



Fecha: 23 Septiembre 2019
Referencia: 19- 290-XYZ-Macovak

ProtoTRAK combina lo mejor de ambos mundos para generar enormes ahorros de tiempos

Cualquiera que haya visto un episodio del programa "Inside the Factory" de la BBC apreciará la velocidad a la que funciona la maquinaria de envasado. Garantizar el rendimiento y la precisión de estas máquinas, en particular de las plantas de embotellado, es una especialidad de la empresa belga Macovak, que fabrica piezas de precisión utilizadas para manipular y posicionar botellas durante el proceso de llenado.

Fundada hace unos 15 años gracias a la pasión y el conocimiento de la industria del director general Didier Gillain, Macovak es líder en la fabricación de piezas de forma individuales para plantas embotelladoras de los sectores de bebidas, farmacéutico y químico. Con cada perfil de botella requiere piezas de diferentes formatos para asegurar la correcta alineación y el llenado de la demanda de líquido, la demanda sigue siendo alta para lo que son piezas de volumen relativamente bajo. "Las piezas de forma en las plantas de embotellado aseguran un posicionamiento extremadamente preciso de la botella durante el llenado, etiquetado y cierre del envase. Dada la velocidad a la que operan estas máquinas, más de 60.000 botellas por hora, está claro lo importante que es la precisión. En estos volúmenes, incluso la más mínima discrepancia en la tolerancia puede resultar con un precio muy alto y la pérdida de la producción ", dice Didier Gillain.

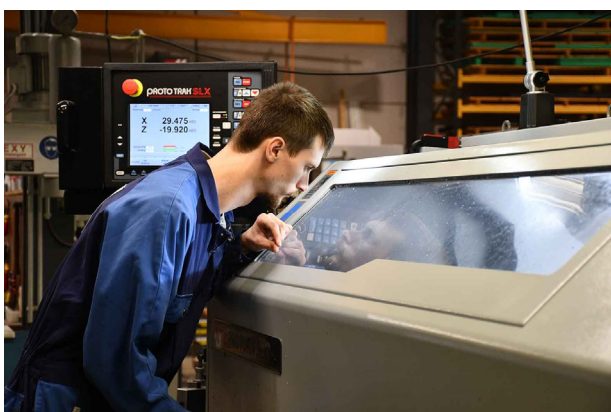
La adaptación a estas demandas es lo que distingue a Macovak como un verdadero especialista en su campo, ya que combina precisión y rapidez de servicio para satisfacer las exigentes demandas de sus clientes en todo el mundo. Para satisfacer sus necesidades de producción, ha invertido en máquinas que proporcionan una producción rentable de piezas de bajo volumen, la más reciente es la llegada de un torno XYZ Protturn SLX 425 suministrado por Crispyn Machines, distribuidor de XYZ Machine Tools en Bélgica.

Con sólo un día de formación sobre el control ProtoTRAK, los operarios de Macovak estaban totalmente en sintonía con su funcionamiento y tenían la máquina funcionando en producción en cuestión de horas "Esa es la belleza de la simplicidad del control ProtoTrak y, dado que nuestro negocio gira en torno a la resolución de problemas para los clientes, tenemos que ser capaces de reaccionar con rapidez, pero sabiendo que las piezas que fabricamos son las correctas a la primera y con las dimensiones correctas".



Macovak confía en la capacidad de sus diez empleados para mantener un entorno de alta calidad, con un proceso que comienza en el sitio del cliente, donde se necesita un brazo de medición para medir las máquinas y las botellas hasta el más mínimo detalle en 3D. Esto es vital, ya que cualquier discrepancia puede llevar a un juego excesivo, lo que puede resultar en desalineación y pérdida de producción. A partir de estos datos digitales se crea un modelo 3D desde el cual se genera un programa de mecanizado en un paquete CAM para realizarlo. Sin embargo, para marcar la diferencia en la eficiencia del proceso y mejorar el rendimiento del trabajo, el XYZ ProTURN SLX 425 ha sido introducido para reemplazar otro torno envejecido. "Quería una máquina y un control que permitiera a nuestros artesanos la oportunidad de programar las piezas de trabajo de forma rápida y sencilla o de terminarlas manualmente en la máquina. Durante una visita a la sala de exposición de Crispyn Machines, el control ProtoTRAK me llamó la atención. Así que, hice una nueva visita junto con mis operarios para tener una demostración completa e inmediatamente quedaron impresionados con lo que vieron. No es necesario conocer los códigos G o M para poder crear piezas hermosas y complejas de forma rápida y sencilla". Con un guiño, Didier Gillain confiesa: "Hasta yo podría hacerlo".

Aunque todavía es relativamente nuevo en la empresa, Macovak ya está experimentando un enorme ahorro de tiempo gracias a la facilidad de uso del control ProtoTRAK en el torno XYZ ProTURN SLX 425. "Los ahorros de tiempo son sorprendentes", dice. "Aunque no lo hemos documentado, sabemos instintivamente que en comparación con un torno convencional, podemos mecanizar curvas o ángulos en tiempos mucho más cortos y con mejor calidad. Incluso comparados con nuestros tornos CNC notamos que la programación es más rápida, así que realmente tenemos lo mejor de ambos mundos".



El nuevo torno XYZ ProTURN SLX 425 de Macovak reúne lo mejor de las máquinas manuales y CNC para ofrecer mejoras según el Director General Didier Gillain (derecha)