

MÁQUINAS CNC



1988-2024/25



Ideal para educación / *Solución para la industria*



Fundada en 1988

Localizada en Shanghai, China

Certificado ISO9001

Auditoria BSCI

Integrada en R&D y marketing

Ideal para educación

Solución para la industria



SIEG Sistema SIEG basado en PC Ideal para educación

Nota: motor paso a paso **Stepper**

Servo motor **Servo**

SIEMENS Sistema de control industrial más próximo a la industria

Motor híbrido **Híbrido**

Para la mayoría de las máquinas CNC SIEG puede elegir entre 2 sistemas de accionamiento

Sistema de control SIEG 3

Control de Torno



Herramientas

Control de Fresadora



SIEG 3, es un sistema de control basado en PC. Se suministra un software (en CD) con cada máquina, se instala en el ordenador, se conecta a la máquina mediante un puerto Ethernet, se ajustan unos pocos parámetros y ya puede comenzar a trabajar.

Características

- Interface multilenguaje, inglés, Alemán, Francés...
- Códigos G, macros de usuario, ciclos fijos, subrutinas, etc. todo compatible con Fanuc.
- Múltiples E/S (32/24), ampliables, diagrama de programación en escalera.
- Torreta revolver automática y gestión de vida de hta.
- Función de compensación de holguras.
- Soporta hasta 4 ejes de movimiento simultáneo

Sistema de control SIEG 5

SIEG 5 es un sistema CNC de cinco ejes basado en PC, con simulación de trayectoria de herramienta 3D y función RTCP, utilizado para la enseñanza y la fabricación industrial.

Características

- Permite interpolación de 5 ejes simultáneos;
- Soporta la función RTCP y función 3+2
- Encoder absoluto (sin búsqueda de cero);
- Realimentación por encoder y regla óptica;
- Compensación del error de paso
- Función de avance a doble velocidad
- Vista previa de procesamiento gráfico stl 3D
- Soporta importación de modelos de máquina herramienta y Función de simulación
- Permite la optimización de trayectoria y funciones de control de alta velocidad y alta precisión;
- Admite la función de corte, apagado y conexión continua, así como el procesamiento de bloques omitidos;
- Compatible directamente con programas de procesamiento de: SIEMENS, HEIDENHAIN, FANUC, SYNTEC, GSK, y sistemas HNC

Máquinas CNC Virtuales



SSS (P5)



SSW (P5)



USW (P5)

Tornos CNC



KC4S (P8)



iKC4S (P9)



KC6S (P11)



iKC6S (P13)

Fresadoras CNC



KX1 (P15)



iKX1 (P16)



KX3S (P18)
iKX3S (P20)

Centros de Mecanizado de 5 Ejes



ECO2 (P22)



W150 (P24)



W250 (P24)

Ideal para educación

Ideal para la enseñanza de CNC

Solución **V** **+** **P**
V + PS = Máquina Virtual + Máquina Física



Ver Vídeo
en YouTube



Máquina Virtual

Máquina Física

La máquina virtual se
personaliza 1:1 en función
de la máquina física

Software de Máquina Virtual

Modelo SSS3 para máquina virtual de 2/3 ejes

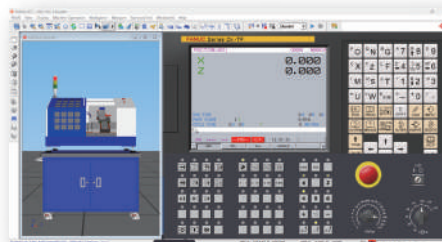
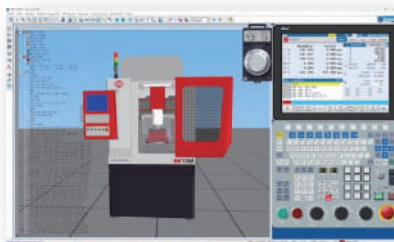
Modelo SSS5 para máquina virtual de 4/5 ejes

SSS no es sólo un software de códigos G, sino que también proporciona una plataforma digital.

SSS contiene múltiples lenguajes y los principales sistemas CNC actuales, incluyendo SIEMENS, FANUC, HEIDENHAIN ... más de 60 versiones.

SSS se aplica para la simulación de procesos de mecanizado, incluyendo la edición de programas, operación automática, mecanizado 3D en tiempo real, compensación de herramientas, etc.

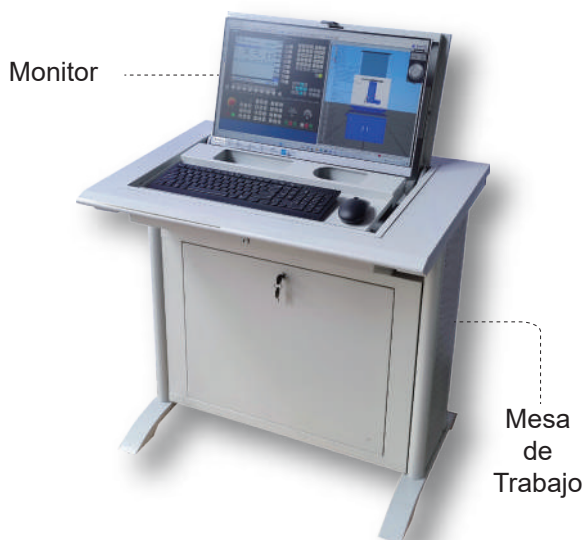
SSS tiene la función de definición de piezas en bruto, calibración de dispositivos, sujeción de piezas de trabajo, ajuste de herramientas de referencia, montaje de herramientas, control de colisión de herramientas, etc.



Máquina Virtual

Modelo SSW3 = SSS3+Mesa de Trabajo

Modelo SSW5 = SSS5+Mesa de Trabajo



Máquina Virtual

Modelo USW3 = SSS3+Mesa de Trabajo+Teclado Físico

Modelo USW5 = SSS5+Mesa de Trabajo+Teclado Físico



¿Qué es una máquina Compact CNC?

Una máquina CNC SIEG con banco SIEG equipada con un control SIEMENS. Montado en un sólido soporte sólido con ruedas.

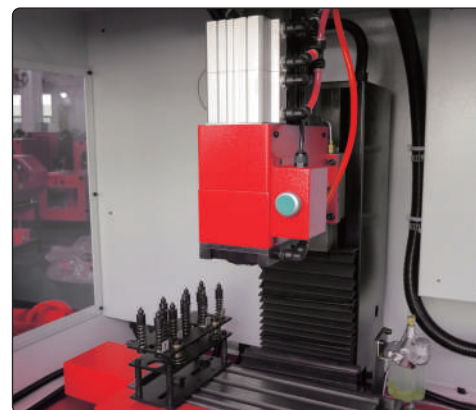
Se entrega con herramientas.

¡Sólo tiene que abrir la caja, conectar, y a trabajar!



CompactMill

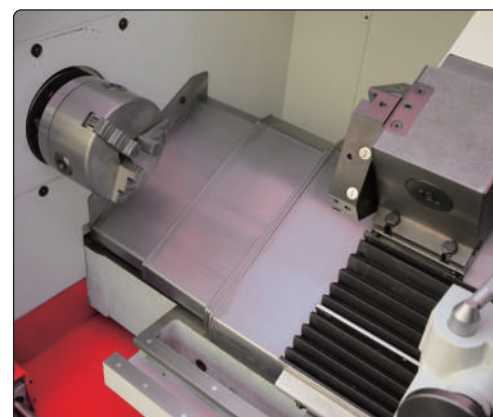
V+PS





CompactTurn

V+PS



CompactMill

iKX1 - SIEMENS (P11) con
SN10047 Jgo. Bidas - 42 piezas
SN10069 Fresa de 2 labios
SN10520 4 Portahtas. ISO20/ER16
SN10531 Base (Móvil)
SN10602 Mordaza de máquina
SN10608 Jgo. 8 pinzas ER16
SN10186 Volante electrónico

CompactTurn

iKC4 - SIEMENS (P9) con
SN10093 Punto giratorio CM1
SN10200 Jgo. 7 htas. de plaquitas
SN10200- 1 Jgo. de plaquitas de repuesto
SN10530 Base (Móvil)
SN10186 Volante electrónico

Torno CNC de sobremesa KC4S - SIEG

SIEG 3



Torreta automática de 4 posiciones



Sistema de lubricación centralizado



Sistema de bloqueo para un fácil transporte



Accesorios estándar

Volante electrónico
SN 10186



Jgo. 11 htas.



Especificaciones

ÁREA DE TRABAJO	Volteo sobre bancada (máximo)	200mm
	Carrera del carro transversal	100mm
	Distancia entre puntos	380mm
CABEZAL	Diámetro del plato	100mm
	Revoluciones	100-3000r/min
	Paso de barra	20mm
	Cono del cabezal	CM3
	Potencia del motor	500W
AVANCE	Carrera X	75mm
	Carrera Z	280mm
	Avance máximo	2000mm/min
PORTAHTAS.	Potencia del motor de avance	1.35Nm/3.1Nm
	Nº de Htas.	4
	Tamaño de hta.	8x8mm
CONTRAPUNTO	Cono del contrapunto	CM2
	Diámetro de la caña	22mm
	Carrera de la caña	50mm
PRECISIÓN	Precisión de posicionado	±0.015mm
	Repetibilidad	±0.010mm
OTROS	Alimentación	230V or 110V
	Peso (Neto/Bruto)	210/250Kg
	Dimensiones	1000x780x565mm
	Tamaño del embalaje	1200x940x770mm



ACCESORIOS OPCIONALES

Portabrocas



Diámetro 13mm CM2
SN10027

Punto giratorio



CM2
SN10024

Jgos. de htas. y plaquitas

8x8mm

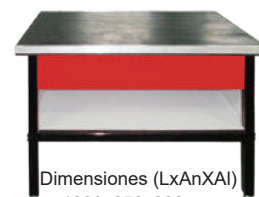


Jgo. de 7 htas.
SN10200



Plaquitas de repuesto
SN10200-1

Banco



Dimensiones (LxAnXAl)
1000x650x800mm
SN10189

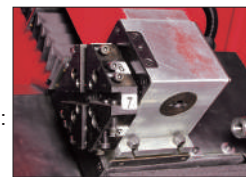
Torno CNC de Sobremesa

iKC4 - SIEG 

iKC4 - SIEMENS 



Torreta revolver de 8 htas.
4 htas. interior diám. del mango: 12mm
4 htas. exterior mango: 8x8mm



Bancada inclinada



Sistema de bloqueo para un fácil transporte



Sistema de lubricación centralizado



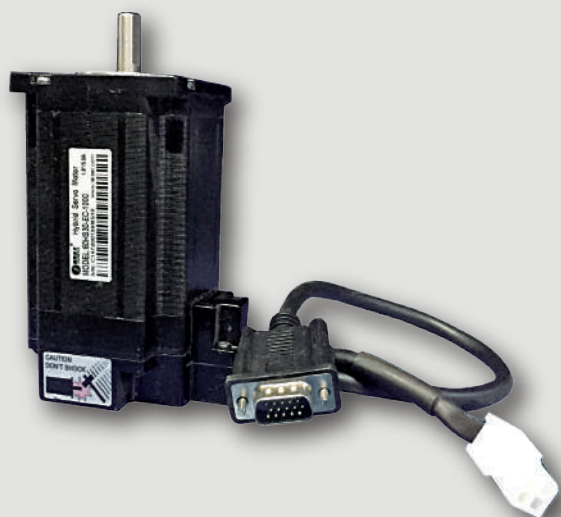
Contrapunto opcional

iKC4 - SIEG con contrapunto



Nuevos motores híbridos

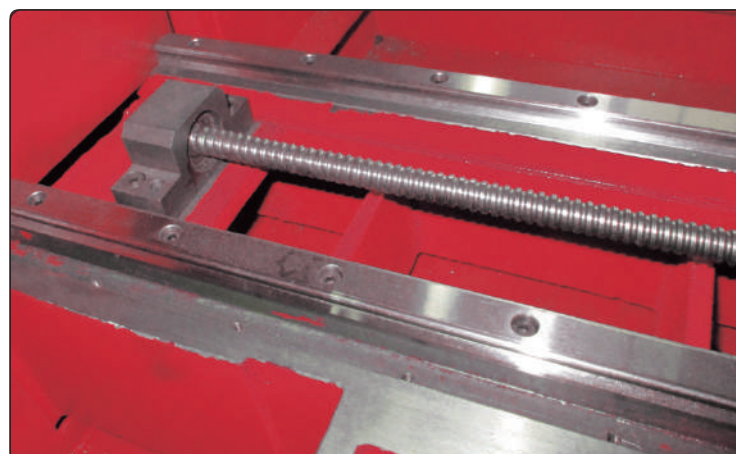
- Más rápidos y mayor eficiencia
- No es fácil perder pasos, garantiza una mayor precisión
- Compatible con guías lineales y mucho más silencioso



Accesorio estándar
Volante electrónico
SN10186



Jgo. 11 htas.



Guías lineales de ultra alta precisión



iKC4 - SIEMENS
con SIEMENS 808D
ADVANCED system

V+PS disponible

CompactTurn

iKC4 - SIEMENS con
SN10093 Punto giratorio CM1
SN10200 Jgo 7 htas. con plaquita
SN10200-1 Jgo plaquitas de recambio
SN10530 Base móvil
SN10186 Volante electrónico

Especificaciones

ÁREA DE TRABAJO	Volteo sobre bancada	200mm	PORTAHTAS.	Nº de Htas.	8
	Carrera del carro transversal	90mm		Diámetro mango hta. interior	12mm
	Distancia entre puntos	280mm		Tamaño mango hta. exterior	8x8mm
CABEZAL	Diámetro del plato	100mm	CONTRAPUNTO	Cono del contrapunto	CM1
	Revoluciones	100-3000r/min		Diámetro de la caña	22mm
	Paso de barra	20mm		Carrera de la caña	30mm
	Cono del cabezal	CM3	PRECISIÓN	Precisión de posicionado	±0.010mm
	Potencia del motor	1000W		Repetibilidad	±0.005mm
AVANCE	Carrera eje X	100mm		Alimentación	230V or 110V
	Carrera eje Z	175mm	OTROS	Peso (Nt/Br)	210/250Kg
	Velocidad de avance máxima	3000mm/min		Dimensiones	1070x690x760mm
	Potencia del motor	3Nm		Tamaño del embalaje	1260x890x1020mm

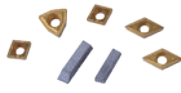
ACCESORIOS OPCIONALES

Jgo. de Herramientas



8x8 mm

7 portahtas. de plaquita
S/N10200



Jgo. plaquitas de recambio
S/N10200-1

Portabrocas + eje



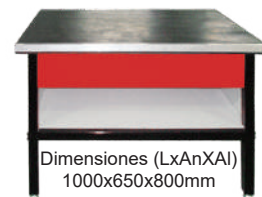
CM1, 10mm
S/N10091

Punto giratorio



S/N10093

Banco



Dimensiones (LxAxAl)
1000x650x800mm

S/N10189

Torno CNC de sobremesa

KC6S - SIEG 

KC6S - SIEMENS 



Torreta automática
de 4 posiciones



Sistema de
lubricación
centralizado



Motor de 1000 W
sin escobillas,
potente, alto par,
max. 3000rpm del
cabezal



Lámpara de
máquina, LED



Enchufes adicionales para
conectar el ordenador y el
sistema de refrigeración



Accesorio opcional

Sistema de
refrigeración
SN10134



Accesorio estándar

Volante electrónico
SN10186



10x10 mm



Jgo 7 htas. de plaquita
SN10201



Taller de formación torneado CNC



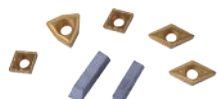
KC6S -SIEMENS
con SIEMENS 808D

Especificaciones

ÁREA DE TRABAJO	Volteo sobre bancada	250mm	AVANCE	Carrera eje X	90mm
	Carrera del carro transversal	110mm		Carrera eje Z	320mm
	Distancia entre puntos	450mm		Velocidad de avance máxima	2000mm/min
CABEZAL	Diámetro del plato	125mm	stepper	Potencia del motor	4Nm
	Revoluciones	100-3000r/min		Velocidad de avance máxima	3000mm/min
	Paso de barra	20mm	servo	Potencia del motor	400W
	Cono del cabezal	CM3		Precisión de posicionado	±0.015mm
	Potencia del motor	1000W		Repetibilidad	±0.010mm
PORTAHTAS.	Tool position	4	PRECISIÓN	Alimentación	230V or 110V
	Tool dimension	10×10mm		Peso (Nt / Br)	360/410Kg
CONTRAPUNTO	Tailstock taper	MT2	OTROS	Dimensiones	1460×760×1450mm
	Tailstock sleeve diameter	30mm		Tamaño del embalaje	1630×1070×1685mm
	Travel of tailstock	50mm			

ACCESORIOS OPCIONALES

Jgo. plaquitas de recambio



SN10201-1

Punto giratorio



CM2
SN10024

Portabrocas + eje



Diam. 13mm - CM2
SN10027

Soporte móvil para PC



SN10187

Bandeja para PC



SN10187A

Torno CNC

iKC6 / iKC8 - SIEG

SIEG 3

iKC6 / iKC8 - SIEG con contrapunto

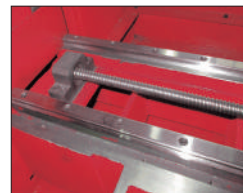
iKC6 / iKC8 - SIEMENS

SIEMENS

iKC6 / iKC8 - SIEMENS con contrapunto



Guías lineales de ultra alta precisión



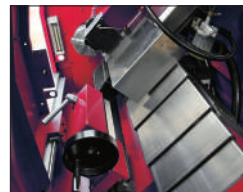
Sistema de lubricación centralizado



Sistema de refrigeración incluido en el equipo base del iKC6



Bancada inclinada con protecciones. Aumenta la fuerza de corte. Ahorra más espacio para la mecanización. Más cómodo para limpiar la viruta.



V+PS disponible

Torreta revolver de 8 estaciones
4 portahtas. internos de diámetro 10mm
4 portahtas. externos mango 12x12mm



Accesorio estándar

Volante electrónico SN10186



12x12 mm

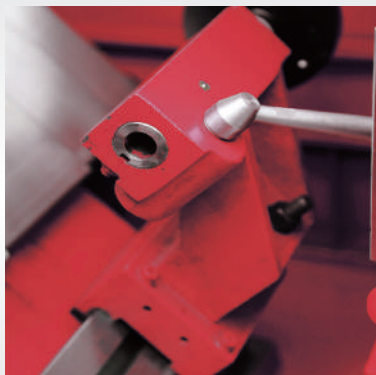


SN10204 Jgo 7 htas.

El contrapunto es opcional

iKC6 - SIEG con contrapunto

iKC6 - SIEMENS con contrapunto





iKC6 / iKC8 - SIEMENS
con SIEMENS 808D ADVANCED
system



iKC6 / iKC8 - SIEG
con sistema SIEG

Especificaciones

iKC6

iKC8

ÁREA DE TRABAJO	Volteo sobre bancada	300mm	360mm
	Carrera transversal	100mm	120mm
CABEZAL	Distancia entre puntos	400mm	-
	Diámetro del plato	125mm	160mm
	Revoluciones	100-3000r/min	20-3000r/min
	Paso de barra	20mm	48mm
	Cono del cabezal	CM3	A2-5
	Potencia del motor	1500W	4000W
AVANCE servo	Carrera eje X	120mm	320mm
	Carrera eje Z	320mm	150mm
	Velocidad de avance máxima	3000mm/min	15m/min
	Potencia del motor	400W	1kW
PORTAHTAS.	Nº de posiciones	8	8
	Dimensión 4 htas. int.	12mm	12mm
	4 htas. ext.	12x12mm	12x12mm
	Cono del contrapunto	CM2	-
CONTRAPUNTO	Diámetro de la caña	30mm	-
	Carrera de la caña	50mm	-
PRECISIÓN	Precisión de posicionado	±0.010mm	±0.010mm
	Repetibilidad	±0.005mm	±0.005mm
OTROS	Alimentación	230V or 110V	230V or 110V
	Peso (Nt/Br)	620/700Kg	1000/1100Kg
	Dimensiones	1400×770×1600mm	1750×1400×1700mm
	Tamaño del embalaje	1650×1090×1920mm	1990×1780×2020mm

ACCESORIOS OPCIONALES

Juego de plaquitas de recambio



SN10204-1

Punto giratorio



CM2
SN10024

Base móvil para PC



SN10187

Fresadora CNC de sobremesa KX1S - SIEG

SIEG 3



Accesorio estándar

Volante electrónico
SN10186



Anchura 55mm
SN 10108

Accesorio opcional

Equipo de refrigeración
SN10134



Conexión para
el 4º eje



SN10185



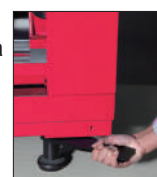
SN10190



Lubricación
centralizada



Sistema de
bloqueo para
un fácil
transporte



Especificaciones

MESA	Tamaño de la mesa	400x145mm
	Ranuras en T(Nº x An x Dist.)	3x8mmx35mm
	Carga máxima admitida	20Kg
CARRERAS	Carrera eje X	260mm
	Carrera eje Y	110mm
	Carrera eje Z	180mm
	Distancia nariz - mesa	60-240mm
CABEZAL	Distancia centro - columna	125mm
	Cono del cabezal	CM2
	Potencia del motor	500W
AVANCE stepper	Revoluciones	100-7000r/min
	Velocidad de avance máxima	1500mm/min
	Potencia de los motores X/Y	1.35Nm
	Potencia del motor Z	3.1Nm
PRECISIÓN	Precisión de posicionado	±0.015mm
	Repetibilidad	±0.010mm
	Alimentación	230V or 110V
OTROS	Peso (Nt / Br)	280/340Kg
	Dimensiones	1040x860x940mm
	Tamaño del embalaje	1170x960x1100mm



Accesorio Opcional
Banco SN10189
Dimensiones (LxAnxAI)
1000x650x800mm
Para KX1 e iKX1

Base Móvil
SN10531

ACCESORIOS OPCIONALES

Jgo. de bridas



24 piezas
SN10105

Jgo. portapinzas y pinzas



Diam. 3, 4, 5, 6, 8, 10mm
SN10070

Jgo. fresas de 2 labios



Diam. 3, 4, 5, 6, 8, 10mm
SN10069

Fresadora CNC de sobremesa

iKX1 - SIEG

SIEG 3

iKX1 - SIEMENS

SIEMENS



Cono del cabezal
ISO 20 / ER 16

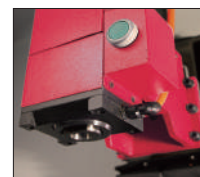
El equipo base incluye
una pinza de
6 mm ER16



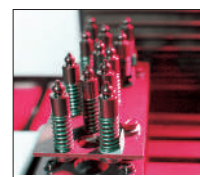
Puerta neumática



Anillo de soplado



Cambiador automático
de 4 herramientas



Sistema de bloqueo para
un fácil transporte



Accesorios
estándar

Volante
electrónico
SN10186



Mordaza



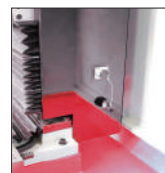
Anchura 100mm
SN10602

Accesorio opcional

Sistema de refrigeración
SN10134



Conexión para
4º eje



SN10185



SN10190



Se puede elegir un carenado transparente.
(más adecuado para la educación)





iKX1 - SIEMENS
con SIEMENS 808D
ADVANCED system

V+PS disponible

CompactMill

iKX1 - SIEMENS con

SN10047 Jgo. de bridas, 42 piezas.
SN10069 Fresa de 2 labios
SN10520 4 portapinzas ISO20 / ER16
SN10531 Base móvil
SN10602 Mordaza de máquina
SN10608 Jgo. 8 pinzas ER16
SN10186 Volante electrónico

Especificaciones

MESA	Tamaño de la mesa	400×145mm	CAMBIADOR	Nº de herramientas	4
	Ranuras en T (Nº x An x Dist.)	3×12mm×40mm		Diámetro máximo de herramienta	10mm
	Carga máxima admitida	20Kg		Longitud máxima de herramienta	110mm
CARRERAS	Carrera eje X	260mm	DE HTAS.	Peso máximo de herramienta	0.5Kg
	Carrera eje Y	152mm		Tiempo de cambio de herramienta	10s
	Carrera eje Z	180mm		Precisión de posicionado	±0.015mm
	Distancia nariz - mesa	60-240mm	PRECISIÓN	Repetibilidad	±0.010mm
	Distancia centro - columna	200mm		Presión neumática	0.6 MPa
CABEZAL	Cono del cabezal	ISO20	OTROS	Alimentación	230V or 110V
	Potencia del motor	1000W		Peso (Nt / Br)	280/340Kg
	Revoluciones	100-5000r/min		Dimensiones	1040×860×940mm
AVANCE Stepper	Velocidad de avance máxima	2000mm/min		Tamaño del embalaje	1170×960×1100mm
	Potencia de los motores X/Y	1.35Nm			
	Potencia del motor Z	3.1Nm			

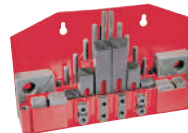
ACCESORIOS OPCIONALES

Fresas de 2 labios



Diam. 3, 4, 5, 6, 8, 10mm
SN10069

Jgo. de bridas



42 piezas
SN10047

Jgo 4 portapinzas ISO 20/ER16



SN10520

Jgo. 8 pinzas ER16

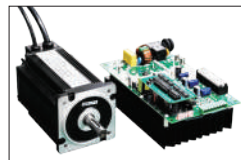


(3, 4, 5, 6, 8, 9 y 10mm)
SN10608

Fresadora CNC KX3S - SIEG KX3S - SIEMENS



Motor sin escobillas, 1000W, potente, alto par, rpm máximas 5000



Lámpara de máquina, LED



Filtro para viruta en la parte trasera de la máquina



Sistema electrónico profesional, instalado el driver para el 4º eje



Accesorio opcional:

Sistema de refrigeración SN10134



Guías lineales de ultra alta precisión



Accesorios estándar

Volante electrónico SN10186



Mordaza



Anchura 100mm
Apertura 85mm
SN10036



KX3 - SIEMENS
con SIEMENS 808D
ADVANCED system



Taller de formación fresado CNC

Especificaciones

MESA	Tamaño de la mesa	550×160mm	AVANCE	Velocidad de avance máxima	2000mm/min	
	Ranuras en T (Nº x An x Dist.)	3×12mm×43mm		stepper	Potencia de los motores X/Y	4Nm
	Carga máxima admitida	30Kg			Potencia del motor Z	6Nm
CARRERAS	Carrera eje X	280mm	servo	Velocidad de avance máxima	2000mm/min	
	Carrera eje Y	120mm		Potencia de los motores X/Y	400W	
	Carrera eje Z	270mm		Potencia del motor Z	750W	
	Distancia nariz - mesa	80-350mm	PRECISIÓN	Precisión de posicionado	±0.015mm	
	Distancia centro - columna	200mm		Repetibilidad	±0.010mm	
CABEZAL	Cono del cabezal	CM3/NT3/R8	OTROS	Alimentación	230V or 110V	
	Potencia del motor	1000W		Peso (Nt / Br)	380/460Kg	
	Revoluciones	100-5000r/min		Dimensiones	1280×895×1845mm	
				Tamaño del embalaje	1420×1060×2035mm	

ACCESORIOS OPCIONALES

Mesa giratoria 100mm
(4º eje)



SN10185

Plato de 3 garras
(sólo para el 4º eje)



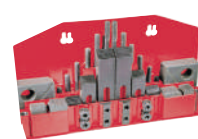
80mm
SN10190

Base móvil para PC



SN10187

Jgo. de bridas



42 piezas
SN10047

Jgo. de htas. de grabado



SN10183

Jgo de fresas de 2 labios



Diámetros 3, 4, 5, 6, 8 y 10mm
SN10069

Jgo. portapinzas y pinzas



Diámetros 4, 6, 8, 10, 12, 14 y 16mm
SN10069

Centro de Mecanizado Vertical

iKX3 - SIEG

SIEG 3

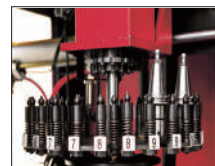
iKX3 - SIEMENS

SIEMENS

V+PS disponible



Cambiador automático de 12 herramientas



Cambio rápido de herramienta



Cono ISO 20 / ER16

El equipo base incluye una pinza ER16



Accesorio opcional

Sistema de refrigeración SN10134



Accesorios estándar

Volante electrónico SN10186



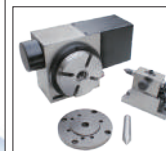
Anchura 100mm
SN10602

Conexión para 4º eje



SN10185

SN10190



ACCESORIOS OPCIONALES

Jgo. 8 pinzas ER16



3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 y 10mm
SN10608

Jgo. 12 portapinzas
ISO20 / ER16



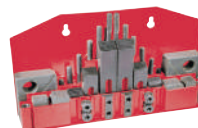
SN10521

Jgo. fresas 2 labios



Diam. 3, 4, 5, 6, 8 y 10mm
SN10069

Jgo. de bridas



42 piezas
SN10047

Base móvil para PC



SN10187



Con la opción de carenado transparente, el alumno puede aprender el funcionamiento desde varios ángulos de vista. (Con este carenado, el recorrido X pasa a ser de 230mm)



iKX3 - SIEMENS
con SIEMENS 808D
ADVANCED system

Especificaciones

MESA	Tamaño de la mesa	550×160mm	CAMBIADOR DE HERRAMIENTA	Nº de htas.	12
	Ranuras en T	3×12×43mm		Diámetro máx. de hta.	10mm
	Carga máxima admitida	30Kg		Longitud máx. de hta.	110mm
CARRERAS	Carrea eje X	270mm	PRECISIÓN	Peso máx. de hta.	0.5Kg
	Carrera eje Y	152mm		Tiempo de cambio	8s
	Carrera eje Z	270mm		Precisión de posicionado	±0.015mm
	Distancia nariz - mesa	80-350mm		Repetibilidad	±0.010mm
CABEZAL	Cono del cabezal	ISO20	OTROS	Presión de aire	0.6 MPa
	Potencia del motor	1000W		Alimentación	230V or 110V
	Revoluciones	100-5000r/min		Peso (Nt / Br)	390/450Kg
AVANCE Servo	Avance rápido	2000mm/min		Dimensiones	1280×895×1845mm
	Potencia de los motores X/Y	400W		Tamaño del embalaje	1420×1060×2035mm
	Potencia del motor Z	750W			

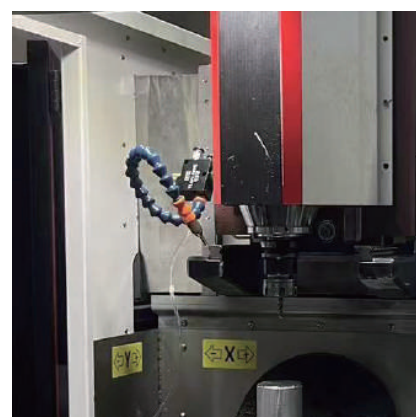
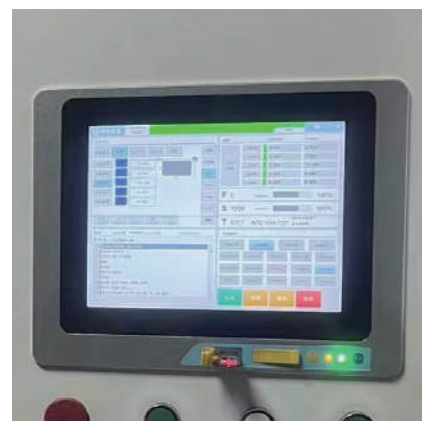
Ideal para educación

Centro de mecanizado de 5 ejes ECO2 - SIEG

SIEG 5



**Versión económica
de 5 ejes**





- Bancada de fundición con estructura BC
- Husillo eléctrico BT30 y cambiador automático de herramientas
- Husillos a bolas y guías lineales de alta calidad de Taiwán
- Almacén circular de 6 estaciones BT30
- Utilización de un sistema económico SIEG de 5 ejes, de alta rentabilidad
- Dispone de múltiples funciones clave como RTCP / compensación de longitud de herramienta / decalajes de origen / mecanizado de superficies inclinadas

Especificaciones

MESA	Tamaño de la mesa	180mm
	Carga máxima admitida	25kg
CARRERAS	Carrera eje X	300mm
	Carrera eje Y	200mm
	Carrera eje Z	200mm
	Giro B	-110°~+5°
	Giro C	360°
AVANCE RÁPIDO	X/Y/Z	8m/min
	Eje B	25rpm
	Eje C	60rpm
CABEZAL	Cono del cabezal	BT30
	Revoluciones	18000r/min
	Potencia	3Kw
CAMBIADOR DE HTAS.	Nº de herramientas	6pc
	Longitud máxima	70mm
	Peso máximo	3kg
PRECISIÓN	Precisión de posicionado X/Y/Z	0.01mm
	Precisión de posicionado B/C	60sec
	Repetibilidad X/Y/Z	0.01mm
	Repetibilidad B/C	40sec
OTROS	Peso	850kg
	Potencia	6.5KVA
	Dimensiones	900*1100*2000mm

V+PS



Centro de mecanizado de 5 ejes



Véalos en
Youtube



V+PS



Centro de Mecanizado W150

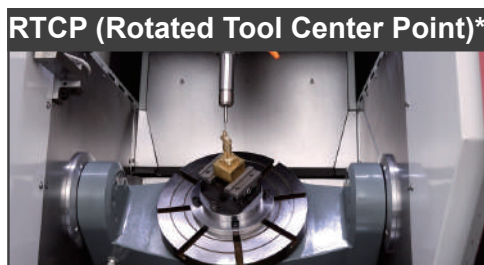


Centro de Mecanizado W250

Los centros de mecanizado W150/W250 pueden usar los sistemas operativos CNC SIEG, SYNTEC, HNC y GSK.

Especificaciones	Modelo	W150	W250	Unidades
Tamaño de la mesa		180	240	mm
Carga máxima		20	30	Kg
Carrera eje X		220	240	mm
Carrera eje Y		350	390	mm
Carrera eje Z		220	280	mm
Giro A		-110°~+30°	-110°~ +30°	°
Giro C		360	360	°
Velocidad X/Y/Z		9	15	m/min
Velocidad A		30	30	rpm
Velocidad C		60	60	rpm
Ccono del cabezal		ISO20	ISO20	
Revoluciones		30000	30000	rpm
Potencia del cabezal		2.2	3	Kw
Nº de herramientas		12	12	
Longitud máxima de hta.		100	100	mm
Peso máximo de hta.		1.5	1.5	Kg
Precisión posicionado X/Y/Z		0.01	0.01	mm
Precisión posicionado A/C		40	30	sg
Repetibilidad X/Y/Z		0.005	0.005	mm
Repetibilidad A/C		20	20	sg
Peso de la máquina		950	1600	Kg
Potencia consumida		6	8	KVA
Dimensiones de máquina		1100×1200×1900	1350×1350×2200	mm

Características



* Punto Central de la Herramienta de Rotación

Ideal para educación

Elija sus máquinas SIEG CNC por parejas Torno + Fresa de tamaños similares



KC4S
(Página 8)



KX1S
(Página 15)



iKC4
(Página 9)



iKX1
(Página 16)



KC6S
(Página 11)



KX3S
(Página 18)



iKC6
(Página 13)



iKX3
(Página 20)



Su taller de formación CNC 😊



www.orpi-sl.com
orpi@orpi-sl.com

ORPI SL

C/ Juan de la Cierva, 23 - 50014 Zaragoza Tlfno: 976 471 440