



Fecha: 28 Junio 2019

Referencia: 19-274-XYZ-Expert Precision Engineering

De la semilla de una idea a la realidad para Expert Precision Engineering

Después de 15 años de trabajar en la subcontratación de mecanizado, Michael Thompson decidió que había llegado el momento de cambiar. Era consciente de que tenía las habilidades y la experiencia necesarias para trabajar por sí mismo y después de algunas investigaciones se sembraron las semillas de un nuevo negocio. Hablando con sus ahora compañeros de dirección Martin Stokoe y Stephen Hornby, todos estaban de acuerdo y querían dirigir su propio negocio de ingeniería. Tomando la opción más sensata, el trío se sentó y planificó, poniendo las miras fuera para identificar oportunidades de negocio y, casi 12 meses después, creó Expert Precision Engineering con sede en Newcastle.

"Sabíamos que estábamos tomando la decisión correcta", dice Michael Thompson, "dadas las habilidades que teníamos Martin y yo con una amplia experiencia en mecanizado, complementada por los amplios conocimientos de Stephen en gestión de calidad y producción. Desde el principio supimos que estaríamos involucrados en el mecanizado de trabajos que otros quizás no querían debido a su dificultad o a materiales incómodos, así que sabíamos que teníamos que invertir sabiamente en la capacidad de la máquina herramienta". Esta inversión inicial se materializó en cuatro máquinas de XYZ Machine Tools, dos centros de torneado XYZ TC400, un centro de mecanizado vertical XYZ 1100 HD y un centro de mecanizado vertical XYZ 800 HD.

Una de las principales razones para elegir a XYZ como proveedor de máquinas fue el uso de los sistemas de control Shopmill y Shopturn de Siemens, junto con la sólida construcción de las máquinas con sus guías cuadradas y su capacidad de mecanizado en general. "Gracias al control de Siemens, el tiempo de programación se reduce a la mitad



gracias a la interfaz y a los gráficos fáciles de usar. También podemos editar esos programas rápidamente", dice Martin Stokoe. "La construcción rígida de las máquinas, junto con los potentes husillos, también se adaptaba al trabajo que imaginábamos que íbamos a mecanizar, que consiste en acaparar el material. En nuestra opinión, las máquinas XYZ pueden hacer el trabajo de máquinas que serían el doble de caras, por lo que ofrecen una excelente relación calidad-precio y un mecanizado rentable, lo que supone un ahorro que podemos trasladar a los clientes".

Al tratarse de una empresa de nueva creación sin antecedentes, la realización de una inversión de este tipo planteaba sus propias dificultades. Fue aquí donde el Gerente de Ventas de Área de XYZ Machine Tools, Phil Hopkins y Mike Hankin de Capital Funding Solutions, se sentaron con los tres directores para trabajar con todas las opciones de financiación y asegurar que se entregara el paquete correcto. "Phil y Mike fueron una gran influencia en las primeras etapas del proceso de toma de decisiones, sabíamos que queríamos la propiedad absoluta de las máquinas y entre ellos entregaron la solución de compra a plazos que funcionaba para nosotros". Las máquinas fueron entregadas en dos tramos con el primero de los centros de torneado TC 400 y el 1100 HD VMC llegando primero y mecanizando metal dentro de las 24 horas de su llegada. El segundo TC 400 y el 800 HD VMC llegaron según lo previsto tres meses después.

La facilidad de uso de las máquinas XYZ y los controles de Siemens están dando sus frutos para la Expert Precision Engineering, ya que no se trata de una cantidad de lotes típica, sino de un trabajo que va desde los que se realizan una sola vez hasta los más generales de 20-30. "La clave de nuestro éxito es ser capaces de llevar a cabo el trabajo con rapidez y precisión y dar a los clientes la confianza de que cumpliremos nuestras promesas", dice Michael Thompson. "Con las máquinas XYZ podemos estar mecanizando metal a las pocas horas de recibir un pedido y con las habilidades que tenemos dentro del negocio sabemos que cualquiera puede acercarse a las máquinas y programar, configurarlas y manejarlas sin ningún problema. Esta capacidad de entregar a tiempo ha tenido un efecto positivo en el negocio y estamos viendo un cambio en el trabajo que



estamos recibiendo, con un trabajo más complejo y competitivo en camino, que a su vez nos permitirá invertir más en máquinas XYZ".

Los modelos XYZ 1100 HD y 800 HD forman parte de la gama de centros de mecanizado vertical de alta resistencia de XYZ Machine Tools. Construido alrededor de piezas de fundición macizas con guías cuadradas de 7.000 kg y 4.400 kg, respectivamente, con ambas máquinas con husillos de 33 hp/25 kW y 10.000 rpm. Los recorridos de los ejes son de 100 x 600 x 610 mm y 800 x 500 x 510 mm, que proporcionan la capacidad necesaria para los componentes típicos mecanizados por Expert Precision. Trabajos que provienen de diversos sectores, entre los que se incluyen el petróleo y el gas, la infraestructura marina y aeroportuaria y el automovilismo. Los dos centros de torneado XYZ TC 400 también ofrecen una gran capacidad de mecanizado, con un husillo de 45 hp/32 kW 3300 rpm, una capacidad de 78 mm de barra y un diámetro máximo de torneado de 400 mm. Una vez más, con guías cuadradas templadas y piezas fundidas sólidas de Meehanita de unos 5.700 kg de peso, la XYZ TC 400 es una máquina de gran capacidad para la extracción de grandes volúmenes de metal.



XYZ
Machine Tools

Imágenes:



Arriba: Los dos centros de torneado XZ TC 400 realizan algunas operaciones de mecanizado de alta resistencia

Derecha: Los centros de mecanizado vertical XYZ 1100 HD y XYZ 800 HD proporcionan la capacidad que necesita Expert Precision Engineering.