trabajo. Pagué la máquina por completo y sólo funciona cuando es necesario, pero se adapta perfectamente al negocio. Como sólo mecanizo piezas únicas o series cortas, no me preocupa la amortización, para mí se trata de tener el equipo adecuado para hacer el trabajo. Y el XYZ RMX 3500 se ajusta a la realidad, ya que sé que en 5-6 años seguiré teniendo una máquina que tendrá un fuerte valor residual".



La capacidad de importar archivos DXF ha reducido enormemente el tiempo de programación de horas a minutos para componentes como estos piñones en Classic Components.



La función de eliminación de material adaptable del nuevo control RMX ProtoTRAK ha ayudado a reducir los tiempos de ciclo en un 50 por ciento.