



Fecha: 22 Enero 2020
Referencia: 20-310-XYZ-Nacom

Nacom Automation ve crecer el negocio gracias a la inversión en maquinaria

Nacom Automation Ltd y su gama de impresoras Flexopress resurgieron de las cenizas cuando el actual propietario Nick Cadby, que era acreedor del propietario original del negocio de máquinas de impresión, se dio cuenta de que la única manera de recuperar su dinero era comprar la propiedad intelectual y dar un giro al negocio. Parte de ese cambio fue la creación de un departamento de mecanizado con máquinas de XYZ.

Nacom y Flexopress se complementan, ya que Nacom diseña y desarrolla sistemas de control de automatización industrial que forman parte integral de las impresoras flexográficas en las que Flexopress es líder mundial en el diseño, construcción e instalación de sistemas de impresión flexográfica. Estas impresoras se utilizan en muchas industrias para ofrecer una producción fiable de soluciones de embalaje impresas únicas que se encuentran en aplicaciones de consumo de gran volumen. Las máquinas Flexopress se diseñan y construyen bajo pedido, lo que significa que las piezas deben diseñarse y fabricarse rápidamente, pero la dependencia de la empresa del mecanizado por subcontratación estaba causando retrasos innecesarios. La solución fue traer el mecanizado a la empresa, una tarea desalentadora dada la limitada experiencia de Nick Cadby en el campo del mecanizado. La solución al problema fue el sistema de control de máquinas herramienta XYZ ProtoTRAK.

"Fue durante una visita a otro negocio dirigido por un amigo mío que vi una máquina XYZ 2-OP y se despertó mi curiosidad", dice Nick Cadby. "La naturaleza compacta de la máquina era perfecta para nuestra situación, así que reuní unos cuantos dibujos, visité la sala de exposición de las máquinas herramienta XYZ y me pregunté... ¿qué tan difícil puede ser hacerlas? Las respuestas resaltaron lo fácil que era con el control XYZ



ProtoTRAK, que llena perfectamente el hueco entre un programador CNC experimentado y alguien con habilidades básicas de mecanizado como yo". Con esa tranquilidad, el centro de mecanizado vertical portátil XYZ 2-OP se convirtió en el primer paso de Nacom en el camino hacia la autosuficiencia. Le siguieron rápidamente una fresadora de bancada XYZ SMX 5000, luego un torno ProTURN XYZ SLX 355 y un centro de mecanizado vertical XYZ LPM, con el denominador común de que todos están controlados por la misma versión del control ProtoTRAK. La mezcla de máquinas desde el 2-OP con su cambiador de herramientas de ocho posiciones y el tamaño de mesa de 457 x 381 mm y el centro de mecanizado vertical XYZ LPM hasta la mayor fresadora de bancada de la gama XYZ con 1524 mm de recorrido en el eje X, proporciona a Nacom la capacidad de fresado para manejar cualquier pieza necesaria para su propia producción. Del mismo modo, la capacidad del torno ProTURN con su volteo sobre bancada de 360 mm y 1000 mm entre puntos proporciona una capacidad de torneado rápida y eficiente. Al ser una empresa relativamente pequeña, la capacidad de responder rápida y eficientemente a la demanda de los clientes significa que Nacom puede competir con empresas mucho más grandes que ella.

"Entre mi hijo Alex, dos operarios cualificados y yo, mecanizamos prácticamente todas las piezas necesarias para las prensas flexográficas que fabricamos. Las máquinas XYZ están marcando una gran diferencia en el servicio que ofrecemos a nuestros clientes de todo el mundo, que pueden recurrir a nosotros para piezas de repuesto únicas o como parte de máquinas nuevas en un corto plazo. Por lo tanto, tener el control desde el diseño hasta la fabricación e instalación nos hace totalmente autosuficientes y las máquinas XYZ son una parte importante de ese paquete. Eliminando la dependencia de la subcontratación se reducen los plazos de entrega al menos en un 50% y tenemos un control total de los costes y la calidad"

Si bien el aumento de la eficiencia en la producción de sus propios componentes era justificación suficiente para hacer esta inversión en las máquinas de XYZ, un beneficio inesperado fue el hecho de que Nacom está ahora recogiendo trabajo subcontratado a medida que se corre la voz sobre su nueva capacidad. Tanto es así que otra máquina, esta vez un centro de torneado XYZ CT52, ha llegado recientemente para reforzar la capacidad



XYZ

Machine Tools

de torneado de la compañía. Esta es una nueva dirección para Nick y su equipo, ya que el centro de torneado XYZ CT52 es la primera máquina no controlada por ProtoTRAK en el portafolio de mecanizado de Nacom, con la XYZ CT52 que incorpora el control conversacional ShopTurn 828D de Siemens.

Imágenes:



El centro de mecanizado vertical XYZ 2-OP (arriba a la derecha) fue la primera inversión de Nacom en traer el mecanizado a la empresa, al que siguieron rápidamente el centro de mecanizado vertical XYZ LPM (arriba a la izquierda), la fresadora de bancada XYZ SMX 5000 (abajo a la izquierda) y el torno XYZ SLX 355 ProTURN, todos controlados por el control ProtoTRAK, líder del mercado.